

ภาคผนวก ก.1

**คำแนะนำการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ ทส 1010.8/16856 ลงวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2563**

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๘ ๕ ๖



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/๑๓๙๖๘
ลงวันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๖๓

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ ENV44-200147/446217
ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท พีทีที โกลบอล
เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๓ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และต่อมาบริษัท พีทีที
โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี
จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอน
การพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

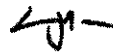
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป
ก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๓ ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ส่วนขยาย ครั้งที่ ๓) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อำเภอ...

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมด เรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน อนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

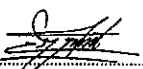
กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th


**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
1/153

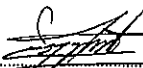


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ผู้ดำเนินการตรวจ

ฉบับที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

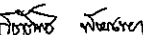
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 จัดให้มีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการกระจายของฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น อย่างน้อย 1 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2
	1.2 บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเครื่องยนต์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือและนำการบำรุงรักษาของเครื่องจักรเพื่อควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2
	1.3 จัดเตรียมน้ำยากันฝุ่นละออง ตามบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2
	1.4 จัดทำรั้วชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง และติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2
	1.5 จัดให้มีการเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงจากสิ่งสกปรกเป็นประจำทุกวัน	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2
	1.6 รอบรรทุกวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะทรายตลอดเส้นทาง การขนส่งเพื่อป้องกันการกระจายและร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างสู่สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
2/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	1.7 จำกัดความเร็วของรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง พร้อมทั้งกำหนดให้มีป้ายควบคุมความเร็วรถบรรทุก	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
2. เสียง	<p>2.1 หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อความเดือดร้อนของชุมชน</p> <p>2.2 พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น</p> <p>2.3 ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p> <p>2.4 กิจกรรมการก่อสร้างต้องหลีกเลี่ยงการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่รุนแรงพร้อมกัน เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังรบกวน</p> <p>2.5 จัดทำรั้วชั่วคราวรอบเขตพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p>
3. คุณภาพน้ำและ การระบายน้ำ	3.1 จัดหาห้องสุขาแบบชั่วคราวหรือแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถึงกับสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอ กับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนเปิดต่อหน้างานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันวานคม 2563
3/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธนา
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	3.2 บำบัดน้ำทิ้งจากการก่อสร้าง, ทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test), ซึ่งทำความสะอาด อุปกรณ์และถังวางถังคอนกรีตของรถเข็นปูนซีเมนต์ ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดทำรายงาน ส่งมอบ น้ำทิ้งเพื่อการอุปโภคบริโภคของพนักงานก่อสร้างจะใช้น้ำประปาที่รับมาจากภายนอก เช่น บริษัท โกลบอล ซูเปอร์มาร์เก็ต จำกัด (GUSCO) เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	3.3 กรณีที่มีกฎหมายควบคุมการรั่วไหลของของเหลวหรือ Hydrostatic Testing ภายในพื้นที่ โรงผลิตสารโอดีพีเอส ต้องจัดทำใบอุปกรณ์บริเวณ สถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินการ ซึ่งรวมรวมและช่วยควบคุมความเข้มข้นของน้ำทิ้งก่อนการปล่อยลงสู่แหล่งน้ำ โดยต้องแยกแยะของเสียออกจากน้ำทิ้งและหากพบการปนเปื้อนจะจัดรวบรวมน้ำทิ้งตามมาตรฐานที่กำหนดเก็บเก็บไปก่อนจะระบายลงสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ หรือนำกลับนำไปใช้ใหม่ เช่นรดพื้นที่ที่เขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	3.4 จัดทำรายงานน้ำเข้าความถี่ของปริมาณน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อติดต่อก่อนดิน ระบายน้ำฝนในสวนเดิม	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	3.5 จัดให้มีวัดค่าการปนเปื้อนของปริมาณน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อติดต่อก่อนดิน ก่อนระบายน้ำลงสู่ทางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และในกรณีที่มิได้ก่อนดินกรณี เทนริตจากอาคารก่อสร้าง เช่น เหมซีเมนต์ คอนกรีต เป็นต้น ให้ลงน้ำลงสู่ทางระบายน้ำฝนและ ร่องน้ำก่อนลงสู่บ่อบำบัดของน้ำทิ้งก่อนปล่อยลงสู่แหล่งน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
	3.6 ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยหรือของเสียและวัสดุก่อสร้างลงในทางระบายน้ำภายในโครงการ แหล่งน้ำ หรือทางน้ำสาธารณะและวางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และควบคุมการขับ	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันวานคม 2563
4/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธนา
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ไม่ให้มีการระบายน้ำเสียที่มีค่าการปนเปื้อนเกินค่ามาตรฐานเข้าทางคูระบายน้ำระยะโดยเด็ดขาด</p> <p>3.7 กำหนดให้มีการจัดการกับวัตถุอันตรายในพื้นที่ที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วนและไม่มีสิ่งขวางกั้นระหว่าง</p> <p>3.8 กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาเก็บกวาดทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและถนนโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างให้มีมาตรฐานที่ดี</p> <p>3.9 กำหนดให้บริษัทรับเหมาทำความสะอาดและกำจัดขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นในโครงการและรายงานผลการดำเนินงาน</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>
4. การควบคุมมลพิษ	<p>4.1 กำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 20 กม./ชม. พร้อมทั้งจัดป้ายจำกัดความเร็วของรถบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>4.2 ตรวจสอบสภาพรถยนต์ทุกคันก่อนการใช้งาน และทำการบำรุงรักษาตามที่กำหนดไว้ในแผนการบำรุงรักษา</p> <p>4.3 ทำความสะอาดล้อรถก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดยการฉีดน้ำล้างล้อหรือใช้ทรายล้างล้อเพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดล้อรถ ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายนอกพื้นที่โรงงาน</p> <p>4.4 ควบคุมการนำรถบรรทุกเข้าอยู่ในเขตพื้นที่ก่อสร้างและจัดให้มีผ้าใบปิดคลุมรถบรรทุกเพื่อป้องกันการกระเด็นของดินและทราย</p> <p>4.5 จัดให้มีการทำความสะอาดบริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน รวมถึงพนักงานขับรถรับ-ส่งคนงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันรวม 2563
5/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.6 กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดในการขนส่งวัสดุอันตรายระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่มีเหตุฉุกเฉินหรือเหตุจำเป็นในการขนส่งวัสดุอันตราย</p> <p>4.7 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบจราจรบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้างในช่วงเช้าเย็น ซึ่งเก็บชั่วโมงเร่งด่วน (7.00 - 8.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.)</p> <p>4.8 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งและจัดการจราจรตามจุดอุปสรรคก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนใหญ่ใกล้กับชุมชน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>4.9 กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชี้แนะและบอร์ดจราจรที่ถนนและรถขนส่งตามจุดอุปสรรคก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการรับหรือแจ้งเหตุของโครงการ</p> <p>4.10 กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชี้แนะและบอร์ดจราจรที่ถนนและรถขนส่งตามจุดอุปสรรคก่อสร้าง</p> <p>4.11 จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุจากโรงงาน หรืออุบัติเหตุบนท้องถนนที่เกี่ยวข้องกับรถขนส่ง</p> <p>4.12 ควบคุมการเข้าออกของรถยนต์ โดยรถยนต์ที่ได้รับอนุญาตให้เข้าโครงการต้องติดป้ายระบุ Spark Arrestor และต้องขอ Hot Work Permit ทุกครั้ง</p>	<p>- ถนนภายในนิคมฯ</p> <p>- บริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งคนงานและวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางทางขนส่ง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการโครงการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันรวม 2563
6/153


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	<p>5.1 จัดให้มีถังขยะรองรับกากของเสียจากโรงก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิดและเพียงพอต่อการปฏิบัติงานที่เกิดขึ้น โดยจัดให้มีคนงานรับผิดชอบในการจัดเก็บรวบรวมก่อนจะนำกากของเสียไปกำจัดต่อไป</p> <p>5.2 จัดให้มีการเก็บกวาดหรือทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียงโดยรอบพื้นที่ก่อสร้างหลังจากเลิกงานเป็นประจำทุกวัน</p> <p>5.3 กำหนดให้มีการคัดแยกกากของเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง โดยส่วนที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ ส่วนส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายได้จะคัดต่อไปยังหน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด</p> <p>5.4 ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือกากของเสียในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>5.5 รณรงค์ให้มีการลดปริมาณขยะโดยใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle)</p> <p>5.6 กำหนดให้โรงงานเศษวัสดุจากการก่อสร้างปีละครั้งและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อสำหรับร้องเรียนมาซึ่งโครงการ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p>
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	<p>6.1 กำหนดดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างเกิดอุบัติเหตุ เช่น ตีกันหรือ การพาดเป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าพนักงานท้องถิ่นเพื่อป้องกันและเฝ้าระวังเหตุ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 7/153



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจจาณ พันธ์พนา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6.2 พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการ เข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อเป็นการสนับสนุนให้คนงานท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อพัฒนาชีวิตต่อโครงการ โดยให้มีการประชาสัมพันธ์เข้าใจชุมชนทราบในวงกว้างที่มีคนงานจ้างมา</p> <p>6.3 กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์และแจ้งแผนงานโครงการก่อสร้าง หรือหนังสือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ และวิทยุชุมชน เป็นต้น</p> <p>6.4 จัดให้มีการชี้แจงให้ชุมชนได้รับทราบเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการตลอดจนมาตรการในการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษั เช่น การแจ้งในการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาและสิ่งแวดล้อมของชุมชน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล เป็นต้น</p> <p>6.5 จัดให้มีช่องทางในการร้องเรียนปัญหาในกรณีที่มีประชาชนได้รับผลกระทบจากโครงการดำเนินการของบริษัท เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น โดยให้ประชาชนสามารถแจ้งข้อร้องเรียนได้ทางดังกล่าวได้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยรับข้อร้องเรียนและจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น</p> <p>6.6 ในกรณีที่ข้อร้องเรียนถึงความเสียหายหรือความเดือดร้อนจากโครงการอันเป็นผลมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ โครงการต้องดำเนินการแก้ไขจนกว่าข้อร้องเรียนได้ยุติโดยเร็ว</p> <p>6.7 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างหรือผู้รับจ้างอื่น ๆ ไม่ได้คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เช่น บำบัด บำรุง และการรักษาพยาบาล เป็นต้น</p> <p>6.8 กำหนดและตรวจสอบดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างเกิดอุบัติเหตุ เช่น ตีกันหรือ การพาดเป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษ รวมทั้งประสานกับเจ้าพนักงานท้องถิ่นเพื่อป้องกันและเฝ้าระวังเหตุ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- ชุมชนรอบโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 8/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจจาณ พันธ์พนา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	<p>7.1 ในการพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา ทางโครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของแรงงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยกำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง เช่น</p> <p>7.1.1 ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาที่ก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและเคยมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</p> <p>7.1.2 บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานการเฝ้าระวังการดำเนินงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน</p> <p>7.1.3 บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>7.1.4 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างเคร่งครัด</p> <p>7.2 ระบุมาตรการในการควบคุมดูแลงาน ระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขในการทำงานของผู้รับเหมาลงในสัญญาจ้างผู้รับเหมา เช่น</p> <p>7.2.1 การอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย</p> <p>7.2.2 การเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 9/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.2.3 การกำหนดเขตก่อสร้างรั้วทั่วให้ติดประกาศไฟและเขตห้ามเข้า</p> <p>7.2.4 แร้งงานเซ็นทรัล</p> <p>7.2.5 ข้อห้ามเขตความปลอดภัย</p> <p>7.2.6 การขออนุญาตเข้าทำงาน</p> <p>7.2.7 การปฏิบัติกรณีสถานที่ก่อสร้างหรือเหตุการณ์ผิดปกติ</p> <p>7.2.8 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)</p> <p>7.2.9 ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>7.2.10 การปฐมพยาบาล</p> <p>7.2.11 อุปกรณ์และเหตุการณ์ผิดปกติ</p> <p>7.2.12 อุปกรณ์ดับเพลิง</p> <p>7.2.13 ทบทวนความสะอาดพื้นที่โครงการ</p> <p>7.2.14 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p> <p>7.2.15 การประชุมด้านความปลอดภัย</p> <p>7.2.16 การตรวจสอบด้านความปลอดภัย</p> <p>7.3 จัดอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมาในด้านการความปลอดภัยขั้นต้น การปฏิบัติงานที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุของโครงการ และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน เช่น แร่น้ำมันรั้ว, แร่น้ำมันรั้วหรือภาชนะรั้วคางระงะที่รั้ว และจุดมี เป็นอื่น อย่างเคร่งครัด</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 10/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.4 จัดให้มีผู้ควบคุมงานทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานก่อนการทำงานและขณะทำงาน ทุกชั้นก่อนเพื่อให้มีความปลอดภัย</p> <p>7.5 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง โดยมีจำนวนเพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน</p> <p>7.6 จัดให้มีการตรวจระดับเสียง เช่น เครื่องตรวจหู (Ear Muffs) หรือ ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) เป็นต้น ถ้าพบค่าเสียงเกินขีดจำกัดที่กำหนดให้คนงานสวมใส่หูฟังหรืออุดหู และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อหาแนวทางแก้ไข เช่น การลดระดับเสียง หรือการเปลี่ยนตำแหน่งการทำงาน</p> <p>7.7 กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของคนงานตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ และจัดให้มีการตรวจสุขภาพคนงานก่อนการทำงานหรือระหว่างการทำงานเป็นประจำ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อหาแนวทางแก้ไข เช่น การลดระดับเสียง หรือการเปลี่ยนตำแหน่งการทำงาน</p> <p>7.8 จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกที่เหมาะสมตามหลักสุขาภิบาลต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้าง อย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องอาบน้ำ และภาชนะรองรับมูลสัตว์คนงานต่าง ๆ ในบริเวณจุดพักในพื้นที่โครงการ เป็นต้น</p> <p>7.9 จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่อื่น ๆ ของโรงงานอย่างชัดเจน โดยให้แบ่งพื้นที่สำหรับจัดเก็บเครื่องใช้และอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ในพื้นที่ที่กำหนดให้เป็นสัดส่วน และกำหนดให้ผู้รับเหมาติดประกาศแจ้งเตือนคนงานและผู้เกี่ยวข้องเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เขตก่อสร้าง เขตห้ามคนงานเข้า และเขตก่อสร้างห้ามเข้า ก่อนให้รับอนุญาต เข้าเดิน และขอความแสดงสิทธิและหน้าที่ของนายจ้างและลูกจ้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



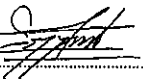
ธันวาคม 2563
 11/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจิณธ์ จันทนา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.10 จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยคอยดูแลและตรวจสอบสภาพ ความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน</p> <p>7.11 กำหนดให้มีการจัดทำแผนแผนด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวง แรงงานเกี่ยวกับความปลอดภัยที่เกี่ยวกับเครื่องจักร และให้กำหนดเขตอันตรายและเขตการ ดำเนินการก่อสร้างและความปลอดภัยของงานก่อสร้างเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขข้อควรปฏิบัติ บริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามามีส่วนร่วมในการปฏิบัติงานให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้</p> <p>7.12 กำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัยของเครื่องจักรก่อนการใช้งาน</p> <p>7.13 จัดให้มีระบบใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work System) เช่น งานที่มีความเสี่ยงสูง ทุกประเภทงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และงานขุด เป็นต้น</p> <p>7.14 จัดอบรมให้ความรู้ความเข้าใจ และการฝึกปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมก่อนเข้าทำงานของ คนงาน เพื่อให้เกิดความชำนาญก่อนปฏิบัติงานจริง รวมทั้งต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความ รู้ความชำนาญควบคุมการทำงานอย่างใกล้ชิดตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน</p> <p>7.15 จัดให้มีสิ่งกีดขวางกั้นเขตปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ก่อสร้าง อย่างเพียงพอ</p> <p>7.16 จัดให้มีบุคลากร ระบบควบคุมเพลิง ระบบตรวจแจ้งเพลิงไหม้และกีดขวาง จัดเตรียมแผนการปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้างภายในและภายนอกโครงการ แผนการประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพคนในบริเวณที่มีความปลอดภัย</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- อุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ ในพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 12/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจิณธ์ จันทนา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.17 จัดให้มีระเบียบในการปฏิบัติงานและกำหนดให้พนักงานที่เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด</p> <p>7.18 ห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานรับผิดชอบ</p> <p>7.19 จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย</p> <p>7.20 กำหนดค่าให้มีมาตรการในการดูแลรักษาความปลอดภัยในกรณีได้รับผลกระทบจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>7.21 กำหนดให้ไม่มีที่พักคนงานในพื้นที่ก่อสร้าง และในกรณีที่มีที่พักของคนงานในช่วงการก่อสร้าง บริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างที่พนักงานไปพักอาศัยอยู่ปฏิบัติตาม - กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีมาตรการสำหรับการดูแลสุขภาพและคุ้มครองความปลอดภัยแก่คนงานก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมรถพยาบาลที่พนักงานก่อสร้างไปดูแลสุขภาพ - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างจัดเตรียมห้องครัว-ห้องน้ำให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างมีระบบบำบัดน้ำเสียขึ้นต้น เช่น บ่อบำบัดน้ำและบ่อบำบัด 	<p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- บริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
13/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>บริหารจัดการน้ำเสียจากโรงบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และต้องมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งน้ำธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งน้ำธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งน้ำธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งน้ำธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม - กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเฝ้าระวังผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งน้ำธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม <p>(1) กรณีปล่อยน้ำทิ้งจะต้องตรวจสอบว่ามีพิษและปริมาณไขมันไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่</p> <p>(2) กรณีของบ่อกักเก็บน้ำทิ้งจะต้องตรวจสอบว่ามีพิษและปริมาณไขมันไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่</p> <p>กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>ในกรณีที่พนักงานมีการใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสายรองที่เข้าร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้</p>			

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



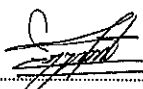
วันรวม 2563
14/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) บริษัทรับเหมารื้อถอนเข้าพื้นที่ด้านความสะอาดด้านจราจรบริเวณถนนที่ใช้เป็นทางเข้า-ออกที่หักถนน ในชั่วโมงเร่งด่วน (7.00 - 9.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) เพื่อแก้ไขปัญหาด้านจราจร</p> <p>(2) มีนโยบายในการจัดการความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟ้องร้องของผู้นับถือศาสนาในชุมชน</p> <p>(3) บริษัทรับเหมารื้อถอนจะให้ความสำคัญและบริหารจัดการทางเข้า-ออกที่หักถนน เพื่อลดการกระทบของผู้และรถบรรทุกน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่หักถนน เพื่อลดการฟ้องร้องของผู้และรถบรรทุกน้ำบนถนนใกล้เคียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดป้ายประกาศไปประชาชนในชุมชนบริเวณทางเข้า-ออกที่หักถนน การเข้ามารถรับส่งคนงานในพื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่หักถนน พร้อมเผยแพร่สารเพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากที่หักถนนมาแจ้งโครงการ และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไขปัญหา และการป้องกันการเกิดซ้ำ - ให้ความสำคัญกับการก่อสร้างในเรื่องการบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกต้องและเหมาะสม การป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจและโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ - ควบคุมงานเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค ความปลอดภัยที่เหมาะสม การป้องกันและโทษของสิ่งเสพติด และการไม่ก่อเหตุวุ่นวาย 			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



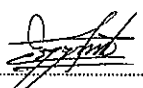
ธันวาคม 2563
 15/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพงษ์ พันธ์ทอง
 (นายกิตติพงษ์ พันธทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.22 จัดเตรียมยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ที่โรงพยาบาลของโรงงานให้พร้อม เพื่อเตรียมการรักษาทายาคนงานเบื้องต้น ในกรณีที่มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเล็กน้อย เพื่อลดการของสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ รวมทั้งจัดให้มีรถลำเลียงนำส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลได้ทันทีในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง</p>	- ที่ในโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2
8. สุขภาพ	<p>8.1 ส่งข้อมูลจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ</p> <p>8.2 จัดเก็บข้อมูลและหาแนวสคบผลตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้าง ก่อนเข้าทำงานร่วมกับรถบรรทุก</p> <p>8.3 กำหนดให้บริษัทปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการตรวจสุขภาพพนักงาน</p> <p>8.4 จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลที่มีพยาบาลประจำไว้วันทำการของโครงการ พร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตามระเบียบข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อรองรับคนงานก่อสร้างในพื้นที่ก่อสร้างของโครงการรวมทั้งจัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>8.5 กำกับให้บริษัทปฏิบัติตามมาตรการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพระหว่างเวลาประจำตัว ตรวจสุขภาพตามความถี่สำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น</p>	<p>- หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครอง</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขและองค์กรปกครอง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 16/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพงษ์ พันธ์ทอง
 (นายกิตติพงษ์ พันธทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บเก็บเก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จจะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ ให้กับคนงานก่อสร้าง			
9. มาตรการก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน	<ul style="list-style-type: none"> - การก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดินให้เป็นข้อได้ดิน โดยวิธีเจาะลวด (HDD) ให้หลีกเลี่ยงการกำหนดตำแหน่งของบ่อรับ-ปล่อยน้ำบริเวณที่เป็นถนนทางเข้า-ออก เป็นต้น - ห้ามล้าง/ทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องจักร และห้ามทิ้งขยะ สารเคมี น้ำมันหรือของใช้แล้วในแหล่งน้ำ - ห้ามทิ้งขยะหรือเศษวัสดุลงในแหล่งน้ำ คู คลอง และจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อรวบรวมและจัดเก็บขยะมูลฝอยจากพื้นที่ก่อสร้าง - การก่อสร้างบ่อรับและปล่อยน้ำ โดยให้แหล่งน้ำสาธารณะไม่น้อยกว่า 15 เมตร จะต้องกันพื้นที่โดยการขุดวางคูหรือรั้วลวดหนามที่ความสูงอย่างน้อย 60 เซนติเมตรรอบพื้นที่เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของโคลนที่เกิดจากการขุดเจาะในพื้นที่ใกล้เคียงและป้องกันการชะล้างพังทลายของดินหรือการพังทลายดิน/วัสดุในการตัดถนนในพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อมิให้ดินชะล้างลงสู่แหล่งน้ำ - ป้องกันโคลนบนโพทจากการก่อสร้างด้วยวิธีเจาะลวด ระเบิดในพื้นที่ก่อสร้างอื่น ๆ โดยการวางคูระบาย หรือจัดทำคันดินกั้นรอบพื้นที่ที่มีการระเบิดหรือขุดลอกของโคลนบนโพทโพท เช่น ธรณีวงจักรที่ใช้ในการเจาะลวด หรือบริเวณเครื่องแยกการขุดลอกจากโคลนบนโพทโพทเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



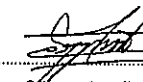
ธันวาคม 2563
 17/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 พิเศษ พิเศษ
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีโคลนไหลซึมบนโพทโพทหรือท่อใต้ดินบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงจะใช้วัสดุ (Vacuum) ตามแนวที่มีการทะลักขึ้นมา และกรณีหากมีการทะลักในปริมาณมาก ให้หยุดการทำงานของเครื่องจักรชั่วคราวเพื่อจัดการแก้ไขก่อนจะเริ่มการทำงานของเครื่องจักรต่อไป โดยมีวิธีการตามปกติในการปฏิบัติงานให้เหมาะสม เพื่อจำกัดหรือลดปริมาณการทะลักของโคลนไหลซึมบนโพทโพท - ไม่ดื่มสารเคมีใด ๆ หรือน้ำที่ใช้ในการทดสอบการรั่วไหลของท่อ - จัดให้มีตะแกรงคัดขยะเป็นเบี่ยงเบนที่บริเวณปลายท่อที่ระบายน้ำที่เกิดจากการทดสอบท่อด้วยวิธีทดสอบ - ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) อุณหภูมิ ของแข็งแขวนลอย (SS) และ Oil & Grease ก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำ หากพบว่าค่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานน้ำทิ้งต้องนำน้ำให้ผ่านมาตรฐานก่อนระบายลงสู่แหล่งน้ำ - ขยายเขตวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ให้พื้นที่ที่อาจเกิดขงหรือเป็นอุปสรรคต่อการจราจร สำหรับวัสดุที่มีลักษณะเป็นของแข็งจะต้องกองในบริเวณที่เหมาะสม - ห้ามขุดรกรากหรือขุดหาหินและดินทางจราจร ทางเข้า-ออก - เมื่อมีการก่อสร้างด้วยวิธีเจาะลวด (HDD) ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อบังคับบริเวณพื้นที่ทำงาน โดยหลีกเลี่ยงการใช้พื้นที่ผิวการจราจรของถนน โดยทำการจัดเตรียมตะแกรงกั้นไม่ให้รถติดต้องพ่วงหมวกกันการเจาะลวดเพื่อไม่ให้ท่อที่เชื่อมแล้ววางทิศทางจราจร 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน - พื้นที่ก่อสร้างก่อนขึ้นพื้นที่ดิน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 18/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 พิเศษ พิเศษ
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

[illegible]

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงษ์ พินมณฑ
(นายกิตติพงษ์ พินมณฑ)
ผู้อำนวยการตั้งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- กำกับบริเวณพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจสอบรอบเข็มนาฬารัสเซียและติดตั้งเครื่องมาบดเคี้ยวดินแสดงเขตทางข้าม ที่จะเกิดขึ้นควบพร้อมทั้งจัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	- ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบและคิด คัดผ่านวีซ่า USL หรือ T.L.D card ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง โทรแทน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีส์ 2
- จัดให้มีแผนประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินและกรณี ที่เกิดผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัยเนื่องจากโครงการได้กั้นขวางที่	- เครื่องกวาดพอร์เทเบิลเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยจัดให้มีการปรับปรุงพยาบาลเบื้องต้นไว้ที่สำนักงานสนาม และจัดให้ยานพาหนะพร้อมไว้เสมอสำหรับการนำผู้ประสบอุบัติเหตุส่งโรงพยาบาลที่ ใกล้เคียงทันทีในระหว่างที่มีอุบัติเหตุขณะทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง โทรแทน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีส์ 2
- การรายงานอุบัติเหตุ เมื่อมีการบาดเจ็บหรืออุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงานต้องรายงานให้ผู้ควบคุม งาน ทราบโดยทันที และจัดทำรายงานบันทึกกรณีเกิดอุบัติเหตุที่อธิบายถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไข และผลเสียหายที่เกิดขึ้น	- ถ้ากลับไม่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานว่าด้วยการตรวจสอบสภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง โทรแทน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีส์ 2
- โครงการจะต้องระบุข้อตกลงเกี่ยวกับมาตรการห้ามอาชญากรรมและความปลอดภัยกับบริษัท ผู้รับเหมาก่อสร้าง ให้สัญญาจ้างอย่างชัดเจน โดยจะต้องระบุขอบเขตของสิทธิการคุ้มครอง ความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ		- พื้นที่ก่อสร้างท่อขนส่ง โทรแทน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีส์ 2

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิณฑิพย์ พัทธนา
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> เข้าหน้าที่ของโครงการทำการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างรอบคอบ การขออนุญาตทำงาน การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับผู้รับเหมารวมทุกคนที่จะเข้ามาทำการปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของโครงการ ติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือจำนวนเพียงพอในบริเวณที่เสี่ยงเกิดเพลิงไหม้ ควบคุมดูแลเหตุการณ์ความรุนแรงก่อตัวอย่างใกล้ชิด เพื่อมิให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินและความปลอดภัยต่อพื้นที่ใกล้เคียง ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับการผสมโรงใช้เครื่องยนต์บนโทโมท ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก แว่นตาป้องกัน เป็นต้น เพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องยนต์บนโทโมท 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ก่อสร้างท่อขนาท่ง พื้นที่ก่อสร้างท่อขนาท่ง พื้นที่ก่อสร้างท่อขนาท่ง พื้นที่ก่อสร้างท่อขนาท่ง พื้นที่ก่อสร้างท่อขนาท่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2

หมายเหตุ : ควบคุมผู้รับเหมามาปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด


ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563

21/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพงษ์ พันธ์ทอง
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

โครงการโรงผลิตสารโอดีฟีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงผลิตสารโอดีฟีนส์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทําโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแผนงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง วนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดแห่งประเทศไทย และสำนักงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563

22/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพงษ์ พันธ์ทอง
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเจ้าหน้าที่งานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว			
1.4	บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปไปยังหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจควบคุมตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามที่กฤษฎีกาว่าด้วยการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำขึ้นก่อนดำเนินการในโครงการ ภารกิจตาม พ.ศ. 2561 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
1.5	ในกรณีที่บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบไปแล้วให้บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 23/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กฤษณ์ พิศนาค
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้			
1.5.1	หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าควรแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่หลีกเลี่ยงผลกระทบสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมทั้งให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ			
1.5.2	หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะกระทบต่อสาระสำคัญของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณา			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 24/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กฤษณ์ พิศนาค
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับกาวอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขที่ยอมรับแล้วส่งกลับไปสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอข้อบกพร่องที่เกิดผลกระทบสูงที่สุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอข้อบกพร่องดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบเกี่ยวกับแนวโน้มของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเพิ่มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีการการผลิตคงตัว (Steady State) แล้วพบว่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าต่ำกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ต้องปิดกั้นค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

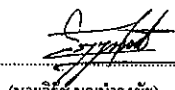

 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 25/153



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิรชัช วัฒนพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งด่วนเพื่อควบคุมความผิดปกติในการแก้ไขปัญหานั้นให้เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.12 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	1.13 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

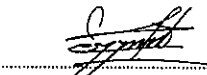

 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 26/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิรชัช วัฒนพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC ³) ของกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย			
1.14	กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการขุด การผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.15	เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่นาบตาพุดเป็น เขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการ โรงผลิตสาร โพลีเอทิลีนของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลด และขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.16	ให้หน่วยงานผู้รับผิดชอบ/ผู้ปฏิบัติงานที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผล การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำ ข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.17	จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดอุบัติเหตุปฏิกิริยาของ มาตรการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

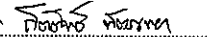

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
27/153

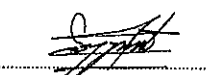


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ดำเนินการโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงหรือระยะบำรุงรักษาของโรงงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงของโครงการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อม สุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพแล้ว			
1.18	กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา รายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของ โรงงานเป็นประจำวันซึ่งโครงการเป็น ผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่าที่ โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการขุดการผลิต) เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
1.18.1	กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน			
1.18.2	กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมา ราย ต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมา ทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ			

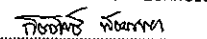

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
28/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สถานะแก๊ส ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm^3 (19 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย $0.65\text{--}1.30 \text{ g/s}$</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm^3 (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย $0.86\text{--}1.72 \text{ g/s}$</p> <p>(2) ปล่อง F-140, F-150, F-160, F-170, F-180 และ F-190 (สำรอง)</p> <p>ควบคุมอัตราการระบายโดย Low NO_x Burner และมีการควบคุม</p> <p>ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สถานะออกซิเจนส่วนเกิน</p> <p>ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สถานะแก๊ส ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 22.5 mg/Nm^3 (9 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.58 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 140 mg/Nm^3 (74 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 3.59 g/s</p> <p>(3) ปล่องระบายของหน่วย Gasoline Hydrogenation Unit (GHU)</p> <p>จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ GHU (F-740) ซึ่งมีการควบคุมค่าความเข้มข้น</p> <p>และอัตราการระบายที่สถานะออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สถานะแก๊ส ดังนี้</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



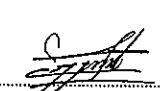
ธันวาคม 2563
 31/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิณฑิร จิตตพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 4.4 mg/Nm^3 (1.7 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.006 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 91 mg/Nm^3 (49 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.12 g/s</p> <p>2.1.2 แหล่งกำเนิดจากโรงผลิตสารไอโซพีนธี โรงที่ 2/2 จำนวน 6 ปล่อง</p> <p>(ใช้งาน 5 ปล่อง สำรอง 1 ปล่อง)</p> <p>(1) ปล่อง F-3101, F-3102, F-3103, F-3104 และ F-3105 ควบคุม</p> <p>อัตราการระบายโดย Ultra Low NO_x Burner + SCR และมีการควบคุม</p> <p>ค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สถานะออกซิเจนส่วนเกิน</p> <p>ร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ</p> <p>สถานะแก๊ส ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 4.0 mg/Nm^3 (1.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.1 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm^3 (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.72 g/s</p> <p>(2) ปล่อง F-3106 (สำรอง) ควบคุมอัตราการระบายโดย</p> <p>Ultra Low NO_x Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตรา</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



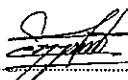
ธันวาคม 2563
 32/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิณฑิร จิตตพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

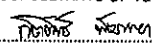
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>การระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 4.0 mg/Nm^3 (1.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.1 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 66 mg/Nm^3 (35 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.25 g/s</p> <p>(3) ปล่องระบายของหมักผลิตไอน้ำ (Boiler) มีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกิน ร้อยละ 7</p> <p>อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO_2 มีค่าความเข้มข้น 14.4 mg/Nm^3 (5.5 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 0.269 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 105 mg/Nm^3 (55.6 ppm)</p> <p>อัตราการระบาย 1.97 g/s</p> <p>กรณีที่มีการใช้งานเตาสำรอง (F-3106) โครงการต้องปฏิบัติตามมาตรการดังนี้</p> <p>(1) จะมีการใช้งานเตาสำรองก็ต่อเมื่อมีการหยุดใช้งานเตาใดเตาหนึ่ง (F-3101 ถึง F-3105) เพื่อไม่ให้อัตราการระบายมลพิษที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทเพิ่มขึ้น</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 33/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

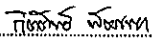
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) การควบคุมการผลิตของเตาสำรองเพื่อให้อัตราการไหลของก๊าซสูงกว่าที่กำหนดโดยจะถูกกำหนดไว้ในข้อกำหนดการเดินเครื่อง (Work Instruction) และแจ้งให้พนักงานทุกคนในสังกัดฝ่ายผลิตทราบโดยดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ทำการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของเตาสำรอง โดย Third Party ในช่วงทดสอบเดินเครื่องเพื่อหาอัตราการผลิตและอัตราการไหลของก๊าซที่ไม่ทำให้อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องไม่เกินค่าที่กำหนด</p> <p>2) กำหนดค่าอัตราการผลิตและอัตราการไหลของก๊าซที่ได้จากการทดสอบเดินเครื่องเป็นเงื่อนไขการเดินเตาสำรอง</p> <p>(3) ติดตามตรวจสอบการใช้งานเตาสำรอง โดยผู้จัดการฝ่ายผลิตจะรับผิดชอบควบคุมเงื่อนไขการเดินเครื่องดังกล่าวให้เป็นไปตามกำหนดทุกครั้งที่ใช้งาน ซึ่งสามารถทวนสอบได้จากข้อมูลดังต่อไปนี้</p> <p>1) ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัดได้จากระบบ CEMS ซึ่งเป็นข้อมูลที่ Online พร้อมเก็บบันทึกข้อมูลย้อนหลังไว้ 2 ปี (เป็นข้อมูลที่ไม่สามารถแก้ไขได้)</p> <p>2) กรณีที่มีการใช้งานเตาสำรองจะต้องปรับระบบ CEMS ให้มา Monitor การระบายมลพิษทางอากาศของเตาสำรองทันที</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 34/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>3) Online ข้อมูลการระบายมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัดได้จากระบบ CBMs ไปยัง กมอ.</p> <p>4) ข้อมูลการผลิตในแต่ละวัน (Log Sheet) เพื่อให้สามารถตรวจสอบค่าถึงการผลิตย้อนหลังได้ โดยกำหนดให้เก็บบันทึกย้อนหลังไว้ 1 ปี</p> <p>5) ในระบบควบคุมการผลิตจะมีระบบบันทึกข้อมูล (DCS) ซึ่งจะมีรายละเอียดของค่าการวัดในแต่ละวัน (เป็นข้อมูลที่ไม่สามารถแก้ไขได้) ซึ่งสามารถตรวจสอบได้ว่าค่าสารเคมีต่าง ๆ ในการผลิตเกินกว่าเงื่อนไขที่กำหนดหรือไม่ โดยข้อมูลจะถูกเก็บย้อนหลังไว้ 3 ปี</p> <p>6) กำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณอาคารนอกเหนือจากค่าที่ 1-5 ตามเดิมที่มีการเฝ้าตรวจวัด โดยกำหนดช่วงที่ตรวจวัดในขณะที่มีการใช้สารเร่ง</p> <p>2.1.3 แหล่งกำเนิดจากหน่วยผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์</p> <p>(1) ปล่องระบายของ Isomerization Feed Heater จำนวน 1 ปล่อง ควบคุมอัตราการระบายโดย Low NO_x Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



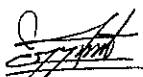
ธันวาคม 2563
 35/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพัทธ์ พิศมทอง
 (นายกิตติพัทธ์ พิศมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) SO₂ มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm³ (19 ppm) อัตราการระบาย 0.31 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 104 mg/Nm³ (55 ppm) อัตราการระบาย 0.65 g/s</p> <p>(2) ปล่องระบายของ Regeneration Heater จำนวน 1 ปล่อง ควบคุมอัตราการระบายโดย Low NO_x Burner และมีการควบคุมค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายที่สภาวะออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ สภาวะแห้ง ดังนี้</p> <p>1) SO₂ มีค่าความเข้มข้น 50 mg/Nm³ (19 ppm) อัตราการระบาย 0.31 g/s</p> <p>2) NO_x มีค่าความเข้มข้น 104 mg/Nm³ (55 ppm) อัตราการระบาย 0.65 g/s</p> <p>2.2 ติดตั้งระบบ High Integrity Trip เพื่อลดการกระเด็นของระบบเผาศัลยภัณฑ์ (Flare) จากกระบวนการต่าง ๆ เช่น</p> <p>2.2.1 Propylene Refrigerant Compressor</p> <p>2.2.2 Propylene Rectifier</p> <p>2.2.3 Deethanizer</p>	ภายในกระบวนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



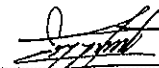
ธันวาคม 2563
 36/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพัทธ์ พิศมทอง
 (นายกิตติพัทธ์ พิศมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.2.4 LP Depropanizer</p> <p>2.2.5 Cracking Furnace Stack</p> <p>2.2.6 GTU Fired Heater</p> <p>2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้อนุมัติระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ</p> <p>2.4 มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร/อุปกรณ์ ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามการออกแบบ และเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารไฮโดรคาร์บอน ส่วนในระหว่างการทำงานจะมีการ Purge ระบบด้วยวิธีที่เหมาะสมตามระเบียบปฏิบัติงานเพื่อลดการระบายออกของสารไฮโดรคาร์บอน</p> <p>2.5 จัดให้มีระบบหอเผาไหม้ที่โครงการ ได้แก่ ระบบหอเผาระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ออกแบบเป็น Cluster Flare Stacks ประกอบด้วย 3 Flare Stacks บนโครงสร้าง (Derrick) เพื่อเก็บและเก็บประเภท Demountable ที่สามารถถอดเปลี่ยนเพื่อซ่อมแซมหรือปรับปรุงโครงสร้างได้โดยไม่ต้องที่เปลืองค่าใช้จ่ายในการได้ตามปกติและระบอบปิด (Enclosed ground flare) โดยรายละเอียดดังนี้</p> <p>2.5.1 ระบบหอเผาระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ดังนี้ :</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแปรรูป 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันเวลา 2563
37/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติชัย พิเศษ
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>รองรับก๊าซจากโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และหน่วยผลิต</p> <p>นิวทราไลซ์นิวทรีน-1 โดยออกแบบให้มีความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) สูงสุด 713 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>โดยปริมาณก๊าซที่ส่งมาเผายังหอเผาค้นที่ 1 สูงสุดอยู่ที่ 709 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>2.5.2 ระบบหอเผาระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ดังนี้ 2</p> <p>รองรับก๊าซจากโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/2 โดยมีความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) เท่ากับ 400 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งครอบคลุมปริมาณก๊าซสูงสุดในการเกิด Propylene Refrigeration Compressor Blockage อยู่ที่ 400 ตัน/ชั่วโมง</p> <p>2.5.3 ระบบหอเผาระดับเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ดังนี้ 3</p> <p>รองรับก๊าซจากโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ 1 มีความสามารถในการรองรับก๊าซ (Flare Hydraulic Loading Capacity) เท่ากับ 788 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งครอบคลุมปริมาณก๊าซสูงสุดในการเกิด Power Failure ของโครงการ อยู่ที่ 488 ตัน/ชั่วโมง หรือกรณีเกิด Power Failure ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโรงแปรรูป 1 ได้ทั้งหมดที่ 461 ตัน/ชั่วโมง สำหรับระบบไฟฟ้าของโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์</p>			


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันเวลา 2563
38/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติชัย พิเศษ
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ทั้งสองสายจะเป็นระบบที่แยกกันไม่เกี่ยวข้องกัน ดังนั้นความเสี่ยงที่จะเกิดกรณี Power Failure พร้อมกันทั้ง 2 โครงการจึงอยู่ในระดับต่ำ และโอกาสที่จะมีการเผาก๊าซระเบิดทั้งพร้อมกันที่หอเผาทั้ง 3 ต้น จากการมีหลังคาตัวมีโอกาตกกันน้อยมาก</p> <p>2.5.4 จัดให้มีการติดตั้งหอเผาที่ปิดระบบเปิด (Enclosed ground flare) หอเผาชนิด EGF ชุด มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 28 เมตร และสูงประมาณ 44 เมตร ซึ่งกำหนดให้ EGF ไม่มีการรั่วซึมก๊าซจากหอเผา (No Radiation Release from EGF Chamber) และออกแบบให้สามารถรองรับก๊าซได้ประมาณ 120 ตัน/ชั่วโมง ที่ประสิทธิภาพการเผาไหม้ร้อยละ 98 โดยกรณีที่เกิดอุบัติเหตุมีปริมาณน้อยกว่า 120 ตัน/ชั่วโมงจะถือว่าความดันต่ำกว่าค่าที่ออกแบบไว้ ก๊าซจะถูกส่งมาเผาไหม้ในหอเผาชนิด EGF และในกรณีที่มีการเกินปริมาณเกิน 120 ตัน/ชั่วโมง ระบบควบคุมความดัน (Pressure Control System) จะทำการดังนี้</p> <p>1) Pressure Valve (PV) ของ Flare Header ของโรงโหลาพินส์ 2/1 และ 2/2 จะปิดเมื่อความดันใน Header สูงกว่า 0.15-0.25 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-ก.ก. เพื่อระบายก๊าซไอโคจรที่บริเวณส่วนบนไปยัง Elevated Flare ด้านที่ 1 และ 2</p> <p>2) ในกรณีที่ Pressure Valve ทั้งสองปิดหมดแล้ว แต่ความดันใน Header ยังคงสูงขึ้นเรื่อยๆ จนถึง 0.35 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-ก.ก. อุปกรณ์ Backsliding Pin-Beiler Valve หรือ Lip Seal Drum จะถูกเปิดออกเพื่อระบายความดัน และระบายก๊าซไอโคจรไปยัง Elevated Flare</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



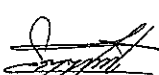
ธันวาคม 2563
 39/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิยะธร พิศนท
 (นายกิตติพงษ์ พิศนท)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.6 กำหนดให้โครงการดำเนินการควบคุมปริมาณไอและเขม่าที่ปล่อยสู่สิ่งแวดล้อมก๊าซระบบทั้งที่ได้รับจากโรงผลิตสารโพลีเอเธนส์ โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโหลาพินส์ 1 ในระบบหอเผาที่บนเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ด้านที่ 3 ขณะที่โรงผลิตสารโพลีเอเธนส์ โรงที่ 1/2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงโหลาพินส์ 1 จะเป็นผู้ควบคุมการเผาก๊าซเผาไหม้ทั้งระบบหอเผาที่บนเหนือพื้นดิน (Elevated Flare) ด้านที่ 3</p> <p>2.7 จัดให้มีระบบหอเผาชนิด Low Pressure Flare ที่มีลักษณะเป็น Enclosure Flare จำนวน 1 ชุด ที่สามารถรองรับก๊าซได้ถึง 7.26 ตัน/ชั่วโมง โดยจะรับก๊าซเสียจากการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์การซ่อมอุปกรณ์ และการบำรุงรักษาผลิตเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี</p> <p>2.8 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาตามแผนงานซ่อมบำรุงรักษาของบริษัท</p> <p>2.9 จัดให้มีการป้องกันการเกิดครันค่าของระบบหอเผา (Elevated Flare) ดังนี้</p> <p>2.9.1 ออกแบบหอเผาให้เป็นชนิด Smokeless Condition โดยใช้การฉีดไอน้ำเป็นการควบคุมไม่ให้เกิดครันค่า</p> <p>2.9.2 จัดให้มีอุปกรณ์วัดอัตราการไหลของก๊าซ เพื่อตรวจสอบปริมาณก๊าซที่จะส่งไปเผาไหม้ที่หอเผาตลอดเวลา</p> <p>2.9.3 จัดให้มีระบบอัตโนมัติเพื่อควบคุมการฉีดไอน้ำให้สอดคล้องกับอัตราการไหลของก๊าซที่ส่งไปเผาไหม้ที่หอเผา เพื่อให้เกิดสภาวะที่เผาไหม้อย่างสมบูรณ์ (Complete Combustion) ต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลาพินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลาพินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลาพินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลาพินส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



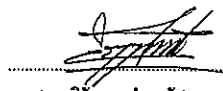
ธันวาคม 2563
 40/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิยะธร พิศนท
 (นายกิตติพงษ์ พิศนท)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.9.4 จัดให้มีกล้องวงจรปิด (CCTV) ตรวจสอบการเผาไหม้ของ Flare Tip และลักษณะของควันที่เกิดจากการเผาไหม้ ซึ่งหน่วยงานที่ปฏิบัติงานภายในพื้นที่จะเป็นผู้ตรวจสอบและรายงานผลกลับมาถึงหน่วยงานเพื่อตรวจสอบหาความคิดปดติ และทำการปรับปรุงแก้ไข</p> <p>2.10 ดำเนินการให้มีระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System (CEMS)) โดยวิธี Time sharing ของแต่ละปล่องระบายอากาศ พร้อมเครื่องบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และส่งสัญญาณเตือนไฟที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยการติดตั้ง CEMS ของโครงการนี้ดังนี้</p> <p>2.10.1 โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1</p> <p>(1) มีปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 9 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-110 ถึง F-190 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) จำนวน 3 ชุด (3 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่</p> <p>1) CEMS ชุดที่ A สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



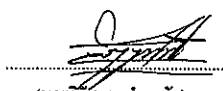
ธันวาคม 2563
 41/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กฤษณ์ พันธ์พานิช
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ปล่อง Cracking Furnace (F-120) และปล่อง Cracking Furnace (F-130) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>2) CEMS ชุดที่ B สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-140) ปล่อง Cracking Furnace (F-150) และปล่อง Cracking Furnace (F-160) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>3) CEMS ชุดที่ C สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-170) ปล่อง Cracking Furnace (F-180) และปล่อง Cracking Furnace (F-190) (สำรอง) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>(2) มีปล่องระบายของเตาเผาแตกโมเลกุลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-1010 และ F-1020 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) จำนวน 2 ชุด (1 ปล่อง / CEMS 1 ชุด) ได้แก่</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 42/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กฤษณ์ พันธ์พานิช
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>1) CEMs ชุดที่ D สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาเตาโมเดลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-1010)</p> <p>2) CEMs ชุดที่ E สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาเตาโมเดลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/1 จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-1020)</p> <p>2.10.2 โรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/2</p> <p>มีปล่องระบายของเตาเผาเตาโมเดลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง F-3101 ถึง F-3106 โดยจะมีการติดตั้งระบบตรวจวัดการระบายมลสารจากปล่องอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMs) จำนวน 2 ชุด (3 ปล่อง / CEMs 1 ชุด) ได้แก่</p> <p>(1) CEMs ชุดที่ F สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาเตาโมเดลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3101) ปล่อง Cracking Furnace (F-3102) และปล่อง Cracking Furnace (F-3103) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563

43/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะ หงษ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) CEMs ชุดที่ G สำหรับเก็บตัวอย่างก๊าซที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาเผาเตาโมเดลด้วยความร้อน (Cracking Furnace) ของโรงผลิตสารโอเลฟินส์ โรงที่ 2/2 จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3104) ปล่อง Cracking Furnace (F-3105) และปล่อง Cracking Furnace (F-3106) (สำรอง) โดยเก็บตัวอย่างด้วยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่องทุก ๆ 15 นาที</p> <p>2.11 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างความเข้มข้นมลพิษทางอากาศของโรงงานด้วยระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System (CEMS)) โดยวิธี Time sharing ของแต่ละปล่องระบายอากาศ ทุก ๆ 15 นาที โดยตรวจสอบอัตราการระบายและความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ได้จากห้องควบคุมตัวกลางของโครงการ และโครงการจะตรวจสอบความสมบูรณ์ของข้อมูล (Data completeness) ของระบบ CEMs ก่อนที่จะจัดส่งข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC³) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยการรายงานผลการตรวจวัดจะต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละวันที่ทำการตรวจวัด</p> <p>2.12 ในกรณีที่มิได้มีการติดตั้งสถานีเฝ้าระวังระบบควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC³) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้ เช่น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโเลฟินส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563

44/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะ หงษ์

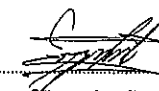
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โครงการมีการซ่อมบำรุงและการทดสอบค่าความคลาดเคลื่อนของการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration Test) เป็นต้น และไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้หรือมีข้อผิดพลาดน้อยกว่าร้อยละ 80 โครงการ จะรายงานสาเหตุไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด รับทราบต่อไป</p> <p>2.13 เมื่อพบว่าการปล่อยมลพิษมีแนวโน้มสูงขึ้นและเข้าใกล้ค่ามาตรฐานที่กำหนดต้องรีบแก้ไขทันที และในกรณีที่แก้ไขไม่ได้ โรงงานต้องพิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกรณีที่จำเป็น</p> <p>2.14 จัดทำแผนป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (Fugitive Source) ได้แก่ ปั๊ม (Pumps) เครื่องอัดอากาศ (Compressors) อุปกรณ์ที่ใช้การเคลื่อนที่ของเหลว (Agitators หรือ Mixers) วาล์ว (Valves) ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines) ข้อต่อหรือท่อน้ำแปลน (Connectors หรือ Flanges) อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices) จุดเก็บตัวอย่างการเก็บ (Sampling Connections)</p> <p>2.15 จัดให้มีการตรวจวัดการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดและจัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) โดยให้โครงการดำเนินการตามวิธีการตรวจวัดของ U.S. EPA. ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการดังกล่าวจนไม่ได้นำมาใช้ในการคำนวณที่เกี่ยวข้องกับภาค</p>	<p>- ปล่อยระบายนอกอากาศ และก๊าซเสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



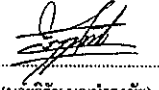
ธันวาคม 2563
 45/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ จันทวงษ์
 (นายกิตติพงษ์ จันทวงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.16 ออกแบบระบบการปิดกั้นเป็นระบบปิด (Closed System) ตลอดจนถึงเทคโนโลยีที่ทันสมัยและมีความเหมาะสม เพื่อไม่ให้สารอินทรีย์ระเหยออกสู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>2.16.1 ใช้น้ำ : เลือกใช้ปั๊มที่มีระบบป้องกันการรั่วไหล 2 ชั้น (Double Mechanical Seal) หรือเทียบเท่า เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.16.2 ข้อต่อท่อน้ำแปลน : ออกแบบระบบท่อให้มีการต่อหรือมีหน้าแปลนให้น้อยที่สุดหากจำเป็นจะต้องมีการเชื่อมต่อของระบบท่อ ทางโครงการจะเลือกใช้วัสดุท่อหรือวัสดุปะเก็นให้เหมาะสมกับสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>2.16.3 อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Safety Valve (PSV) และ Pressure Relief Valve (PRV) : เลือกใช้อุปกรณ์ลดความดันที่มีความเหมาะสมและเมื่อความดันในอุปกรณ์สูงกว่าค่ากำหนด สารไอโคคาร์บอนในรูปก๊าซจะถูกส่งไปที่หอเผา (Flare)</p> <p>2.16.4 จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน และตรวจสอบแผนการบำรุงรักษาทุกปี สำหรับหน่วยผลิตที่มีสารไอโคคาร์บอนเพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.16.5 ท่อปลายเปิด ท่อระบายจากระบบ : ติดตั้งฝาปิด (Cap or Plug or Blind Flange) สำหรับท่อปลายเปิดทั้งหมด เพื่อป้องกันการรั่วซึมออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.16.6 จัดเตรียมอุปกรณ์สำรวจที่มีไอสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) สารองไว้ให้เพียงพอและพร้อมนำมาใช้งาน</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 46/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ จันทวงษ์
 (นายกิตติพงษ์ จันทวงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.17 กิจกรรมที่ไม่ใช่งานดำเนินการปกติของโครงการ เช่น การเก็บตัวอย่าง การซ่อมแซม อุปกรณ์พัฒนาแผนงาน เป็นต้น กำหนดให้มีขั้นตอนการดำเนินงาน เพื่อลดผลกระทบ จากกระบวนการอื่นที่ปล่อย (VOCs) จากกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้</p> <p>2.17.1 การเก็บตัวอย่างที่เก็บก๊าซ ออกแบบให้เป็นระบบปิดแบบ Circulation Loop ซึ่งสารในท่อเก็บตัวอย่างจะถูกส่งกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต ซึ่งไม่มี สารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่น ๆ ออกสู่บรรยากาศ</p> <p>2.17.2 การควบคุมการปล่อยของบ่งชี้กำหนดให้มีขั้นตอนการทำงานเพื่อมิให้ สารไฮโดรคาร์บอนรวมถึงสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) อื่น ๆ ออก สู่บรรยากาศ ดังนี้</p> <p>(1) จัดเตรียมระบบก่อนการควบคุมบ่งชี้</p> <p>(2) คัดแยกระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง</p> <p>(3) กำหนดไม่ให้เกิดการระบายสารไฮโดรคาร์บอนออกสู่บรรยากาศโดยตรง โดยให้ผ่านระบบบำบัด เช่น ระบบดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ ส่งไปยัง แหล่ง และถาวรใช้น้ำชีวภาพ เป็นต้น หรือเทคโนโลยีอื่นที่มี ประสิทธิภาพเทียบเท่า</p> <p>(4) มีการตรวจวัดค่า %LEL เพื่อตรวจสอบปริมาณสารประกอบ ไฮโดรคาร์บอนที่กักเก็บอยู่ในอุปกรณ์</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



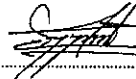
ธันวาคม 2563
 47/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 พิเศษ จิตธรรม
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>2.18 จัดทำแผนการป้องกันควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ที่ Fugitive Sources ในช่วง ดำเนินการผลิตจาก Valve, Pump, Compressor, Connector และ Flange โดยขึ้นคอนเดนส์</p> <p>2.18.1 การจำกัด (List) แหล่งกำเนิดของสารอินทรีย์ระเหยและจัดทำบัญชี สารอินทรีย์ระเหยดำเนินการตามวิธีดังนี้</p> <p>(1) แหล่งกำเนิดจากการรั่วซึม/รั่วไหลจากอุปกรณ์ (Fugitives Source) : โดยวิธีการตรวจวัดที่อุปกรณ์ตามวิธี US-EPA Method 21</p> <p>(2) แหล่งกำเนิดจากการเผาไหม้ (Combustion Source)</p> <p>(3) แหล่งกำเนิดจากหลุมเผา (Flare)</p> <p>(4) แหล่งกำเนิดจากถังเก็บ (Storage Tank)</p> <p>(5) แหล่งกำเนิดจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Unit)</p> <p>(6) แหล่งกำเนิดจากการขนส่งหรือการขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing)</p> <p>2.18.2 ควบคุมปริมาณการรั่วซึมของทุกอุปกรณ์ ไม่ให้มีค่าเกินความเข้มข้นของ ไอสารอินทรีย์ระเหยทั้งหมด 300 ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร รวมทั้งหาจุดตรวจพบการรั่วซึมให้แก่จุดรั่วซึมทันที</p> <p>2.19 จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลพิษทางอากาศให้ทำงาน อย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ</p>	<p>- โรงผลิตสาร</p> <p>- โกลเฟนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2</p> <p>- หน่วยผลิตนิวทราไลซัน</p> <p>- บิวทิล-1</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเฟนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 48/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 พิเศษ จิตธรรม
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	2.20 ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องใน การเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) 2.21 จัดให้มีการบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากระบบบำบัดน้ำเสียด้วยระบบ Activated Carbon Canister	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
3. ระดับเสียง	3.1 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องจักรกลหรือยานยนต์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ 3.2 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของบริษัทฯ ด้านทิศเหนือและทิศใต้ของ โครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB) 3.3 กำหนดให้มีการดูแลรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่ เหมาะสมการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์เพื่อลดโอกาสของมลพิษเสียง เสียงดังเกินควร เนื่องจากความถี่ของการทำงานของเครื่องจักร 3.4 ในกรณีที่การดำเนินงานของโครงการก่อให้เกิดเสียงดัง ให้โครงการแจ้งไปยังผู้มีส่วน เกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง (EMC) และในกรณีที่เสียงดังกระทบต่อชุมชน ให้โครงการ แจ้งไปยัง EMC และแจ้งไปยังชุมชนได้ทราบล่วงหน้าก่อนเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
4. คุณภาพน้ำ	4.1 จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียรวมประกอบด้วย 2 ส่วนหลักคือ ระบบบำบัดทางกายภาพ (Pre-treatment) เพื่อใช้ในการบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากการบำบัดเบื้องต้น และระบบบำบัด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นฉบับ 2563
49/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะชัย พงษ์พานิช
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	ทางชีวภาพ (Biological Treatment) ซึ่งเป็นระบบเลี้ยงตะกอนเร่ง (Activated Sludge) เพื่อใช้ในการบำบัดน้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียที่ ผ่านการบำบัดเบื้องต้นจากระบบบำบัดทางกายภาพ โดยระบบบำบัดน้ำเสียรวม ประกอบด้วยอุปกรณ์หลักต่อไปนี้ (ดังรูปที่ 1) 4.1.1 Spent Caustic Holding Tank จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุถึง 307 ลูกบาศก์เมตร 4.1.2 Wet Air Oxidation Unit จำนวน 2 หน่วย 4.1.3 Oily Wastewater Holding Tank (Q-1130A/B) จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุถึง 600 ลูกบาศก์เมตร 4.1.4 Equalization Tank (Q-1135) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 900 ลูกบาศก์เมตร 4.1.5 Oil Separator ประกอบด้วย 2 ระบบ ได้แก่ (1) ระบบ Corrugated Plate Interceptor Separator (CPI Separator) (G-1166) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (2) ระบบ Dissolved Air Flotation (DAF) Tank (G-1167) ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง 4.1.6 CPI Sludge Storage Tank (Q-1164) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 46 ลูกบาศก์เมตร 4.1.7 Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) จำนวน 1 ถัง ขนาดความจุ 800 ลูกบาศก์เมตร			

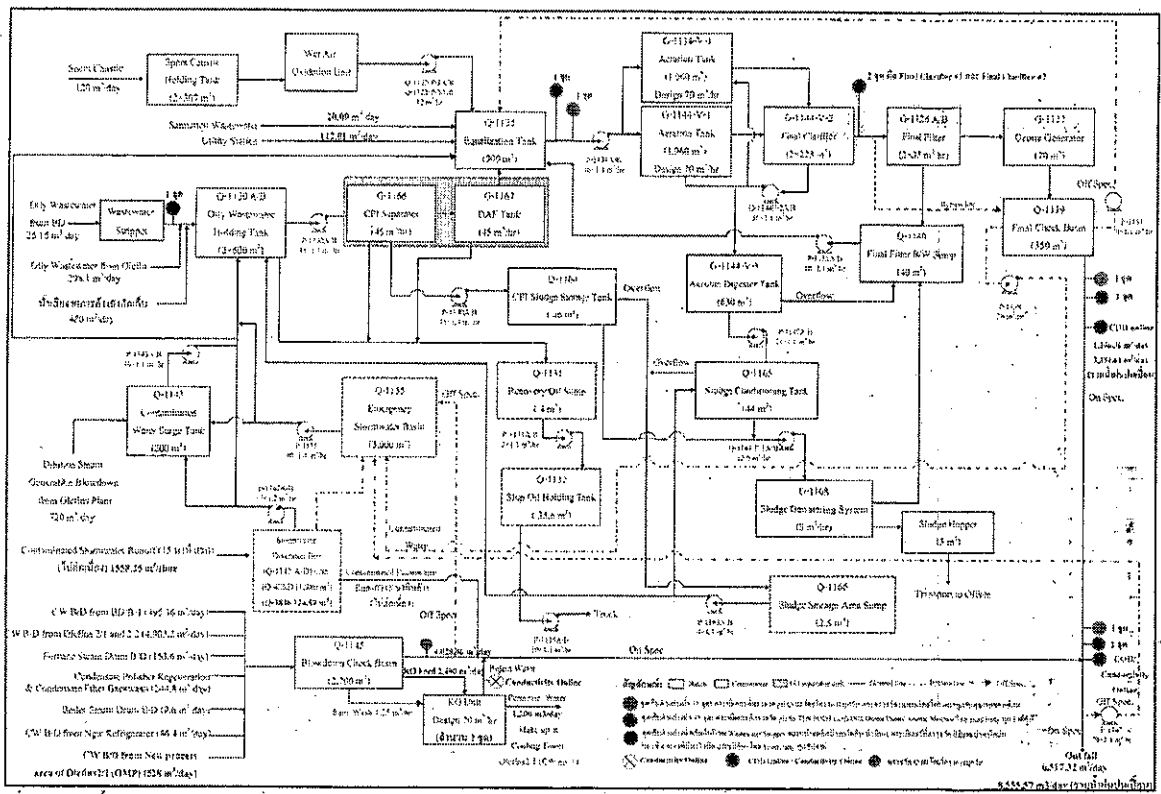
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ต้นฉบับ 2563
50/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะชัย พงษ์พานิช
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 กระบวนการบำบัดน้ำเสียจากครัวเรือนและโรงงาน

นายวิชาญ บุญบำรุงชัย
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 25/05/2563
 51/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กฤษณ์ พินิจพนา
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.1.8 Aeration Tank จำนวน 2 ถึง ประกอบด้วย (1) ถึง G-1134-V-1 ขนาด 1,960 ลูกบาศก์เมตร (2) ถึง G-1144-V-1 ขนาด 1,960 ลูกบาศก์เมตร 4.1.9 Final Clarifier Tank (G-1144-V-2) จำนวน 2 ถึง ขนาดความจุถึง 223 ลูกบาศก์เมตร 4.1.10 Aerobic Digester Tank (G-1144-V-3) จำนวน 1 ถึง ขนาดความจุ 630 ลูกบาศก์เมตร 4.1.11 Final Filter Backwash Sump (Q-1140) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุบ่อละ 40 ลูกบาศก์เมตร 4.1.12 Final Filter (G-1126 A/B) จำนวน 2 ถึง ขนาด 35 ลูกบาศก์เมตรครึ่งวง 4.1.13 Ozone Generator (G-1127) ขนาด 70 ลูกบาศก์เมตร 4.1.14 Blowdown Check Basin (Q-1145) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 2,700 ลูกบาศก์เมตร 4.1.15 Emergency Stormwater Basin (Q-1155) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 3,000 ลูกบาศก์เมตร 4.1.16 Recovery Oil Sump (Q-1131) จำนวน 1 บ่อ ขนาดความจุ 4 ลูกบาศก์เมตร			

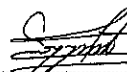
(นายวิชาญ บุญบำรุงชัย)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

วันทศวรรษ 2563
 52/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กฤษณ์ พินิจพนา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้จัดการโครงการ
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.1.17 Slop Oil Holding Tank (Q-1132) จำนวน 1 ถัง</p> <p>ขนาดความจุ 35.6 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.1.18 Sludge Dewatering System (G-1168) ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง</p> <p>4.1.19 Sludge Conditioning Tank (Q-1165) จำนวน 1 ถัง</p> <p>ขนาดความจุ 44 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.1.20 Final Check Basin (Q-1139) จำนวน 1 บ่อ</p> <p>ขนาดความจุบ่อละ 350 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.1.21 Sludge Storage Area Sump (Q-1166) จำนวน 1 บ่อ</p> <p>ขนาดความจุบ่อละ 2.5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.1.22 Sludge Hopper ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.1.23 RQ Unit จำนวน 2 ชุด ขนาดชุดละ 70 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง</p> <p>4.1.24 Stormwater Diversion Box (Q-1142 A-D และ Q-4852) ขนาดรวม 1,980 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>Storm water OMP (Q-3846) ขนาด 124.59 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4.2 ระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ จะมีปริมาณน้ำเสียส่งมาบำบัดประมาณ 1,296.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยแบ่งบำบัดน้ำเสียและปริมาณที่เกินขึ้น มีดังนี้ (ดังรูปที่ 1 และรูปที่ 2)</p> <p>4.2.1 ปริมาณการระบายน้ำเสียจากโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 418.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโพลีเอทิลีน 2

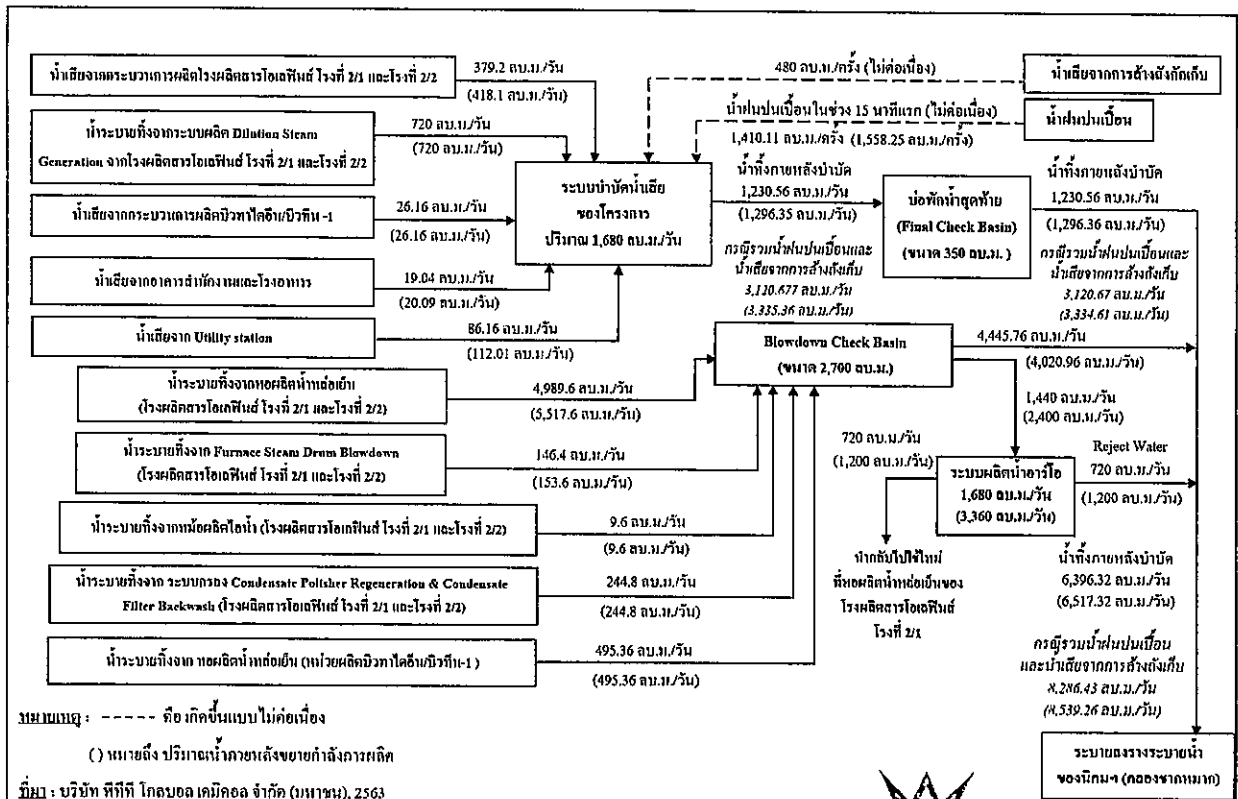

 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



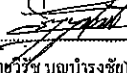
ธันวาคม 2563
 53/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจกมล พิชัยกุล
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 2.2 การจัดการน้ำเสียของโครงการก่อนและหลังขออนุญาตดำเนินการผลิต


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 54/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจกมล พิชัยกุล
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) น้ำเสียจากหน่วยกำจัดก๊าซกรดจากโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 120 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกส่งไปเข้าระบบ Wet Air Oxidation ของระบบบำบัดทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>(2) น้ำเสียที่เป็นอินทรีย์จากกระบวนการผลิตโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 298.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะถูกส่งไปยัง Oily Wastewater Holding Tank ระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปรวมรวมที่ Equalization Tank และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>(3) น้ำเสียจากถังดักตะกอนกักขังปริมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ไม่ต่อเนื่อง) โดยจะถูกส่งไปยัง Oily Wastewater Holding Tank ระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปรวมรวมที่ Equalization Tank และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.2 น้ำระบายทิ้งจากกระบวนการ Dilution Steam Generation ของโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 ประมาณ 720 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 55/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>โดยจะถูกส่งไปยัง Contaminate Water Sludge Tank ก่อนส่งไปบำบัดต่อถึงระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตกาวลาเท็กซ์บิวทิล - 1 ประมาณ 26.16 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมและเข้าสู่ Oily Wastewater Holding Tank ระบบแยกน้ำมัน (Oil Separator) และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดต่อถึงระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.4 น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ประมาณ 20.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวมไว้ในบ่อขุ่นและถูกนำเข้าสู่ถังกักขังเบื้องต้น โดยรับจากท่อส่งน้ำเสียผ่าน Bar Screen / Commingler และ Sedimentation ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดรวมที่ Equalization Tank จากนั้นจะถูกส่งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.5 น้ำเสียจาก Utility station จากถ่านหินไปใช้ในกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการ เช่น การฉีดล้างพื้น และการล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ เป็นต้น ประมาณ 112.01 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยจะรวบรวม รวมรวมไว้ใน Oily Wastewater Sump และส่งเข้าสู่ Oily Wastewater Holding Tank และส่งต่อไปสู่ระบบแยกน้ำมัน Oil Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปรวมรวมที่ Equalization Tank และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



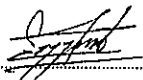
ธันวาคม 2563
 56/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ</p> <p>4.2.6 น้ำระเหยทิ้ง ประมาณ 6,420.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน ประกอบด้วย</p> <p>(1) น้ำระเหยทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโซพีนท์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 ประมาณ 5,517.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(2) น้ำระเหยทิ้งจาก Furnace Slag Wash Blowdown ของโรงผลิตสารไอโซพีนท์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 ประมาณ 153.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(3) น้ำระเหยทิ้งจากหม้อผลิตไอน้ำของโรงผลิตสาร ไอโซพีนท์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 ประมาณ 9.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(4) น้ำจากการล้างระบบกรอง Condensate Polisher Regeneration & Condensate Filter Backwash ของ โรงผลิตสาร ไอโซพีนท์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 ประมาณ 244.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>(5) น้ำระเหยทิ้งจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตปิโตรเลียม/นิวทรีน-1 ประมาณ 495.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>โดยน้ำระเหยทิ้งจะถูกรวบรวมส่งไปยัง Blowdown Check Basin ขนาด 2,700 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งไปบำบัด และ/หรือนำไปผลิตเป็นน้ำ RO และ/หรือระบายออกนอกโครงการ</p> <p>4.2.7 จัดไปป์ไลน์น้ำทิ้งจาก Blowdown Check Basin ขนาด 2,700 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณประมาณ 2,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน นำไปผลิตเป็นน้ำ RO โดยขนาด</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



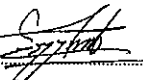
ธันวาคม 2563
 57/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 พิชิตชัย พิชิตพงษ์
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>นำกลับไปใช้ใหม่เพื่อผลิตน้ำหล่อเย็นของโรงผลิตสาร ไอโซพีนท์ โรงที่ 2/1 ประมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำระเหยทิ้งจากระบบผลิตน้ำ RO ประมาณ 1,200 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งจะมีประมาณ 2,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>4.2.8 นำส่งไปบำบัดของโครงการที่ตกในช่อง 15 นาทีแรก เป็นปริมาณประมาณ 1,538.25 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง (เกิดจากพื้นที่น้ำฝนเป็นเนื้อรวมทั้งหมด) ประมาณ 48.1 (7.20 ตารางเมตร) โดยการจัดรวมน้ำฝนเป็นเนื้อ 2 ครั้ง</p> <p>(1) กรณีปกติ : นำส่งไปบำบัดและถูกรวบรวมส่งเข้า Stormwater Diversion Box (Q-1142A-D) และ Stormwater Diversion Box (Q-4852) ในแต่ละพื้นที่โครงการที่มีขนาดรวม 1,980 ลูกบาศก์เมตร และโครงการออกแบบ Gutter ให้สามารถรองรับน้ำฝน 15 นาทีแรกและคายลงถังขยะ โครงการติดตั้ง Stormwater Diversion Box (Q-3846) ขนาด 124.59 ลูกบาศก์เมตร ดังนั้นโครงการจะมี Stormwater Diversion Box 520 ถังทั้งหมด 2,104.59 ลูกบาศก์เมตร ก่อนทยอยเป็นส่งไปยัง Oily Wastewater Holding Tank (Q-1130A-B) ขนาดถึงละ 600 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 1,200 ลูกบาศก์เมตร) หรือส่งเข้า Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร (โดยควบคุมอัตราการไหลเพื่อไม่ให้มีผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย) และทยอยส่งเข้าระบบแยกน้ำมันแบบ CPI Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



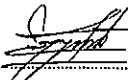
ธันวาคม 2563
 58/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 พิชิตชัย พิชิตพงษ์
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ก่อนส่งไปยังถังปรับสภาพ (Equalization Tank) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป</p> <p>(2) กรณีไม่ปกติ : ได้แก่ น้ำฝนปนเปื้อนที่มีปริมาณมากเกินพิกัดรวมรวม ตั้งเข้า Emergency Stormwater Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ก่อนทยอยปล่อยไปยัง Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร และภาวเรียงไปยัง Oily Wastewater Holding Tank (Q-1130A/B) ขนาดถึง 600 ลูกบาศก์เมตร (รวมเป็น 1,200 ลูกบาศก์เมตร) (โดยควบคุมอัตราการไหลเพื่อไม่ให้มีผลกระทบต่อการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย) ทยอยส่งเข้าระบบแยกน้ำมันแบบ CPI Separator และ Dissolved Air Flotation (DAF Tank) ตามลำดับ ก่อนส่งไปยังถังปรับสภาพ (Equalization Tank) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพต่อไป</p> <p>4.2.9 นำฝนที่ตกหลัง 15 นาที แรก โครงการจัดให้มีพนักงาน (Operator) ทำการเก็บตัวอย่างมาตรวจสอบดูความใสด้วยสายตา (Visual Check) ซึ่งหากเจ้าหน้าที่ตรวจพบหรือสงสัยว่าน้ำใสมีความขุ่น พนักงานจะส่งน้ำฝนไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ และในกรณีที่พบว่าน้ำฝนไม่มีการปนเปื้อน พนักงานจะปิดวาล์วที่ส่งน้ำฝนไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย และเปิดวาล์วระบายน้ำฝนส่วนที่เหลือลงระบายน้ำฝนและออกนอกโรงงานต่อไป</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



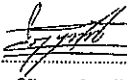
ธันวาคม 2563
 59/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พัทธพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.3 ก่อนเปิดใช้ภาวตรวจวัดความเข้มข้นของมลพิษในบ่อเติมอากาศ เป็นประจำทุกวัน เพื่อให้สามารถค้นพบระดับน้ำที่ผิดปกติได้เร็วและแจ้งเตือนได้ทันที</p> <p>(1) ค่าความเข้มข้นของจุลินทรีย์ในถังเติมอากาศ (MLSS) ที่ควรควบคุมค่า MLSS อยู่ที่ 1,000 - 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>(2) ค่าการลดลงของออกซิเจนที่เร็วในระยะเวลา 30 นาที (SV30) ที่ควรควบคุมค่า (SV30) อยู่ที่ 400-500 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>(3) ค่า Sludge Volume Index (SVI) ที่ควรควบคุมค่า (SVI) อยู่ที่ 100-150 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>4.4 ในกรณีหากผลการตรวจวัดใน Final Check Basin มีแนวโน้มเข้าใกล้ ค่ามาตรฐาน โครงการจะลดการระบายน้ำทิ้งจากระบบผลิต Dilution Steam Generation จากโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 โดยการส่งน้ำทิ้ง Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปยัง Contaminated Water Surge Tank (Q-1143) ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร และก่อนส่งเข้าบ่อเติมอากาศของระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป</p> <p>4.5 ในการล้างถังเก็บวัตถุดิบ (Feed Stock) ให้ทำการตรวจวัดปริมาณปรอทในน้ำทิ้งจะระบายออกจากถังเก็บวัตถุดิบ โดยระหว่างนี้จะเก็บน้ำทิ้งไว้ในถังเก็บจนทราบผลวิเคราะห์แล้ว หากมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด (ควบคุมค่าความเข้มข้นของปรอทไม่เกิน 0.005 มิลลิกรัม/ลิตร) จึงจะระบายน้ำออกจากถังเก็บระบบบำบัดน้ำเสีย และหากพบว่ามีค่าสูงเกินกำหนดให้ดำเนินการส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายต่อไป</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- พื้นที่ถังล้างและระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 60/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พัทธพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.6 จัดให้มีการตรวจสอบโลหะหนักหรือสารเคมีอันตราย ซึ่งหากพบว่าค่าสูงเกินขีดปกติ ให้ทำการตรวจสอบหาสาเหตุ และแนวทางการแก้ไขเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- ระบบรวบรวม และบำบัดน้ำเสียรวม ของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.7 น้ำเสียที่ระบายออกจากหน่วย 2 nd Acetylene Washer จะถูกส่งไปที่ Wastewater Stripper เพื่อไล่อากาศไอโคคาร์บอนและตัวทำละลาย N-Methylpyrrolidone (NMP) กลับไปใช้ใหม่ที่จะระเหยจากการผลิต ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ (เข้าที่บ่อ Oily Wastewater Holding Tank; Q-1130)	- น้ำเสียจากหน่วยผลิต บิวทาไดอีนบิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.8 ติดตั้ง Conductivity Online ที่ Cooling Blowdown ของระบบหอกลั่นที่มีแบบ 6 ชุด	- หอกลั่นของโรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 . จำนวน 5 ชุด และหอ กลั่นของหน่วย ผลิต 1,3 บิวทาไดอีน/ บิวทีน-1 จำนวน 1 ชุด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.9 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำเสียที่บริเวณ Wastewater Stripper ของหน่วยผลิต บิวทาไดอีนบิวทีน-1 เพื่อตรวจวัดปริมาณบิวทาไดอีน และซี 4 อะเซทิลีน (ไวโนลอะเซทิลีน) เป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ซึ่งการตรวจวัดมีสาร 1,3 บิวทาไดอีนและสารซี 4 อะเซทิลีน (ไวโนลอะเซทิลีน)	- น้ำเสียจากหน่วยผลิต บิวทาไดอีนบิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
61/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิเศษกิจ

(นายกิตติพงษ์ พิเศษกิจ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

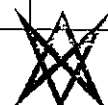
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	นำน้ำเสียที่ระบายออกจาก Wastewater Stripper โครงการจะส่งน้ำเสียไปที่ Surge Drum ที่มีขนาด 12.5 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเพียงพอที่จะรองรับน้ำเสียได้ ประมาณ 7 ชั่วโมง ก่อนที่จะส่งน้ำเสียกลับเข้า Wastewater Stripper เพื่อไล่อากาศไอโคคาร์บอนใหม่ (Reprocess) และทำการเก็บตัวอย่างน้ำเสียที่ระบายออก อีกครั้งจนกว่าจะพบว่าไม่มีสาร 1,3 บิวทาไดอีนและสารซี 4 อะเซทิลีน ปะปนใน น้ำเสียออกมา จึงจะส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต่อไป			
	4.10 นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการที่มีลักษณะตาม คำมาตรฐานกำหนด	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.11 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสาร โอดีพื้นที่ 2/1 และโรงผลิตสาร โอดีพื้นที่ 2/2 จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ 1) น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank 2) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก และ 3) น้ำทิ้ง ในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน โดยโครงการ (Internal Check) ทหารมีเครือข่ายตรวจวัด ได้แก่ ความเข้มข้นของค่า pH และค่าซีโอดี (COD) เป็นประจำทุกวัน และสารบีโอดี (BOD5) ตรวจวัดทุกวันพุธแรกของเดือน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	4.12 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำที่ออกจาก Blowdown Check Basin โดยทหารมีเครือข่าย ตรวจวัด ได้แก่ค่าซีโอดี (COD) เป็นประจำทุกวัน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้ง โดยพนักงานของโครงการ (Internal Check) ซึ่งกำหนดค่าควบคุมของซีโอดี (COD) อยู่ที่ 110 ส่วนในล้านส่วน หากมีค่า COD เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้โครงการจะนำ น้ำทิ้งที่ออกจาก Blowdown Check Basin ไปพักยัง Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อนำไปบำบัดซ้ำ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
62/153



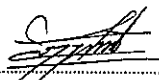
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิเศษกิจ

(นายกิตติพงษ์ พิเศษกิจ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.13 จัดให้มีการเก็บตัวอย่างที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไอโอดีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงผลิตสารไอโอดีนส์ โรงที่ 2/2 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ 1) น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank 2) น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier #1 3) น้ำทิ้งที่ออกจาก Final Clarifier #2 4) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก และ 5) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน ทุก 1 เดือน โดยโดยหน่วยงานภายนอก (Third Party) ทหารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ปริมาณสารแขวนลอย (SS) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ค่าบีโอดี (BOD5) ค่าซีโอดี (COD) ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ปริมาณฟีนอล (Phenol) ปริมาณสารหนู (Arsenic) และปริมาณปรอท (Mercury)</p> <p>4.14 จัดให้มีระบบ COD Online ที่บริเวณปล่อยน้ำทิ้ง (Final check basin) เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.14.1 High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>หากค่า COD ถึง 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้าระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ Activated sludge และนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ปล่อยลงบ่อ 20-25 นาทีบำบัดซ้ำ (Retreat) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโอดีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโอดีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



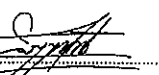
ธันวาคม 2563
 63/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจกิตติพงษ์ วัฒนทอง
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.14.2 High High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร หากค่า COD ถึง 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ปล่อยลงบ่อ 20-25 นาทีบำบัดซ้ำ (Retreat) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ และนำน้ำบางส่วนไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร แต่หาก COD online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร กรณีที่ค่า COD ยังไม่มีแนวโน้มลดลง ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจาก Final check basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และทำการทวงน้ำไว้ในบ่อ Final check basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และถึง Emergency basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งคิดเป็นระยะเวลาที่สามารถทวงน้ำได้ประมาณ 62 ชั่วโมง (คิดเป็น 2 วัน กับ 14 ชั่วโมง) จากนั้นพนักงานจะตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขปัญหาค่า COD ที่สูงขึ้น พร้อมกับจัดเตรียมทีมซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียกรณีเร่งด่วน (On-Call Maintenance Team) ไว้สำหรับแก้ไขปัญหาดังกล่าว และโครงการจะนำน้ำเสียที่เก็บกักไว้เข้าสู่ระบบบำบัดใหม่ (Retreat) อีกครั้ง</p>			


 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 64/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจกิตติพงษ์ วัฒนทอง
 (นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.15 จัดให้มีระบบ COD Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งโดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (COD Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.15.1 High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 100 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>หากค่า COD ถึง 100 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะตรวจสอบคุณภาพน้ำที่เข้ระบบบำบัด และลดปริมาณน้ำเข้าที่เข้ระบบ Activated sludge และน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ปริมาณร้อยละ 20-25 มาบำบัดซ้ำ (Re-treat) ที่ Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำ</p> <p>4.15.2 High High Alarm ค่า COD Online เท่ากับ 110 มิลลิกรัม/ลิตร หากค่า COD ถึง 110 มิลลิกรัม/ลิตร โครงการจะนำบางส่วนที่ผ่านการบำบัดแล้ว (Treated wastewater) จาก Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร ไปพักที่ Emergency Basin (Q-1155) ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร แต่ค่า COD online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจากโรงงาน</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ชั้นวาง 2563
65/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธพงศ์
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.16 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ที่บริเวณจุดก่อนปล่อยน้ำออกนอกโครงการ เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งโดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ไว้ 2 ระดับ ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.16.1 High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร</p> <p>หากค่า Conductivity ถึง 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะตรวจสอบระบบระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Reject Water) และลดกำลังการผลิตของระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Unit) ลงเหลือร้อยละ 50</p> <p>4.16.2 High High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร</p> <p>หากค่า Conductivity ถึง 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะทำการหยุดระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Unit) และทำการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขก่อนกลับมาเดินเครื่องอีกครั้งตามปกติ แต่หาก Conductivity online ยังคงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะหยุดการระบายน้ำออกจากโรงงาน</p> <p>4.17 จัดให้มีระบบ Conductivity Online ของน้ำทิ้งจากระบบผลิตน้ำรีเวิร์สออสโมซิส (RO Reject Water) โดยมีการตั้งค่าเตือนสำหรับระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นเอ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



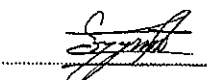
ชั้นวาง 2563
66/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธพงศ์
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(Conductivity Online) ไว้ 2 ระดับ (Detection Limit) ได้แก่ High Alarm และ High High Alarm หากระบบตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง (Conductivity Online) ส่งสัญญาณแจ้งเตือน โครงการจะมีขั้นตอนในการดำเนินการแต่ละระดับดังนี้</p> <p>4.17.1 High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร หากค่า Conductivity ถึง 7,500 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะตรวจสอบระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิสและคลำดำถึงการผิดปกติของระบบผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Unit) ลงเหลือร้อยละ 50</p> <p>4.17.2 High High Alarm ค่า Conductivity Online เท่ากับ 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร หากค่า Conductivity ถึง 9,000 ไมโครซีเมนส์/เซนติเมตร โครงการจะทำการหยุดระบบการผลิตน้ำรีเวอร์สออสโมซิส (RO Unit) และดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขก่อนกลับมาเดินเครื่องอีกครั้งตามปกติ</p> <p>4.18 การจัดการน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐาน</p> <p>4.18.1 กรณีที่คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าไม่ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด โครงการจะหยุดการระบายน้ำทิ้งออกจากบ่อ Final Check Basin (Q-1139) ขนาด 350 ลูกบาศก์เมตร และทำการสูบน้ำทิ้งกลับไปยัง Equalization Tank (Q-1135) ขนาด 900 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดซ้ำอีกครั้ง จนกว่าน้ำทิ้งจะมีคุณภาพที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด แล้วจึงระบายลงสู่รางระบายน้ำของโกนทุกตารางเมตรตามปกติต่อไป</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอ็น 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 67/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพัทธ์ พิศนาค
 (นายกิตติพัทธ์ พิศนาค)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>4.18.2 กรณีที่การทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการขัดข้อง โครงการจะหยุดกระบวนการผลิต และเก็บกักน้ำเสียไว้ในถัง Emergency Basin (Q-1155) ที่มีขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้นานไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง และดำเนินการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถทำงานได้และมีประสิทธิภาพที่ดีขึ้น จนกว่าโครงการจะนำน้ำเสียที่เก็บกักไว้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียภายหลังจากดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว</p> <p>4.19 จัดให้มีการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียเป็นประจำทุกวัน (Routine) (วันละ 4 ครั้ง โดยแบ่งพนักงานตรวจสอบเป็น 2 คน) เพื่อควบคุมระบบบำบัดและดูแลบำรุงรักษาและตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นไปตามที่ออกแบบ โดยพนักงานจะต้องบันทึกการตรวจสอบและการปรับสภาวะต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับระบบแยกน้ำมันลง Log Sheet เพื่อใช้ในการตรวจสอบภายหลังได้</p> <p>4.20 จัดเตรียมอะไหล่อุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ สำหรับใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียได้อย่างเพียงพอ พร้อมกับจัดให้มีทีมงานตรวจสอบ ซ่อมบำรุง และควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสียตามแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของโครงการอย่างเคร่งครัด</p> <p>4.21 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพ</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอ็น 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอ็น 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอ็น 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 68/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพัทธ์ พิศนาค
 (นายกิตติพัทธ์ พิศนาค)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	4.22 ในกรณีที่บริษัท โกลบอลเคมีคอล จำกัด และบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้เซอร์วิส จำกัด (GUSCO) ไม่สามารถจ่ายน้ำที่ใสในอุตสาหกรรม (Clarified Water) และน้ำกลั่น (Demineralized Water) และน้ำประปาให้กับโครงการได้ โครงการจะทำการลดกำลังการผลิตและการไหลของกระบวนการผลิตให้เป็นไปตามปริมาณที่สำรองไว้จนถึงระดับน้ำที่ใสในอุตสาหกรรม (Clarified Water Tank - Q-2216) ขนาด 16,935 ลูกบาศก์เมตร ถังเก็บน้ำกลั่น (Demineralized Water Tank - Q-2215) ขนาด 4,850 ลูกบาศก์เมตร และถังเก็บน้ำประปา (Potable Water Tank - Q-2214) ขนาด 230 ลูกบาศก์เมตร เพื่อให้สอดคล้องกับการบริหารจัดการน้ำของกรมชลประทาน ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์เบื้องต้นทางภาคอุตสาหกรรมจะลดการผลิตน้ำเป็นอันดับแรก เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2
	4.23 จัดให้มีการประชุมชี้แจงกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำสม่ำเสมอ เช่น หน่วยงานด้านสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2
	4.24 ศึกษาวิธีการบำบัดน้ำทิ้งจากเขตอุตสาหกรรมให้เป็นไปอย่างเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2
	4.25 กำหนดให้มีการศึกษากระบวนการ Chlorine Contact Tank เพื่อป้องกันความปลอดภัยเป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2
	4.26 กำหนดให้มีการศึกษากระบวนการและขั้นตอนการดำเนินงานให้เป็นไปอย่างถูกต้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
69/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิ่นเกล้า พญาไท

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	(1) ปิดกั้นจุดน้ำไหลเข้าโครงการจากถนนสายหลัก (2) ใช้รั้วกั้นจุดน้ำไหลเข้าโครงการจากถนนสายรอง (3) ปิดกั้นประตูน้ำไม่ให้มีน้ำไหลเข้าพื้นที่โครงการจากถนนสายหลัก			
5. งบประมาณ	5.1 จัดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกโครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น 5.2 ศึกษาดำเนินการที่มีรถรับส่งพนักงานที่ออกบริเวณลานพาทานะ 5.3 จัดให้มีการอบรมพนักงานให้มีความรู้และความระมัดระวังในเรื่องความปลอดภัยในการจราจร เช่น การขับรถบนถนนที่แคบหรือแคบ (Defensive Driving) การควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถด้วยความระมัดระวัง เป็นต้น 5.4 ให้อำนาจเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โรงงาน 5.5 กำหนดข้อปฏิบัติไว้สำหรับรถของโครงการและรถที่เข้าในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ท่าอากาศยานในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันพาทานะระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเวลาที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๘/๒๕๕๗ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ท่าอากาศยาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพินส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
70/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิ่นเกล้า พญาไท

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.6	หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางจราจรขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนเลี่ยงไป-มาของถนน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.7	จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในโครงการและเส้นทางอื่น ๆ ไปใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.8	ทำการคัดเลือกบริษัทผู้รับจ้างขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.9	ควบคุมน้ำหนักบรรทุกและใช้ความเร็วไม่เกินกฎหมายกำหนด	- ผู้ให้บริการขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.10	การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารกำกับ การขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยภัย (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากสารเคมี สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย และเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉินหรือเหตุขัดข้อง	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.11	เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินหรือเหตุขัดข้อง ให้พนักงานขับรถแจ้งให้บริษัท ทราบทันทีที่เกิดเหตุ และฝ่าย Logistic and Planning ทำการแจ้งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น หน่วยยามความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม หน่วยยามควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น เพื่อทำการประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



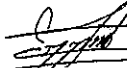
วันเวลา 2563
71/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กฤษณ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

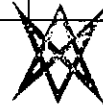
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5.12	ไม่อนุญาตให้รถยนต์ทุกชนิดเข้าพื้นที่โครงการบริเวณเขตควบคุม รวมถึง Tank Farm จะอนุญาตเฉพาะที่เป็นรถยนต์พิเศษ ซึ่งผ่านการตรวจสอบและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ ภายในพื้นที่ที่กำหนดและ Truck Loading เท่านั้น	- บริเวณ Tank Farm และพื้นที่ส่วนการผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
5.13	กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแท่งขึ้นคอน และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล โดยให้ผู้ใช้ที่เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม	- พื้นที่โครงการและ ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
6. ภาคของเสีย	6.1 แบ่งประเภทของเสียเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียอันตรายและกากของเสียไม่อันตราย โดยจัดการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด ดังนี้ 6.1.1 กากของเสียอันตราย (1) กระบวนการผลิตจากโรงผลิตสารโอดีพีเอส 1) สารดูดซับความชื้นที่เสื่อมสภาพ (Molecular Sieve) 2) ถนอมยังยั้งความร้อน (Inhibitor) มีประมาณ 48.13 ตัน/ปี 3) ถ่านโค้ก (Coke) มีประมาณ 2.79 ตัน/ปี 4) ทรายกรอง (Filter Media) จากหอกลั่น มีประมาณ 138.6 ตัน/ปี 5) ทรายกรอง (Filter Media) ในระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ มีประมาณ 6.21 ตัน/ปี 6) Sludge ของระบบบำบัดน้ำเสีย มีประมาณ 40.25 ตัน/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



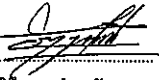
วันเวลา 2563
72/153

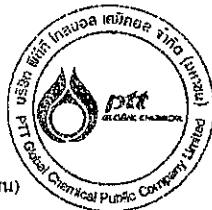


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กฤษณ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ ๒ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7) Oily Sludge จากเครื่องกำเนิดไอน้ำ (Steam Generator) มีประมาณ 10.5 ตัน/ปี</p> <p>8) Oil Fabric Contaminated มีประมาณ 7 ตัน/ปี</p> <p>กากของเสียข้อ 1) -8) เมื่อถ่ายเทออกจากระบบ จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ก่อ่ง เป็นต้น มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณของกากของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมถึงข้อควรระวังต่าง ๆ ก่อนนำไปเก็บรวมไว้ในพื้นที่ตามเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>โดยความถี่ในการส่งกำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ได้รับกำจัด กำหนดไว้ในแต่ละชนิด แต่จะเก็บไว้ในพื้นที่ตามเก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>9) ตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ (Spent Catalyst)</p> <p>โดยตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดมิดชิด และเก็บไว้ในพื้นที่ตามเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งออกไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อทำการคืนสภาพและส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือสิ่งโลหะที่มีค่า (Precious Metal Recovery)</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 73/153

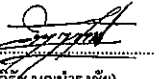


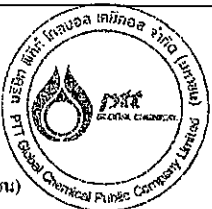
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิษฐ์ พินทพร
 (นายกิตติพงษ์ หัตถมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

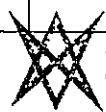
ตารางที่ ๒ (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) หน่วยผลิตปิโตรเลียมและก๊าซปิโตรเลียม</p> <p>1) กากของเสียจากตัวทำละลาย (Solvent Residue) กรดผลิต 1,3 บิวทาไดเอิน สูงสุก (Max 1,3 Butadiene) มีประมาณ 0.08 ตัน/วัน</p> <p>2) กากของเสียจากตัวทำละลาย (Solvent Residue) กรดผลิตบิวทีน-1 สูงสุก (Max Butene-1) มีประมาณ 0.06 ตัน/วัน</p> <p>3) สารดูดซับ (Adsorbent) ในหน่วยกำจัดสิ่งปนเปื้อนมีประมาณ 76.82 ตัน./4 ปี กากของเสียข้อ 1) -3) เมื่อถ่ายเทออกจากระบบ จะต้องบรรจุในภาชนะที่เหมาะสม เช่น ถัง ก่อ่ง เป็นต้น มีฝาปิดมิดชิด ติดป้ายแสดงชนิด ปริมาณของกากของเสีย วัน เดือน ปี ที่ถ่ายเทออก รวมถึงข้อควรระวังต่าง ๆ ก่อนนำไปเก็บรวมไว้ในพื้นที่ตามเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>โดยความถี่ในการส่งกำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ได้รับกำจัดกำหนดไว้ในแต่ละชนิด แต่จะเก็บไว้ในพื้นที่ตามเก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>4) ตัวเร่งปฏิกิริยาของกระบวนการ Isomerization ประมาณ 17.6 ตัน./4 ปี</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 74/153




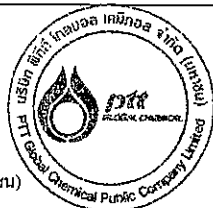
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิษฐ์ พินทพร
 (นายกิตติพงษ์ หัตถมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>5) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากกระบวนการ CD Hydro Deisobutenize มีประมาณ 71.4 ตบ.ม./4 ปี</p> <p>6) ตัวเร่งปฏิกิริยาจากกระบวนการ Selective C4 Hydrogenation มีประมาณ 6.8 ตบ.ม./4 ปี</p> <p>ภาคของเสีย 4) -6) เมื่อถ่ายเทออกจากระบบจะถูกบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร ปิดฝาปิดชิด และเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งออกไปยังบริษัทผู้ผลิตเพื่อทำการคืนสภาพและส่งกลับมาใช้ใหม่ (Regeneration) หรือคืนโลหะที่มีค่า (Precious Metal Recovery) โดยความถี่ในการส่งกำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ได้รับกำจัดทางเคมีในแต่ละชนิด แต่จะเก็บเก็บไว้ในพื้นที่ลานเก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>(3) อาคารสำนักงาน/โรงอาหาร ได้แก่ Fluorescent Tube มีประมาณ 0.05 คัน/ปี โดยจะบรรจุในภาชนะที่เหมาะสมเช่น ถัง ถังดอง เป็นต้น มีฝาปิดชิด ปิดปากเบ็ดของถัง รวมถึงข้อควรระวังต่าง ๆ ก่อนนำไปเก็บรวมไว้ในพื้นที่ลานเก็บกากของเสีย เพื่อรอส่งไปยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป โดยความถี่ในการส่ง</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



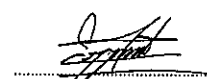
จำนวน 2563
 75/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจทิพย์ พิศนารถ
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>กำจัดจะขึ้นอยู่กับปริมาณกากของเสียที่ได้รับกำจัดทางเคมีในแต่ละชนิด แต่จะเก็บเก็บไว้ในพื้นที่ลานเก็บกากของเสียไม่เกิน 90 วัน และวิธีการกำจัดกากของเสียจะปฏิบัติตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง อย่างเคร่งครัด</p> <p>6.1.2 กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่ เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษอาหาร จากอาคารสำนักงาน/โรงอาหาร รวมไปถึงเศษกิ่งไม้จากการดูแลพื้นที่สีเขียว มีประมาณ 150 ตบ.ปี โดยโครงการได้จัดให้มีถังขยะประเภทเพื่อรองรับขยะต่างชนิดกัน ขยะที่จำหน่ายได้จะจำหน่ายให้ผู้รับซื้ออย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง (โดยอาจจะมีความถี่มากขึ้นหากมีปริมาณมากขึ้นในช่วงที่มีกิจกรรมต่างๆ ให้กับพนักงานและการปรับแต่งพื้นที่สีเขียวภายใน โครงการ) ส่วนที่จำหน่ายไม่ได้จะส่งให้เทศบาลเมืองมาควบคุมนำไปดำเนินการกำจัดโดยความถี่ทุก 2 วัน (วันเว้นวัน)</p> <p>6.2 จัดอบรมและแนะนำพนักงานที่ปฏิบัติงานนี้เกี่ยวกับสารเคมีและกากของเสียจากกระบวนการผลิต รวมไปถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ในขณะที่ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย</p> <p>6.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบการจัดเก็บกากของเสียตามเวลาที่กฎหมายกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



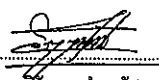
จำนวน 2563
 76/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจทิพย์ พิศนารถ
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6.4 ในการเปลี่ยนถ่ายของเหลวหรือของแข็งจากถังเก็บ (Discharge) โครงการจะปฏิบัติตามเอกสารที่ทางบริษัทฯ ผู้ผลิตกำหนดให้เป็นแนวทาง (Handling Operating Manual)</p> <p>6.5 จัดให้มีพื้นที่กักเก็บกากของเสียที่มีถังเก็บ มีอาคารกักเก็บและถังเก็บ (Dike) ล้อมรอบ และการเก็บกากของเสียแต่ละประเภทต้องแยกเก็บแยกกันเป็นอันตรายนอกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย รวมทั้งจัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกกันไว้ห่างจากกันอย่างเห็นได้ชัด มีป้ายบอกชัดเจนและมีการบ่งชี้รายละเอียดของเสียทุกประเภทรวมทั้งภาษาเบรลล์</p> <p>6.6 จัดเตรียมผู้จัดเก็บกากของเสียและผู้ประกอบการผู้รวบรวมทั้งทางบกและทางเรือในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย</p> <p>6.7 จัดตั้งคณะกรรมการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด</p> <p>6.8 รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามแนวคิด 3R (Reduce, Reuse and Recycle)</p> <p>6.9 จัดเตรียมภาชนะรองรับขยะให้เหมาะสมตามขนาดและประเภท ได้แก่</p> <p>6.9.1 ถึงสำหรับรองรับขยะที่ย่อยสลายได้ เช่น ผัก ผลไม้ เศษอาหาร ใบไม้ เป็นต้น</p> <p>6.9.2 ถึงสำหรับรองรับขยะที่สามารถนำมารีไซเคิลหรือขายได้ เช่น แก้ว กระดาษ พลาสติก โลหะ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- อาคารเก็บกากของเสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p>


 (นายวิรัช นูญป่ารุ่งชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

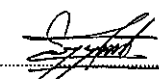


ธันวาคม 2563
 77/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิยะชัย จิตตพงษ์
 (นายกิตติพงษ์ จิตตพงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>6.9.3 ถึงสำหรับรองรับขยะอันตราย เช่น Fluorescent Tube เป็นต้น</p> <p>6.10 กำหนดให้โรงงานส่งกากของเสียสู่สถานประกอบการที่ติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดแท็กหรือแท็กเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนไปยังโครงการ</p> <p>6.11 วางแผนการขนถ่ายของเสียจากถังเก็บกากของเสียไปยังรถบรรทุกที่ขบวนรถบรรทุกของเสีย และการคัดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p> <p>6.12 กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามกฎหมาย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p>
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>7.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และหน้าที่อื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>7.2 กำหนดให้มีการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด</p> <p>7.3 จัดให้มีสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เหมาะสม โดยจัดให้มีระบบระบายอากาศในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ หรือจนถึงอำนวยความสะดวกสบายบริเวณที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกำหนด และตรวจความตระหนักด้านความปลอดภัย รวมทั้งสำรวจและควบคุมอันตรายตามหลักวิทยาศาสตร์ตามกรม</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอสเตอร์ 2</p>


 (นายวิรัช นูญป่ารุ่งชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 78/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิยะชัย จิตตพงษ์
 (นายกิตติพงษ์ จิตตพงษ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.4 จัดให้มีการตรวจระดับเสียงตามเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยใช้วิธีสุ่มและ/หรือค่าครอมครื่องจักร เพื่อตรวจระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถวัดระดับเสียงได้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.5 กำหนดให้มีการตรวจรักษาเครื่องสูบลม เครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่ ความปลอดภัยและรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ให้สะอาดโดยการทำความสะอาดเป็นประจำ เพื่อบรรเทาเสียงดังเกินควร เนื่องจากความเสียหายของเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.6 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปกคลุม ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัดตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.7 จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้อำนาจไปดำเนินการ ควบคุมการสัมผัสกับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) ในด้านการบริหารจัดการต้องไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB(A) เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB(A) การตรวจสุขภาพ/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อผูกมัดอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.8 จัดให้มีการแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีประสิทธิภาพดีพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทศมาส 2563
79/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปัทมา พิศาลกุล
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.9 จัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานแผนกการผลิต (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ในด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม การทบทวนแผนเครื่องจักรและการดำเนินการผลิต รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยและการเตือนภัย เช่น 7.9.1 ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 7.9.2 การขนถ่ายสารเคมี 7.9.3 การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน 7.9.4 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 7.9.5 วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแอสฟัลต์และงาน 7.9.6 การปฏิบัติงานแบบฉุกเฉิน	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุกคน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.10 กำหนดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความเข้าใจและตระหนักถึงการปฏิบัติตาม มาตรการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยและการบำรุงรักษาโรงงาน 1,3 นิวทราไลซ์ จากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- หน่วยผลิตนิวทราไลซ์ นิวทรีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.11 ติดป้ายแสดงข้อผูกมัดความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงาน เกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.12 จัดให้มีระบบส่องสว่างภายในพื้นที่โครงการ ทั้งกรณีปกติและกรณีฉุกเฉิน (Normal & Emergency Lighting) และระบบส่องสว่างเพื่อความปลอดภัย (Safety Lighting)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	7.13 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน (อป.) ระดับหัวหน้างานของ ผู้รับเหมาที่ทำงานที่ควบคุมความปลอดภัยในเขตพื้นที่ พร้อมกันจัดทำรายงาน กิจกรรมความปลอดภัยตามแบบ จป. (ว) ให้สอดคล้องตามกระทรวงแรงงานกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทศมาส 2563
80/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปัทมา พิศาลกุล
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

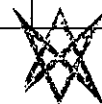
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.14 จัดให้มีการประเมินความเสียหายจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจาก การประกอบกิจการ โรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี</p> <p>7.15 ดำเนินการให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ให้ทันกับพระราชกำหนดพรพ.ทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้</p> <p>7.16 มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งทางบก</p> <p>7.16.1 จัดให้มีการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงและการสอบเทียบ (Calibration) ของอุปกรณ์ตรวจสอบต่างๆ เช่น อุปกรณ์ตรวจสอบวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น เป็นประจำตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance & Routine Inspection)</p> <p>7.16.2 จัดให้มีการตรวจสอบสภาพโครงสร้าง ความแข็งแรงของท่อขนส่ง (Inspection) ตามแผนงานที่กำหนดเพื่อหาความเสียหายของท่อขนส่งโดยกำหนดไว้ ความสึกกร่อน (Corrosion Allowable) มีค่า 0.06 นิ้ว หรือ 1.524 มิลลิเมตร จะดำเนินการซ่อมบำรุงทันที</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



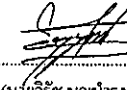
จำนวน 2563
81/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
โรจน์พงศ์ พันธ์ษา
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.16.3 มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่ครอบคลุมตั้งแต่ต้นถึง ระบบท่อไปจนถึงกระบวนการผลิต</p> <p>7.16.4 จัดให้มีการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินจากกรณีรั่วไหลของสารเคมีทางท่อภายในโครงการ</p> <p>7.17 มาตรการความปลอดภัยในการขนส่งทางบก</p> <p>7.17.1 ความรุนแรงของสิ่งเคมีภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก และได้รับการจดทะเบียนอย่างถูกต้อง</p> <p>7.17.2 จัดให้มีการคัดเลือคนิคมรถบรรทุกให้สอดคล้องกับชนิดของสารที่ขนส่งให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>7.17.3 พนักงานขับรถบรรทุกทุกคันต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และต้องได้รับการอบรมเพิ่มเติมในเรื่องข้อมูลสารเคมีที่ขนส่ง การสื่อสาร และการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>1.17.4 จัดอบรมให้ความรู้กับพนักงานของโครงการเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าอันตรายตามมาตรฐานยุโรป สำหรับสินค้าอันตรายทุกประเภทในการวางแผนการขนส่งทางรถบรรทุก และการดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในขณะขนส่ง</p> <p>7.17.5 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการกำหนดและปฏิบัติตามมาตรการเพื่อการป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุร้ายแรงจากการขนส่งหรือกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
82/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
โรจน์พงศ์ พันธ์ษา
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.17.6 จัดให้มีคู่มือความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) ของสารเคมีนั้น ๆ ประจำรถขนส่ง</p> <p>7.17.7 เมื่อเกิดสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล พนักงานขับรถต้องรีบแจ้งให้บริษัทฯ ทราบทันที และฝ่าย Logistic and Planning ทำการแจ้งให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ เช่น หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม หน่วยงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น เพื่อทำการประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป</p> <p>7.17.8 จัดให้มีคู่มือการระงับเหตุภัยจากวัตถุอันตรายซึ่งระบุขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉินไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้เป็นแนวทางปฏิบัติให้กับพนักงานขับรถขนส่งสารเคมี</p> <p>7.18 มาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต</p> <p>7.18.1 จัดให้มีระบบป้องกัน Safety Interlock Protection ที่หน่วยแยกตัวละลาย 4 อะซิไลน ซึ่งทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้ 4 อะซิไลนออกซิไดส์ที่ออกจากท่อ 2nd Acetylene Washer ที่มีความเร็วเข้าเป็นปกติที่ 32.5 โดยโมล ที่ความดัน 0.4 กิโลกรัม/ตารางเซนติเมตร-กิโลกรัม</p> <p>7.18.2 จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ประสิทธิภาพในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินเรื่องต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงข้อปฏิบัติเพื่อ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2


 (นายวิรัช นุญปรางค์ชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 83/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจจานุกิจ พิศาล
 (นายกิตติพงษ์ พิศาลทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนตามแผนการอบรมของบริษัท เช่น ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขนถ่ายสารเคมี การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนด</p> <p>7.18.3 จัดทำคู่มือปฏิบัติการเพื่อสุขภาพและความปลอดภัย (Safety and Industrial Hygiene) ในหน่วยผลิตต่างๆ เพื่อให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย</p> <p>7.18.4 จัดให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนเพื่อปกคลุม (Nitrogen Blanketing) เพื่อลดการเกิดไฮดรอกไซด์ของสารจากถังเก็บกัก</p> <p>7.18.5 ตรวจสอบการรั่วซึม เช่น Rubber Seal ต่าง ๆ เป็นต้น และตรวจสอบไฮดรอกไซด์ของแก๊ส โดยใช้ Flammable Gas Detector</p> <p>7.18.6 ควบคุมระบบการเก็บ การรับ และส่งแก๊สจากถังเก็บไปให้เป็นไปตามมาตรฐานอย่างเคร่งครัด</p> <p>7.18.7 จัดให้มีการติดตั้งระบบสายดิน (Grounding System) ที่เกี่ยวข้องระบบน้ำเสียประเภทที่มีน้ำมัน (Oily Wastewater Tank) เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าสถิต</p> <p>7.18.8 จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี (SDS) แต่ละชนิดพร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีนั้น ๆ</p>			


 (นายวิรัช นุญปรางค์ชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 84/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจจานุกิจ พิศาล
 (นายกิตติพงษ์ พิศาลทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.18.9 จัดทำแผนบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) สำหรับระบบทวนคุณภาพ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p> <p>7.18.10 จัดให้มีอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินในสถานที่ทำงาน ซึ่งจะต้องประกอบด้วยฝักบัวฉุกเฉิน(Emergency Shower) และที่ล้างตา(Eye Washer) ในบริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบ/บำรุงรักษาอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>7.18.11 จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยใช้ภาชนะที่ทนการกัดกร่อน และป้องกันการเสียหายทางชีวภาพได้</p> <p>7.18.12 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอต่อจำนวนพนักงาน ซึ่งมีทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายขั้นพื้นฐาน เช่น หมวกนิรภัย แวนตาบริก รองเท้าบู๊ต เป็นต้น และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายเฉพาะงาน เช่น เข็มขัดนิรภัย หากภาคนี้ยังกับไอระเหยของสารเคมีจุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น และถ้ากับดูแลให้มีการสวมใส่ในกรณีที่กำหนดไว้อย่างชัดเจนและเคร่งครัด</p> <p>7.18.13 จัดให้มีการอบรม Safety Assurance Perfect Line (SAPL) ดำเนินการโดยกลุ่มย่อย ซึ่งเป็นเจ้าของพื้นที่ เพื่อวิเคราะห์และค้นหาความเสี่ยง รวมถึงหาวิธีการปรับปรุงเพื่อลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุให้เป็นศูนย์</p> <p>7.18.14 จัดให้มีการตรวจด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในโรงงานอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความตระหนักถึงความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</p>			


(นายวิรัช นุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



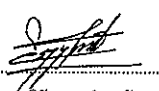
วันรวม 2563
85/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพันธ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.19 อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>7.19.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่ยอมรับ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) Water System จำนวน 48 หัว (2) Hydrant with Monitor จำนวน 84 หัว (3) Fixed Water Spray System (Deluge System) จำนวน 92 ชุด (4) Fixed Foam System (Bladder Tank) จำนวน 18 ชุด (5) Fire Extinguishers ประเภท Portable Dry Chemical จำนวน 536 เครื่อง (6) Fire Extinguishers ประเภท CO₂ จำนวน 60 เครื่อง (7) Fire Extinguishers ประเภท Halon จำนวน 1 เครื่อง (8) Fire Extinguishers ประเภท Wheeled Dry Chemical จำนวน 54 เครื่อง (9) ถังดับ Foam Extinguisher จำนวน 5 เครื่อง (10) Fixed Halon System จำนวน 1 ชุด (11) Fixed CO₂ System จำนวน 6 ชุด (12) จัดให้มี Gas Detector (Mobile) จำนวน 19 ชุด (13) Heat Detection System จำนวน 28 ชุด (14) Smoke Detection System จำนวน 187 ชุด (15) Flammable Gas Detection System จำนวน 364 ชุด <p>กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศอุปกรณ์ตรวจสอบก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) จะส่งสัญญาณเตือน โดย Flammable</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีแอนด์ 2


(นายวิรัช นุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



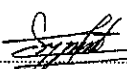
วันรวม 2563
86/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพันธ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>Gas Detection System มีการตั้งค่าเตือนไว้ดังนี้</p> <p>1) บริเวณโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 25 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และตั้งค่าเตือนไว้ที่ 50 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High High Alarm</p> <p>2) บริเวณโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/2 ตั้งค่าเตือนไว้ที่ 20 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High Alarm และตั้งค่าเตือนไว้ที่ 40 % ของ Lower Explosion Limit (LEL) สำหรับ High High Alarm ทั้งนี้ เมื่อตรวจสอบพบการรั่วไหลจะมีการดำเนินการดังนี้</p> <p>1) กรณี High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซ พนักงานปฏิบัติการผลิตจะเข้าไปตรวจสอบในพื้นที่เพื่อยืนยันว่าเกิดการรั่วไหลจริงหรือไม่</p> <p>(ก) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล พร้อมสวมหน้ากากป้องกันไอระเหย (Full Mask) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้อุปกรณ์ตรวจสอบก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector)</p> <p>(ข) หากพบการรั่วไหลจะประสานงานกับพนักงานในโรงควบคุมกระบวนการผลิตในการตัดแยกระบบ (Isolate) จากนั้นจะแจ้งให้พนักงานส่วนบำรุงรักษาเข้าทำการแก้ไข</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



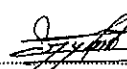
ธันวาคม 2563
 87/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ค) หากพบว่าเกิดการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ส่วนบำรุงรักษาอุปกรณ์ทำการแก้ไขอุปกรณ์</p> <p>2) กรณี High High Alarm เป็นการแจ้งเตือนว่าอาจเริ่มมีการรั่วไหลของก๊าซที่มีความเข้มข้นสูง</p> <p>(ก) พนักงานปฏิบัติการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล พร้อมสวมชุดเครื่องช่วยหายใจ (SCBA) เข้าไปตรวจสอบการรั่วไหลโดยใช้อุปกรณ์ตรวจสอบก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector)</p> <p>(ข) หากพบการรั่วไหลจะประสานงานกับพนักงานในโรงควบคุมกระบวนการผลิตในการตัดแยกระบบ (Isolate) และดำเนินการตามแผนปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน</p> <p>ค) หากพบว่าเป็นการส่งสัญญาณผิดพลาดของอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลจะแจ้งให้ฝ่ายรักษาความปลอดภัยตรวจสอบ</p> <p>(16) จัดให้มี Self Contained Breathing Apparatus (SCBA)</p> <p>1) บริเวณโรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 จำนวน 21 ชุด</p> <p>2) บริเวณหน่วยผลิตชีวพลาสติกชีวพีเอ-1 จำนวน 6 ชุด</p> <p>(17) จัดให้มี Fire Trucks ประเภท Combine Foam (1,500 US Gallon) จำนวน 1 คัน และ Water Fire Truck (3,000 L) จำนวน 1 คัน</p> <p>(18) จัดให้มี Ambulance Car จำนวน 1 คัน และพร้อมใช้งานตลอดเวลาหากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



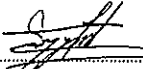
ธันวาคม 2563
 88/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(19) จัดให้มี Watch Car (รถตรวจการณ์) จำนวน 1 คัน ในพื้นที่โครงการ</p> <p>(20) จัดให้มี Fire Entry Suit บริเวณ โรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 12 ชุด</p> <p>(21) จัดให้มี Fire Fighting Suit บริเวณ โรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 8 ชุด</p> <p>(22) ตรวจสอบระบบตรวจจับ (Detector) และสัญญาณเตือน (Alarm) ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มีความพร้อมใช้งาน</p> <p>7.19.2 จัดให้มีถังรองน้ำดับเพลิง ขนาด 70,000 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ ซึ่งปริมาณน้ำสำรองดับเพลิงขั้นต่ำที่สามารถใช้งานได้ประมาณ 21,000 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการมีความต้องการใช้น้ำดับเพลิงสูงสุด 2,040 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ส่วนที่เหลือจัดสรรให้กับกลุ่มบริษัท โนโคร</p> <p>7.19.3 จัดให้มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Firewater Pump) มีดังนี้</p> <p>(1) เครื่องสูบน้ำแก๊สแบบ Electric Motor Pump ขนาด 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (P-1601A/B)</p> <p>(2) เครื่องสูบน้ำแก๊สแบบ Diesel Engine Pump ขนาด 680 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 3 เครื่อง (P-1601C/D/S)</p> <p>(3) เครื่องสูบน้ำไร้คนขับ Jockey Pump เป็นเครื่องสูบน้ำที่ใช้ไฟฟ้า (Electric Motor Pump) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 เครื่อง (P-1602A/S)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 89/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ติชเชอร์ พงษ์พงษ์
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>7.19.4 ส่งน้ำสำรองดับเพลิงจากโครงการไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 2 โรงไอโซพีนส์ 1 เพื่อใช้ในการดับเพลิง โดยจะส่งน้ำสำรองดับเพลิงผ่านท่อเชื่อมต่อกับน้ำดับเพลิง (Fire Water Ring Main) จำนวน 2 เส้น ขนาด 20 นิ้ว (ท่อเหล็กม้วนดิน) (ในจุดที่เป็นท่อใต้ดิน จะเป็นท่อ HDPE ขนาด 24 นิ้ว) รวมทั้งจะมีการเชื่อมต่อกับสัญญาณ แดงการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจากโครงการไปยังโรงผลิตสาร ไอโซพีนส์ 1 เพื่อให้ทราบสถานะการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง</p> <p>7.20 จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น ข้อมูลการดำเนินงานกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงาน และจัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>7.21 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายภายในส่วนของหม้อต้มไอน้ำและมาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อต้มไอน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เช่น เรื่อง มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อต้มและหม้อต้มที่ใช้ของเหลว เป็นสื่อทำความร้อน (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2559</p> <p>7.22 กำหนดระยะเวลาการตรวจสอบหม้อไอน้ำ โดยแบ่งเป็นทุกวัน ทุกสัปดาห์ ทุกเดือน และตรวจประจำปี</p> <p>7.23 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน</p> <p>7.23.1 จัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ตามระดับความรุนแรง ซึ่งแบ่งเป็นภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ ดังนี้ (รูปที่ 3)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p>

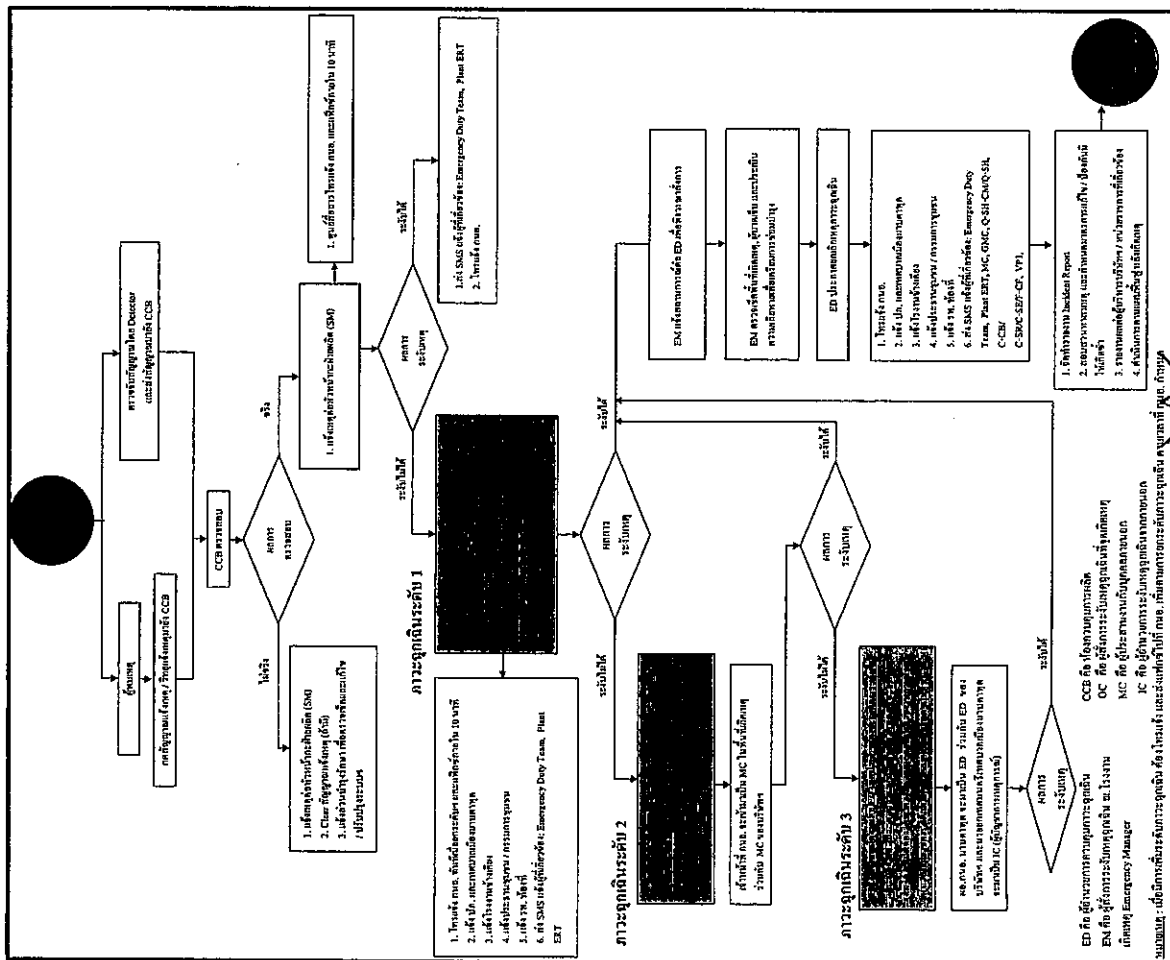

 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 90/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ติชเชอร์ พงษ์พงษ์
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
พิจัย พิษณุพงษ์
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

วันที่ 25/03/53
9/1/53
นายวิชาญ บุญบำรุงชัย
ผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Co., Ltd.

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่ไม่รุนแรง สามารถควบคุมได้ โดยพนักงานที่อยู่ในพื้นที่โดยใช้บุคลากร ทรัพยากรและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่</p> <p>(2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรง ต้องการการสนับสนุนด้านทรัพยากรด้านและอุปกรณ์การระงับเหตุเพิ่มเติมจากภายในกลุ่มบริษัท และอาจเกิดการตัดสินใจจากผู้บริหาร หรือต้องการความช่วยเหลือจาก Emergency Duty Team หรือ Plant ERT ซึ่งมีพนักงานระดับบริหารเป็นผู้ดำเนินการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และทีมสนับสนุนการปฏิบัติงานด้านต่าง ๆ ที่จำเป็นเข้ามาช่วยเหลือ และอาจมีการขอความช่วยเหลือจากกลุ่มบริษัท PTTGC เช่น NPC S&E เป็นต้น</p> <p>(3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 : เป็นภาวะฉุกเฉินจากเหตุการณ์ที่มีความรุนแรงมาก ส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียง และชุมชน การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องใช้ทรัพยากรเพิ่มเติมจำนวนมากทั้งจากภายในกลุ่มบริษัท และทรัพยากรจากหน่วยงานภายนอก เช่น NPC S&E หน่วยงานเพื่อบริหารเมืองมาบตาพุด หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของจังหวัด เป็นต้น ซึ่งจะประกาศภาวะฉุกเฉินเข้าสู่แผนระดับ 1 ของจังหวัด เมื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 3 ต้องมีการแจ้งขอรับการสนับสนุนเทศบาลเมืองมาบตาพุด และแจ้งหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น กบอ.และ ปก.จังหวัด ทราบ</p>			

(นายวิชาญ บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทาม 2563
92/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
พิจัย พิษณุพงษ์
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	7.23.2 จัดให้มีงานฝึกอบรมการฝึกซ้อมแผนรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระดับต่าง ๆ ตามแผนฝึกซ้อมประจำปีที่กำหนดไว้ดังนี้ (1) ซ้อม Dry run / ซ้อมแบบระดับ 1 ตามที่ 4 ครั้ง/เดือน (1 ครั้งต่อกะ รวม 4 กะ) (2) ซ้อมระดับ 2 หรือระดับ 3 ความถี่ 1 ครั้ง/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.23.3 จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงของพนักงานคอยเหตุและเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยสมมติแหล่งกำเนิดเพลิงไหม้ เพื่อทดสอบความพร้อมของพนักงานและเพื่อการปรับปรุงแก้ไขแผนฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปีอย่างรอบคอบ 1 ครั้ง/ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.23.4 ในกรณีที่คิดว่าคุณลักษณะด้านความปลอดภัยของโครงการอาจเกิดผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุดทราบ จากนั้นจะดำเนินการแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบต่อไป	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.24 จัดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เพิ่มขึ้นและการป้องกันผลกระทบด้านสุขภาพของชุมชนที่เกิดจากโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.25 จัดให้มีการตรวจค่าสิ่งแวดล้อมที่เกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	7.26 แจ้งผลการแก้ไขปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากเกิดเหตุการณ์ขึ้น	- ชุมชนข้างเคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
93/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พิชญกุล
(นายกิตติพงษ์ พิชญกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ด้านอันตรายร้ายแรง	8.1 จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานตามแผนการฝึกอบรม ทั้งในการทดสอบเดินเครื่องและการดำเนินการผลิต ซึ่งรวมถึงการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและการเตือนภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.2 จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management; PSM) เพื่อปรับปรุงและพัฒนาระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้ไม่ประสิทธิผล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.3 จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต เช่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นต้น พิจารณาตามกฎเกณฑ์ที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.4 จัดให้มีแนวทางปฏิบัติในการควบคุมการจัดซื้อวัสดุ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร โดยให้พิจารณาถึงชนิดประเภทของวัสดุ และด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ทั้งนี้หากพบว่ามีข้อบกพร่องหรือข้อผิดพลาดในการใช้งานปกติให้พิจารณาตามแนวทางในการดำเนินการอย่างเหมาะสม เช่น การจัดหาทดแทน หรือกำหนดวิธีการป้องกัน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.5 กำหนดให้มีแนวทางปฏิบัติในการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ระหว่างการประกอบติดตั้งและการใช้งานตามมาตรฐานสากล เช่น DIN, German Institute for Standardization เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	8.6 กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดโอยในพื้นที่บริเวณโดยรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดโอย ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วงการซ่อมบำรุงอุปกรณ์	- หน่วยงานบริหารด้านไอเอ็ม/บิวทีน-1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
94/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พิชญกุล
(นายกิตติพงษ์ พิชญกุล)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.7 กำหนดขั้นตอนการดำเนินงาน หรือวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย สำหรับงานที่มีความเสี่ยง ได้แก่</p> <p>8.7.1 การรักษาความปลอดภัยในโรงงาน</p> <p>8.7.2 ระบบอนุญาตทำงาน ระบบใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในเขตโรงงาน และระบบทะเบียน</p> <p>8.7.3 งานควบคุมการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ หน่วยผลิตและโรงงาน</p> <p>8.7.4 เงื่อนไขการทำงานของผู้รับเหมา</p> <p>8.7.5 การเตรียมอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยการปฏิบัติงานกรณีฉุกเฉิน</p> <p>8.7.6 การทดสอบเปลี่ยนวาล์วความปลอดภัย</p> <p>8.7.7 การวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม</p> <p>8.8 จัดให้มีแผนงานการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยการใช้งาน</p> <p>8.9 จัดให้มีแผนงานการตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในโครงการและแนวป้องกันท่อขนส่ง (Barrier) ตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยการใช้งาน</p> <p>8.10 จัดให้มีการตรวจสอบด้านความปลอดภัยตลอดการดำเนินงาน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของบริษัท และผู้ตรวจประเมินจากหน่วยงานภายนอก (Third party) 1 ครั้ง/ปี</p> <p>8.11 มีการตรวจสอบระบบความปลอดภัยกับ Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>

(นายวิชา นุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
95/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ดำเนินการบำรุงรักษาเพื่อความปลอดภัยและมั่นใจว่าระบบความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยการใช้งาน</p> <p>8.12 จัดให้มีระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสภาวะค่ากัมมันตภาพรังสี เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์อย่างต่อเนื่องไปตลอดทั้งกระบวนการ</p> <p>8.13 จัดให้มี Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งจะแจ้งเตือนการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสมซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock จะสั่งปิดวาล์วและหยุดป้อนที่ส่งเข้าสู่หน่วยการผลิตโดยอัตโนมัติ</p> <p>8.14 จัดให้มี Level Indicator ที่ตั้งกับหัวถังหรือถังเก็บ (Alarm) มาทั้งถังกวนกวน กระบวนการผลิต ซึ่งหากพบว่าระดับของเหลวในถังสูงถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock จะสั่งปิดวาล์วและหยุดป้อนที่ส่งเข้าสู่ถังเก็บโดยอัตโนมัติ</p> <p>8.15 จัดให้มีระบบการควบคุมไม่ให้เกิดการเติมหรือจ่ายผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบจากถังเก็บภายในลานถึง (Tank Farm) ของโครงการเลยถึงพร้อมกัน</p> <p>8.16 กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพดินกับ (Bund) ด้วยถังเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์</p> <p>ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเพื่อลดการรั่วไหลของสารเคมีและผลิตภัณฑ์จากถังเก็บ (Bund)</p> <p>8.17 เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างกระบวนการประกอบติดตั้งตามมาตรฐานสากล เช่น DIN, German Institute for Standardization เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- สถานที่เก็บสารเคมี</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ก่อนเปิดดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>

(นายวิชา นุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
96/153

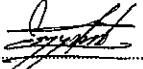


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.18 ตรวจสอบสภาพของถังเก็บแก๊สความดันและระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>8.18.1 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายนอกแบบ Visual check เป็นประจำทุก 6 เดือน</p> <p>8.18.2 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายนอกตามมาตรฐานกรมธรรม์ทุก 5 ปี</p> <p>8.18.3 ดำเนินการตรวจสอบสภาพภายในตามกฎหมายกรมธรรม์ทุก 15 ปี</p> <p>8.19 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Safety Relief Valve ของถังเก็บแก๊ส</p> <p>8.20 จัดให้มีการตรวจความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) ดังนี้</p> <p>8.20.1 ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตรวจสอบและเขียนคู่มือปฏิบัติงานก่อนทำงาน</p> <p>8.20.2 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>8.20.3 ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ</p> <p>8.20.4 จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>8.20.5 ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน่วยงาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ช่วงหยุดซ่อมบำรุง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญปราชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



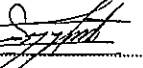
ธันวาคม 2563
 97/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.20.6 กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานซ่อมบำรุง</p> <p>8.20.7 ตั้งเตรียมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>8.21 ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้</p> <p>8.21.1 ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ภายใต้การดูแลของช่างเทคนิคช่างตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง</p> <p>8.21.2 กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</p> <p>8.21.3 จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต</p> <p>8.21.4 จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันตามแผนงานที่กำหนด</p> <p>8.22 กำหนดให้มีคู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction) ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันการระบายสาร 1,3 บิวทาไดเอนออกสู่บรรยากาศจากการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์และจากการซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- หน่วยผลิตปิโตรเลียม</p>	<p>- ก่อนเปิดดำเนินการและก่อนเริ่มดำเนินการผลิตหลังจากหยุดซ่อมบำรุง</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญปราชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 98/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.23 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันกระบวนการ 1,3 บิวทาไดอิน จากคาร์บอนไดออกไซด์</p> <p>8.23.1 หน่วยงานห้องทดลองเตรียม Sampling Bomb ที่ระบุชื่อของจุดเก็บตัวอย่างไว้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการนำวัสดุไปใช้ผิดจุดเพื่อป้องกันการปนเปื้อน</p> <p>8.23.2 พนักงานปฏิบัติการหาคัดนำ Sampling Bomb ไปดำเนินงาน ตามระยะเวลาที่กำหนด</p> <p>8.23.3 ที่จุดเก็บตัวอย่าง พนักงานปฏิบัติการหาคัดนำจะเปิดวาล์ว (Bypass) จุดต่อ เพื่อทำการไล่ (Purge) ท่อที่เก็บตัวอย่าง (Line) ไปที่ Low Pressure Flare แล้วปิดวาล์ว</p> <p>8.23.4 ทำการต่อหัวต่อของ Sampling Bomb ด้านเข้าและด้านขาออกเข้ากับจุดเก็บตัวอย่าง เปิดวาล์วด้านเข้าและขาออกของจุดเก็บตัวอย่าง เพื่อให้ก๊าซในโครงข่ายใน Bomb Line ไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.23.5 ทำการปิดวาล์วด้านขาออกของจุดเก็บตัวอย่างเพื่อเก็บตัวอย่าง จากนั้นปิดวาล์ว ด้านเข้า โดยจุดที่ใส่ Bomb เป็น Quick Coupling กล่าว คือ ระบบจะปิดอัตโนมัติ</p> <p>8.23.6 จดส่ง Sampling Bomb ไปวิเคราะห์ยังหน่วยงานห้องทดลอง</p> <p>8.24 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันกระบวนการ 1,3 บิวทาไดอินจากการเชื่อมบำรุงอุปกรณ์ดังนี้</p> <p>8.24.1 ติดระบบไฟฟ้าที่จ่ายไปยังอุปกรณ์ที่จะทำการเชื่อม พร้อมกันแขวนป้าย (Tag) ที่ห้องควบคุม (MCC ROOM)</p>	<p>- หน่วยงานผลิตปิโตรเคมี บิฟีน-1</p> <p>- หน่วยงานผลิตปิโตรเคมี บิฟีน-1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเด้นส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลเด้นส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




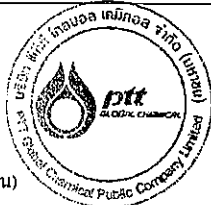
ธันวาคม 2563
 99/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.24.2 ปิด Block Valve จนสุด เพื่อตัดแยก (Isolate) อุปกรณ์</p> <p>8.24.3 เปิด Drain Valve เพื่อถ่ายสาร ไฮโดรคาร์บอนเหลวที่อยู่ในอุปกรณ์ออกไปยัง Slop Drum ซึ่งภายใน Slop Drum จะมีตัวทำลาย NMP อยู่ภายใน โดย 1,3 บิวทาไดอิน จะละลายอยู่ในตัวทำลาย NMP ซึ่งจะสามารถส่งกลับไปยัง กระบวนการผลิตใหม่ได้</p> <p>8.24.4 ท่อต่อเพื่อระบายก๊าซในโครงข่ายไล่ (Purge) สารไฮโดรคาร์บอน ออกจากอุปกรณ์</p> <p>8.24.5 เปิดวาล์วปล่อยก๊าซในโครงข่าย เพื่อไล่สารไฮโดรคาร์บอนที่ยังค้างอยู่ในระบบไปที่ Low Pressure Flare</p> <p>8.24.6 ใช้เครื่องวัดก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอนเพื่อให้ง่ายใจ ว่า มีค่า LEL เท่ากับ 0 และเก็บตัวอย่างภายในอุปกรณ์เพื่อตรวจวัดสารอินทรีย์ ระเบิด (รวมทั้งสาร 1,3 บิวทาไดอิน) โดยจะต้องไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน ตามมาตรฐาน ของ OSHA TLV-TWA เพื่อให้เกิดความปลอดภัยกับพนักงาน ที่จะเข้าไปเปิดอุปกรณ์ เพื่อซ่อมบำรุง และให้บันทึกความเข้มข้นที่ตรวจวัด ได้ทุกครั้ง เพื่อไม่ให้เกิดการตรวจย้อนหลังได้</p> <p>8.24.7 ปิดป้ายเขียนข้อความการติดแท็กแบบเบรคไว้ตามวาล์วที่ทำการตัดแยก ระบบแล้วทุกจุด</p> <p>8.24.8 แจ้งทีมซ่อมบำรุง (Maintenance Team) ให้เข้าปฏิบัติงาน</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 100/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.25 จัดให้มีวิธีการดำเนินงานเพื่อป้องกันการระบาย 1,3 บิวทาไดอิน จากการหลุดการผลิต หรือซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี (Turn Around) ดังนี้</p> <p>8.25.1 หลุดการปล่อยสารตั้งต้นเข้าสู่ระบบ เพื่อเป็นการลดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอน ที่มีอยู่ในระบบ</p> <p>8.25.2 ค่อย ๆ ถอดการส่งตัวทำละลายลงร้อยละ 50 จากนั้นหยุดการส่งตัวทำละลาย เพื่อลด ปริมาณตัวทำละลายในระบบลง</p> <p>8.25.3 หลุดการทำงานของ Reboiler ที่ลดปริมาณไฮดรอก และให้ไอกลายเป็นของเหลว จากถังเก็บไอน้ำที่หม้อต้มนั้น ๆ ก่อนและหยุดการทำงานของ Condenser ของ หม้อต้มนั้น</p> <p>8.25.4 ติดแผนระบบ เพื่อทำการซ่อมบำรุงสำหรับการ Shutdown ระยะสั้น</p> <p>8.25.5 สำหรับอุปกรณ์ที่ต้องทำการซ่อมบำรุงที่มีปริมาณสาร 1,3 บิวทาไดอินสูง จะทำการนำสารไฮโดรคาร์บอนออกจากอุปกรณ์ไปทิ้งถึงกับวัตถุอันตราย 4 (เป็นสิ่งที่มีความเสี่ยง Vapor Recovery และเป็นระบบปิด จึงไม่มีการปล่อย สารอันตรายหรือระเหยออกจากถังเก็บ)</p> <p>8.25.6 ใช้ก๊าซที่มาจากโรงกลั่นสารไฮโดรคาร์บอน โรงที่ 2/2 ได้สารไฮโดรคาร์บอนซึ่ง ยังคงเหลือคั่งค้างอยู่ในปริมาณเล็กน้อยออกจากอุปกรณ์ที่ต้องการซ่อมบำรุง ไปเข้าร่วมกับถังแยกของโรงกลั่นสารไฮโดรคาร์บอน โรงที่ 2/1</p> <p>8.25.7 ใช้ก๊าซในโครงการเข้ามาได้สารไฮโดรคาร์บอน (ดีเทน) ที่ยังคงอยู่ในระบบไปที่ หม้อเผา (Flare) (ตามขั้นตอนการดำเนินงาน Shutdown ปกติ)</p>	<p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน- บิวทีน-1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฮโดรฟีนส์ 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
101/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

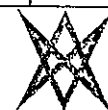
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.25.8 ใช้เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตรวจวัดปริมาณสารไฮโดรคาร์บอน โดยต้องเท่ากับ 0% LEL</p> <p>8.25.9 เก็บตัวอย่างก๊าซภายในอุปกรณ์ที่ต้องการซ่อมบำรุง เพื่อตรวจวัด สาร 1,3 บิวทาไดอิน โดยต้องไม่เกิน 1 ส่วนในล้านส่วน ตามมาตรฐานของ OSHA TLV-TWA และให้บันทึกค่าความเข้มข้นที่ตรวจวัดได้ทุกครั้ง เพื่อให้ สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้</p> <p>8.25.10 บิดน๊อตยึดหรือความการยึดเกาะบนขาแขวนไว้ตามยาวสำหรับการยึดเกาะบน แล้วทุกจุด</p> <p>8.25.11 ส่งมอบอุปกรณ์ให้พนักงานหน่วยซ่อมบำรุงตามระเบียบปฏิบัติงานได้</p> <p>8.26 กำหนดให้มีการตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดอินในพื้นที่บริเวณโดยรอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับ สาร 1,3 บิวทาไดอิน ก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ในช่วงการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี</p> <p>8.27 กำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพเครื่องตรวจจับก๊าซ (Online Gas Detector) ในบริเวณพื้นที่ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสาร 1,3 บิวทาไดอิน ตามแผนการตรวจสอบและ ซ่อมบำรุงรักษา จำนวน 8 จุดโดยเครื่องตรวจจับก๊าซ (Online Gas Detector) มีหลักการทำงาน คือ การดูดอากาศบริเวณโดยรอบจุดที่ต้องการตรวจวัดและส่งไป ยังเครื่องวิเคราะห์ เพื่อวัดค่าความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอิน โดยทั้งตัวเตือน (Alarm) ไว้ 2 ระดับ ดังนี้</p>	<p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน- บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน- บิวทีน-1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฮโดรฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฮโดรฟีนส์ 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




วันรวม 2563
102/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.27.1 การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 50% ของค่า TLV-TWA</p> <p>8.27.2 การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 80% ของค่า TLV-TWA</p> <p>ค่า TLV-TWA ของ 1,3 บิวทาไดอิน เท่ากับ 1.0 ส่วนในล้านส่วน เมื่อสาร 1,3 บิวทาไดอิน เกิดการรั่วไหลเครื่องตรวจจับก๊าซที่ติดตั้งบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตตรวจจับ</p> <p>1,3 บิวทาไดอิน ที่รั่วไหลได้ ให้ส่งสัญญาณแจ้งเหตุมายังห้องควบคุม (Control Room)</p> <p>ในพื้นที่ โดยทางโครงการจะส่งเจ้าหน้าที่พร้อมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเข้าไปตรวจสอบซ้ำ และดำเนินการแก้ไข ดังนี้</p> <p>(1) ในกรณีดำเนินการหากตรวจแล้วพบว่ามีการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน ที่ระดับความเข้มข้นของ 1,3 บิวทาไดอินตั้งแต่ระดับ 50% ของค่า TLV-TWA (0.5 ส่วนในล้านส่วน) ขึ้นไป จะประกาศให้พนักงานออกนอกพื้นที่โดยใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีประเภท Half-Mask (โดยกำหนดให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการจะต้องพกติดและสวมใส่ทุกครั้งที่มีปฏิบัติงานอยู่แล้ว)</p> <p>(2) พนักงานควบคุมการผลิตพร้อมชุดช่วยหายใจ (SCBA) จะทำการปิดกั้นพื้นที่โดยรอบ และใช้เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector ชนิด PID) ตรวจสอบหาจุดที่รั่วไหลในแต่ละจุดบริเวณที่อยู่ในพื้นที่ที่เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพาตรวจพบ (Online Gas Detector) แจ้งเตือน และแจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>			


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 103/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 นิธิพัชร์ พิศมัย
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.28 เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นสาร 1,3 บิวทาไดอิน จากระบบเฝ้าระวังการรั่วซึมแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) ในบริเวณหน่วยผลิตสาร 1,3 บิวทาไดอิน ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMCC) ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>8.29 หากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นสาร 1,3 บิวทาไดอิน จากระบบเฝ้าระวังการรั่วซึมแบบต่อเนื่อง (Online Gas Detector ชนิด Gas Chromatography) มีแนวโน้มสูงขึ้น ให้โครงการทำการเฝ้าระวังผลการตรวจวัดอย่างใกล้ชิด และเตรียมความพร้อมในการเข้าไปตรวจสอบและแก้ไขการรั่วซึม หากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นที่กำหนดไว้</p> <p>8.30 ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซชนิด Fixed Gas Detector ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อใช้ในการตรวจหาการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Flammable Gas)</p> <p>8.30.1 การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ร้อยละ 25 ของค่า %LEL</p> <p>8.30.2 การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ร้อยละ 50 ของค่า %LEL</p> <p>ในการดำเนินการหากตรวจแล้วพบว่ามีการรั่วไหลของก๊าซไวไฟในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตจากเครื่องตรวจจับก๊าซชนิด Fixed Gas Detector กำหนดให้รีบดำเนินการปฏิบัติงานดังนี้</p> <p>(1) พนักงานจะสวมใส่ชุดป้องกันและเข้าทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดังกล่าวว่ามี การรั่วไหลเกิดขึ้นจริง โดยใช้เครื่องตรวจจับก๊าซแบบพกพา (Portable Gas Detector) ตรวจสอบหาจุดที่รั่วไหลในแต่ละจุดบริเวณ หากพบการรั่วไหล จะแจ้งหน่วยงานซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซมจุดที่รั่วไหล</p>	<p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/ บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/ บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน/ บิวทีน-1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 104/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 นิธิพัชร์ พิศมัย
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) ปฏิบัติตามแผนควบคุมได้เหตุการณ์ฉุกเฉินภายในโรงงาน กรณีก๊าซไวไฟรั่วไหล</p> <p>(3) ในกรณีการรั่วไหลนั้นสามารถแก้ไขได้ในบริเวณหน้างาน พนักงานทำการตัดแยกระบบ (Isolate) และทำการแก้ไขชั่วคราว โดยการใช้ Clamp สลักเพื่อปิดบริเวณรอยรั่ว และใช้สารเคมี (Compound) ฉีดบริเวณที่เกิดการรั่วไหลเพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี</p> <p>(4) ในกรณีที่การรั่วไหลไม่สามารถแก้ไขได้ในบริเวณหน้างานเพื่อหยุดการรั่วไหลได้ โครงการจะทำการตัดแยกระบบ (Isolation) และ Shutdown โรงงาน เพื่อทำการแก้ไขก่อนอุปกรณ์</p> <p>8.31 กำหนดให้มีการสอบเทียบ (Calibration) อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามแผนงานบำรุงรักษาประจำปีของทุก ๆ 2 เดือน</p> <p>8.32 กำหนดให้พนักงานผู้ตรวจการรั่วซึมของสาร 1,3 บิวทาไดอิน บริเวณอุปกรณ์การผลิตด้วยเครื่องตรวจจับก๊าซ แบบพกพา (Portable Gas Detector) ทุก 2 เดือนและให้ตรวจสอบคุณภาพในช่วงระหว่างสอบเทียบอุปกรณ์วิเคราะห์ตัวอย่างอากาศ</p> <p>8.33 จัดให้มีแผนระงับเหตุการณ์การรั่วไหลของสาร 1,3 Butadiene (รั่วไหลไม่ติดไฟ/รั่วไหลติดไฟ) และการจัดการน้ำที่ปนเปื้อนที่ปล่อยปนสาร 1,3 Butadiene</p> <p>8.34 จัดให้มีการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉินการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและรวดเร็ว</p>	<p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน-บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน-บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน-บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน-บิวทีน-1</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
105/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.35 จัดให้มีการกักพื้นที่กักกันรั่วซึมของและ/หรือสารเคมีที่รั่วซึมออกสู่ภายนอกตามแผนฉุกเฉินของโครงการ</p> <p>8.36 ในกรณีที่สาร 1,3 บิวทาไดอิน รั่วไหลที่อัตราการไหล 11.11 ลิตรวินาที ให้หยุดการรั่วไหลโดยผู้ที่เกี่ยวข้องจากพื้นที่รั่วซึมอย่างน้อย 104 เมตร จากจุดเกิดเหตุอย่างรวดเร็ว และไม่เกิน 1 ชั่วโมง ตามแผนฉุกเฉินของโครงการ</p> <p>8.37 จัดให้มีแผนตรวจสอบสภาพระบบท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ บริเวณตั้งแต่ภายนอกโรง (Battery Limit) ของบริษัทฯ จนถึงจุดรับ-ส่ง (Battery Limit) ของโรงงานลูกค้าหรือผู้ค้า อย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง</p> <p>8.38 กำหนดให้มีการตรวจสอบจุดที่สงสัยว่ามีสารรั่วไหล และทำการตรวจวัดการรั่วไหลของก๊าซ (Gas Check) โดยเครื่องตรวจวัดก๊าซ (Gas Detector) เพื่อวัดค่าที่ %LEL หากพบค่า %LEL มากกว่า 0% จะทำการแก้ไขจุดรั่วไหลเบื้องต้นทันที และหากแก้ไขแล้วยังมีการรั่วไหลอยู่ให้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานบำรุงพื้นที่ พร้อมกับประสานงานแจ้ง EPT ให้ทราบต่อไป</p> <p>8.39 กำหนดให้ทาง EPT ส่งเจ้าหน้าที่ตรวจสอบจุดรั่วไหลในสถานะปกติของระบบท่อขนส่งของปิโตรเลียม (Piperack) และส่งผลการตรวจ (Checklist) ให้เดือนละ 1 ครั้ง ถ้าผลการตรวจพบว่าผิดปกติของระบบท่อขนส่ง เกิดการรั่วไหล บริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขต่อไป ตรวจจุดรั่วซึมที่แจ้งพื้นที่ ดำเนินการรั่วไหลเล็กน้อย เช่น การรั่วซึมตามก้น (Seam) ของ Vent/Drain Valve จะดำเนินการแก้ไขทันที แต่หากแก้ไขแล้วยังมีการรั่วไหลอยู่ให้ดำเนินการแจ้งหน่วยงานบำรุงพื้นที่แก้ไขทันที</p>	<p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน-บิวทีน-1</p> <p>- หน่วยผลิตบิวทาไดอิน-บิวทีน-1</p> <p>- ระบบท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>- ระบบท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p> <p>- ระบบท่อรับ-ส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
106/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

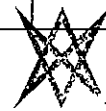
ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>8.40 ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินมีการรั่วไหลของสารเคมีจำนวนมากหรือเกิดเพลิงไหม้ หากพบว่า เป็นระบบท่อรับ-ส่งของบริษัทยุ่จะประสานงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและแจ้ง ผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นทราบทันที และเข้าผู้แผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>8.41 จัดให้มีการตรวจสอบถังเก็บก๊าซสาร 1.3 บิวทาไดอิน บริเวรพื้นที่เขียบเรือและถังผลิตก๊าซได้แก่ ถังเก็บก๊าซสาร 1.3 บิวทาไดอิน ออกแบบในลักษณะเป็นถังทรงกลม (Sphere Tank) เป็นระบบปิด (Closed System) ตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา โดยสาร 1.3 บิวทาไดอิน ภายในถังเก็บจะเก็บอยู่ที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส โดยมีระบบทำความเย็น (Chilled Unit) ทำหน้าที่รักษาอุณหภูมิ ที่อุณหภูมิคงต่ำกว่าสาร 1.3 บิวทาไดอิน จะไม่เกิดเป็นไอทำให้ ไม่จำเป็นต้องมีการระบายออกจากถังเก็บแต่อย่างใด</p>	<p>- ระบบท่อรับ-ส่ง - ถังเก็บและผลิตก๊าซ</p> <p>- ถังเก็บผลิตก๊าซ - 1.3 บิวทาไดอิน - บริเวณท่าเทียบเรือ - และถังผลิตก๊าซ</p>	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2
9. สุขภาพ	<p>9.1 จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้</p> <p>9.1.1 การตรวจสุขภาพก่อนรับเข้าปฏิบัติงาน สำหรับพนักงานทุกคน</p> <p>9.1.2 การตรวจสุขภาพประจำปี เป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงานทุกคน</p> <p>9.1.3 การตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง เพื่อเป็นการตรวจสุขภาพให้กับพนักงาน ที่ลักษณะงานเกี่ยวข้องหรือสัมผัสสารเคมี หรือสภาพแวดล้อมอื่นที่อาจเป็น อันตรายจากกระบวนการผลิต สำหรับพนักงานกลุ่มที่เกี่ยวข้องได้แก่ พนักงาน ในห้องควบคุมส่วนกลาง พนักงานฝ่ายการผลิต และพนักงานแผนกซ่อมบำรุง ที่ปฏิบัติงานประจำพื้นที่โรงงาน โดยพิจารณาตามลักษณะงานที่ปฏิบัติ</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
107/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.2 หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีอาการตรวจสุขภาพผิดปกติ ไม่มีการ ตรวจซ้ำโดยแพทย์เฉพาะทางและวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษา พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และ พยายามขึ้นต้นการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีอาการตรวจสุขภาพผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิด ความผิดปกติซ้ำ เช่น การสวมหน้ากากทำงาน เป็นต้น</p> <p>9.3 จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้ง จัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาล ชุมชนและจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ให้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>9.4 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม พื้นฟู ป้องกันและ การดูแลสุขภาพ</p> <p>9.5 จัดตั้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) (กรณีที่มี การเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ เช่น ช่องทางติดต่อโครงการ เป็นต้น ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาทราบทุก เป็นต้น เพื่อให้ดำเนินการวางแผนและใช้พื้นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุไป</p> <p>9.6 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินผลการบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการ บริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
108/153




บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.7 กำหนดให้หน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีแพทย์อาชีพเวชศาสตร์ประจำโรงพยาบาล ทำการวิเคราะห์และจัดทำรายงานผลการวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพเทียบกับผลการตรวจสุขภาพย้อนหลังของพนักงาน เพื่อให้สามารถทราบแนวโน้มและความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสุขภาพของพนักงานและผลตรวจสุขภาพเชิงเตือนภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>9.8 จัดให้มีข้อกำหนดของคุณภาพห้องปฏิบัติการ การทำงานของบุคลากรทางการแพทย์และ ผู้ให้บริการตรวจสุขภาพของโครงการ ได้แก่</p> <p>9.8.1 คุณภาพของห้องปฏิบัติการ</p> <p>(1) ห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ จะต้องได้รับการรับรองมาตรฐานคุณภาพ หรือระบบตรวจสอบและรับรองคุณภาพที่น่าเชื่อถือ</p> <p>(2) บุคลากรประจำห้องปฏิบัติการจะต้องมีวุฒิการศึกษามากกว่า วทบ. เภษศาสตรบัณฑิตเป็นผู้วิเคราะห์และตรวจสอบความถูกต้องของผลการตรวจก่อนเสนอแพทย์ เพื่อให้การวินิจฉัยมีระบบควบคุมคุณภาพของเครื่องมือ (QA/QC)</p> <p>9.8.2 บุคลากรทางการแพทย์และผู้ให้บริการ</p> <p>(1) แพทย์วิชาชีพเวชศาสตร์ที่ดำเนินการตรวจสุขภาพจะต้องได้รับอนุญาตบัตร จากแพทยสภาและได้รับประกาศนียบัตรซึ่งออกโดยกรมการแพทย์ กระทรวงสาธารณสุขเป็นผู้ดำเนินการอบรมหลักสูตร 2 เดือน โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้ให้การวินิจฉัยและลงนามในรายงานผลการตรวจสุขภาพและสมุดสุขภาพ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแป่น 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโรงแป่น 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 109/153



 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพงษ์ พันธ์ทอง
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) เทคนิคการแพทย์ต้องมีการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพจากเทคนิคการแพทย์ โดยเทคนิคการแพทย์จะเป็นผู้ให้บริการตรวจสุขภาพแก่พนักงานหรือ เป็นผู้วิเคราะห์ผลการตรวจในห้องปฏิบัติการ</p> <p>(3) พยาบาลวิชาชีพต้องมีการประกอบวิชาชีพการพยาบาลจะต้องผ่านการอบรม หลักสูตรการพยาบาลเฉพาะทาง สาขาการพยาบาลอาชีวอนามัย โดย พยาบาลวิชาชีพจะเป็นผู้ให้บริการตรวจทางด้านอาชีวอนามัยและการเก็บตัวอย่างเลือด</p> <p>(4) รายการตรวจทางอาชีวอนามัยมีความจำเป็นจะต้องใช้เจ้าหน้าที่ที่ผ่านการอบรม หลักสูตรเฉพาะทางนั้น ต้องเป็นผู้ที่มีระดับการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี ผ่านหลักสูตรอบรมการตรวจทางอาชีวอนามัยรายกรณี และมีการรับรอง โดยสมาคมหรือสถาบันที่ดูแลโดยหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือโดยหลักสูตร ที่เข้ารับการอบรมควรมีระยะเวลาของหลักสูตรอย่างน้อย 20 ชั่วโมง มีการฝึกอบรมในภาคปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ 50 ของระยะเวลาหลักสูตร หลังจากเข้าปฏิบัติงานแล้วเป็นผู้ทำการตรวจแล้วมีหลักฐานการอบรมเพื่อเป็นพ รุณหลักฐานอย่างน้อยทุก 5 ปี ขณะให้บริการผู้ที่จะต้องมีพยาบาลวิชาชีพที่ จบการศึกษาด้านการพยาบาลอาชีวอนามัยเป็นผู้ควบคุมการบริการ</p>			



 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 110/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจติพงษ์ พันธ์ทอง
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>อย่างน้อยร้อยละ 50 ของเจ้าหน้าที่ ณ จุดบริการนั้น และรายงานผล โดยแพทย์ที่ได้รับใบประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์ที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์</p> <p>9.9 จัดให้มีข้อกำหนดเฉพาะของการตรวจสอบการได้ยิน (Audiogram) ดังนี้</p> <p>9.9.1 ผู้ให้บริการจะต้องเป็นพยาบาลเฉพาะทางด้านหูคอจมูก / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) ซึ่งเป็นผู้ที่มีความรู้ความเชี่ยวชาญด้านการตรวจการได้ยินหรือบุคลากรทางสาธารณสุขที่ผ่านการอบรมหลักสูตรที่ได้รับรองจากกระทรวงสาธารณสุขหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและมีใบรับรองประกอบวิชาชีพพยาบาลและผ่านการอบรมทางด้านหูคอจมูก / นักโสตสัมผัสวิทยา (Audiologist) พร้อมลายเซ็นแพทย์จริง</p> <p>9.9.2 การอ่านผล จะต้องดำเนินการ โดยแพทย์ทางอาชีวเวชศาสตร์หรือแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p> <p>9.9.3 รายการวิเคราะห์จะต้องอ่านผลการตรวจการได้ยินทุกความถี่ตั้งแต่ 500, 1,000, 2,000, 3,000, 4,000, 6,000 และ 8,000 Hz ของหูทั้งซ้ายและขวา และมีรายงาน Standard Threshold Shift (STS)</p> <p>9.9.4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจจะต้องมีใบรับรองการ Calibrate เครื่องมือ</p> <p>9.9.5 มาตรฐานวิเคราะห์อ้างอิงตาม NIOSH</p> <p>9.10 ไม่โครงการดำเนินการความแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของตัววัดโรคจากภาวะในกะลาสีและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรวจ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



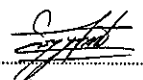
ธันวาคม 2563
 111/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจทิพย์ พัทธพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.11 ไม่โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานให้เป็นไปตามแนวทางของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพของพนักงานซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>9.12 จัดให้มีการทำฐานข้อมูลสุขภาพ (Based line data) รายบุคคล และมีโปรแกรมการติดตามผลการตรวจสุขภาพรายบุคคลอิเล็กทรอนิกส์ (E-Health book) ให้พนักงานสามารถเข้าถึงและรับทราบข้อมูลสุขภาพของตนเองได้ตลอดเวลา เพื่อป้องกันความเสี่ยงที่จะเป็นอันตรายต่อสุขภาพหรือก่อให้เกิดโรคจากการทำงาน (Occupational Health Illness)</p> <p>9.13 จัดให้มีการใช้ดัชนีชี้วัดสุขภาพเชิงระบบ (Health Performance Indicator; HPI) เพื่อยกระดับมาตรฐานอาชีวอนามัยและสุขภาพของพนักงานสู่มาตรฐานสากล</p> <p>9.14 การประเมินความเสี่ยงด้านกายภาพของพนักงาน โดยขึ้นชั้นคอนของการปฏิบัติงานเสี่ยงของผู้ปฏิบัติงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีการประเมินความเสี่ยงด้านกายภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานทุกกิจกรรม และควบคุมความเสี่ยงอย่างถูกต้องเหมาะสม เพื่อลดการเกิดอาการบาดเจ็บและโรคจากการทำงาน ที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพในการทำงานของพนักงาน</p> <p>9.15 จัดให้มีการป้องกันและเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงาน เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบเนื่องจากการรับสัมผัสสารหนู ดังนี้</p> <p>9.15.1 แนะนำให้พนักงานสวมหน้ากากอนามัยของสารหนูที่พนักงานอาจได้รับสัมผัส เพื่อเป็นการหลีกเลี่ยงการรับสัมผัสสารหนูเข้าสู่ร่างกาย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
 112/153



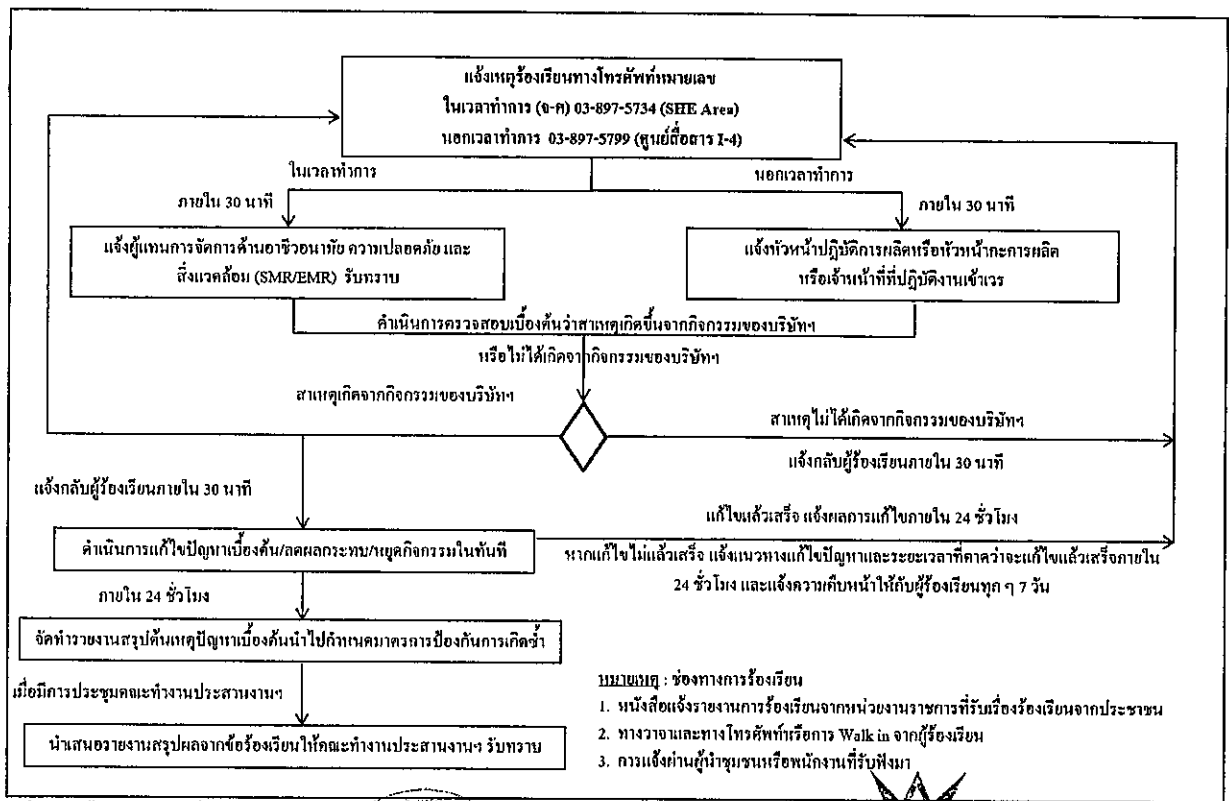
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิจทิพย์ พัทธพงศ์
 (นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>9.15.2 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ค่ากำหนดการตรวจและขั้นตอนการเตรียมตัวในช่องทางการสื่อสารต่างๆ ได้แก่ E-mail ป้ายติดประกาศ เป็นต้น เพื่อเข้ารับการตรวจสุขภาพของพนักงานให้ถูกต้อง เพื่อป้องกันผลการตรวจที่ผิดพลาดหรือการเตรียมตัวที่ไม่เหมาะสมก่อนเข้ารับการตรวจ เช่น ก่อนการตรวจวิเคราะห์สารเคมีและโลหะหนักในปัสสาวะให้พนักงานงดรับประทานอาหารทะเล และยาสมุนไพร อย่างน้อย 7 วัน เพื่อไม่ให้มีผลบวกปลอม (False positive) เป็นต้น</p> <p>9.15.3 จัดทำแบบสอบถามเพื่อรวบรวมข้อมูลพฤติกรรมการใช้ชีวิตนอกเวลาทำงาน การพักผ่อน และการออกกำลังกายของพนักงานกลุ่มที่มีผลตรวจสุขภาพทั่วไปผิดปกติ เพื่อนำข้อมูลพฤติกรรมของพนักงานกลุ่มดังกล่าวมาออกแบบกิจกรรมให้เหมาะสมกับผลการตรวจผิดปกติและตามคำแนะนำของแพทย์ต่อไป</p>			
	9.16 จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุข้อถกเถียงหาสาเหตุ แพทย์ที่ทำการ ตรวจวิเคราะห์มีที่ใช้ในการตรวจวัด และวิเคราะห์ที่ตรวจวัด ทั้งนี้หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง	- พื้นที่โครงการและผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2
	9.17 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากโครงการ ซึ่งทำให้ชุมชนได้รับสัมผัสสาร เช่น บิวทาไดอิน ในปริมาณสูงผู้ได้รับสัมผัสจะต้องได้รับการตรวจสุขภาพเช่นเดียวกับพนักงานที่มีความเสี่ยง	- พื้นที่โครงการและผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2
	9.18 กรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน กรณีพิษสืบสวนอุบัติเหตุ วิเคราะห์สาเหตุ และกักบริเวณมาตรการแก้ไขป้องกัน รวมถึงการติดตามดูแลรักษาผู้บาดเจ็บอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการและผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีฟีนส์ 2

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

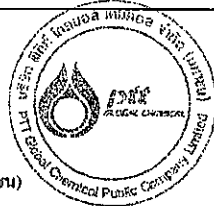
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	<p>10.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อพัฒนาชีวิตที่ดีต่อโครงการและผลกระทบต่อความยั่งยืนของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>10.2 จัดให้มีทีมงานชุมชนสัมพันธ์และกระจายเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตผู้บริการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องเพื่อรับทราบผลกระทบเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ ของคนในชุมชนและหาข้อร้องเรียนความเดือดร้อนว่าสาเหตุที่อาจเกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>10.3 สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ และให้ความร่วมมือและสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ในท้องถิ่นเพื่อสร้างสัมพันธ์ภาพอันดีกับประชาชน เช่น บริจาคเงินอุดหนุนแม่โรงเรียน วัด โรงพยาบาล ตำบล เทศบาลฯ เป็นต้น</p> <p>10.4 จัดให้มีร้านค้าและช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น จดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร เรือร้องเรียนกับบริษัทโดยตรง เป็นต้น ในกรณีที่ประชาชนได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทรวมทั้งจะทำการประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ ดังแสดงในรูปที่ 4</p> <p>10.5 จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p>	<p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- พื้นที่โครงการ ชุมชนใกล้เคียง</p> <p>- ชุมชนใกล้เคียง</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2</p>

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะชัย พิเศษไชยา
(นายกิตติพงษ์ พิเศษทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 4 ผังขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
115/153

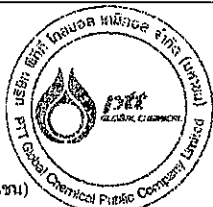


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10.6	จัดทำให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการและให้ความรู้เกี่ยวกับสารเคมี รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น เว็บไซต์ แฟนเพจ ไปรษณีย์ การประชุมชี้แจงชุมชน การลงพื้นที่พบปะเยี่ยมเยียน และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ เป็นต้น เพื่อสร้างความรับรู้เพิ่มขึ้นให้แก่ชุมชนที่อยู่โดยรอบที่อาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการ รวมถึงการให้ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติตนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถเตรียมความพร้อม และสามารถป้องกันตนเองได้และเพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.7	มีการทบทวนประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้แก่หน่วยงานราชการในท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง และชุมชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการอย่างต่อเนื่อง เพื่อรับทราบข้อมูลและนำไปประชาสัมพันธ์หรือติดประกาศหนังสือแจ้งต่อชุมชน หน่วยงานและราชการในท้องถิ่น ได้ทราบทราบข่าวสารต่างๆ ที่เกี่ยวกับกิจกรรมของโครงการอย่างถูกต้องและทั่วถึง	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.8	เปิดโอกาสให้คณะกรรมการไครมาชีเข้าร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ซึ่งวิธีในการตรวจสอบ เช่น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
10.8.1	เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมโครงการตรวจโรงงานของ กบอ. ตามโครงการรณรงค์ด้านสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว) โดยคณะทำงาน จะประกอบด้วยตัวแทนชุมชน กบอ. ราชการส่วนท้องถิ่นที่จะเข้ามาตรวจสอบทุก 6 เดือน			
10.8.2	โครงการเปิดบ้าน (Open House) เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล และเพื่อให้เป็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณีไป			

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)




ธันวาคม 2563
116/153

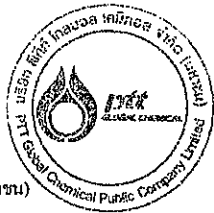


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	10.9 สรุปผลการดำเนินโครงการ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน โดยเฉพาะชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบทุก 1 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.10 จัดให้มีแผนงานประจำปีด้านชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อเผยแพร่รายละเอียดโครงการ และการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ไปประชาชนได้รับทราบ รวมทั้งรวบรวมข้อมูลจากแหล่งตรวจสอบความคิดเห็นของชุมชนและวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.11 จัดให้มีนโยบายและแผนการปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่องและเข้าถึงกลุ่มประชากรทุกกลุ่มที่มีอิทธิพลสูง เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.12 สนับสนุนกิจกรรมชุมชนตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.12.1 จัดทำแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์โครงการและสื่อสารสร้างความเข้าใจให้กับชุมชน เช่น การลงพื้นที่พบปะชุมชน การสื่อสารกับชุมชน การเชิญมาประชุมและเยี่ยมชมเชิงเทคนิค การจัดประชุมและทำงานประสานงานไว้กับปริมณฑลสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.13 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานต่อผู้มาชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงาน และแจ้งช่วงเวลาการ Start up หรือ Shutdown ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ดิจิทัลประกาศ วิทยุ การส่งข้อความผ่านโทรศัพท์มือถือ การประชุมชี้แจง เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2


(นายวิช ปูญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
117/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงศ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	10.14 จัดให้มีระบบกักกันการรั่วไหลตามกฎหมายต่อสาธารณชนเพื่อคุ้มครอง และขอเชย ความเสียหายต่อผู้รับเหมาที่อาจเกิดขึ้นต่อชีวิตและทรัพย์สินของบุคคลภายนอก อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ โครงการ เช่น สารเคมีรั่วไหล เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.15 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ซึ่งอยู่ในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ได้พิจารณาที่จะจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กษ. หรือร่วมกับกลุ่ม GC โดยมีรายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2
	10.15.1 จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กษ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการประชาสัมพันธ์ โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากธนาคาร ตัวแทนชุมชน ผู้มาชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ตัวแทนจากชุมชนภาคต่างๆทั้งในขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นและตัวแทนจากชุมชน ต้องไม่มีส่วนแบ่งหรือการรับค่าตอบแทนจากผู้มาชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2


(นายวิช ปูญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



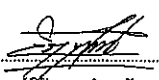
จำนวน 2563
118/153

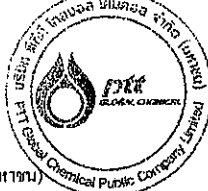


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงศ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ผู้แทนชุมชนและผู้แทนภาคประชาสังคมที่จะเข้าเป็นคณะกรรมการแก้ไข ทวงถาม เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>10.15.2 วัตถุประสงค์ของโครงการพัฒนาพื้นที่เกษตรกรรม การบริหารจัดการที่ดิน การดูแลรักษาที่ดิน (กรณีที่ดินเกษตรกรรม) หรือพื้นที่เกษตรกรรมที่ บริเวณโรงงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่ดินเกษตรกรรม) หรือพื้นที่เกษตรกรรมที่ ตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิในพื้นที่และภาคประชาสังคมของคณะกรรมการ ภาคีการพัฒนาท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องจะดำเนินการจัดการ คณะกรรมการท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องจะดำเนินการจัดการ คณะกรรมการท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องจะดำเนินการจัดการ</p> <p>10.15.3 บทบาทหน้าที่ของผู้แทนของโครงการ มีดังนี้</p> <p>(1) ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม</p> <p>(2) ให้คำปรึกษาแนะนำแนวทางและประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและ ข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากดำเนินโครงการ/กลุ่มบริษัท</p> <p>(3) พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิด ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการและหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(4) เชิญบุคคลหรือสถาบันที่เกี่ยวข้องเข้ามามีส่วนร่วมในการศึกษาหรือข้อเสนอแนะ ได้ความจำเป็น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพื้นที่ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

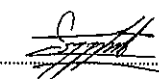

 PTT
 Global Chemical Public Company Limited


ธันวาคม 2563
 119/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

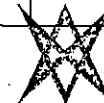
ตารางที่ 2 (ต่อ)

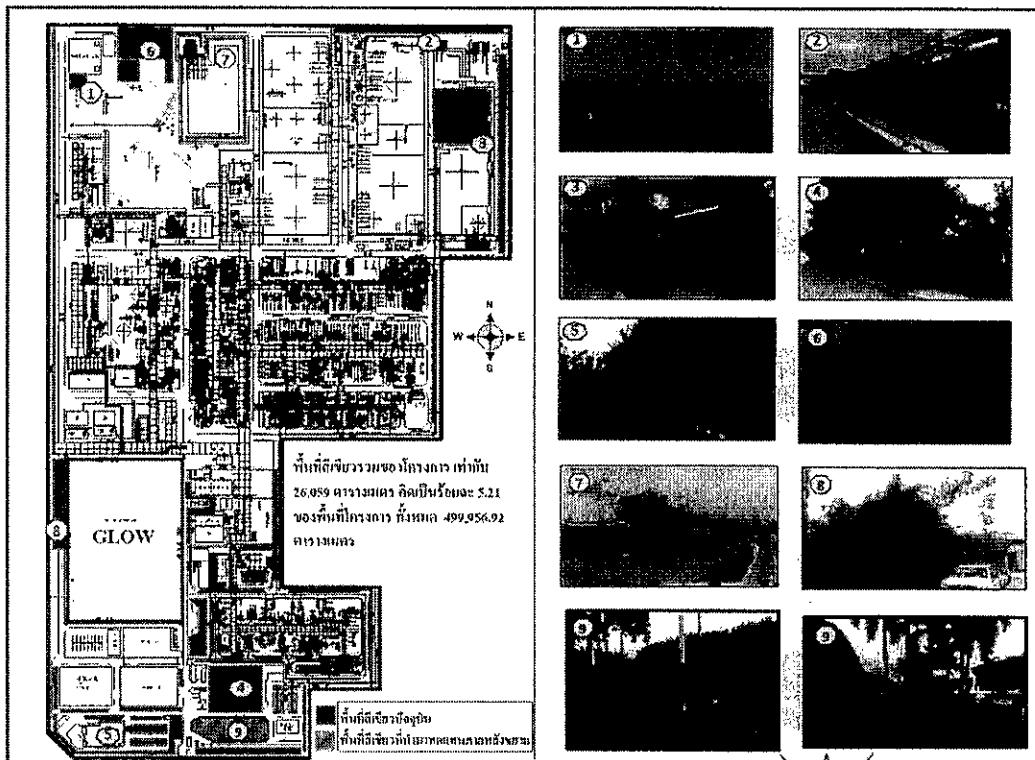
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(5) โมเดลที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของประชาชน นำเสนอความก้าวหน้า โครงการต่อคณะกรรมการ ความเหมาะสม</p> <p>(6) จัดให้มีการส่งเสริมความรู้เรื่องสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคม สิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(7) พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของ โครงการ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน</p> <p>(8) พิจารณาการระดมความคิดเห็นจากประชาชนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ การดำเนินโครงการ</p> <p>(9) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่ประชาชน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มความรู้ความเข้าใจและความเหมาะสม</p> <p>10.15.4 องค์ประกอบและขั้นตอนในการประชุม กำหนดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นตามมติของคณะกรรมการเพื่อติดตามผลการ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนงานชุมชน</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพื้นที่ 2</p>
11. พื้นที่เสียง	<p>11.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่ต่ำกว่าร้อยละ 5.21 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (499.956.92 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 26.059 ตารางเมตร (รูปที่ 5) โดยเป็นพื้นที่ เช่น ประตู ครัว และลานจอดรถ เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโหลพื้นที่ 2</p>


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



 PTT
 Global Chemical Public Company Limited

ธันวาคม 2563
 120/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



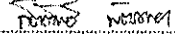
รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียวของโครงการในปัจจุบัน


(นายวิรัช บุญป่วงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทศมาส 2563
(21/153

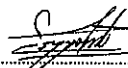


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
	11.2 กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว เช่น การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน และใส่ปุ๋ย เป็นต้น ให้มีความสวยงามอยู่ในสภาพดีและมีการปลูกทดแทนในกรณีต้นไม้ตาย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
	11.3 กำหนดให้ปลูกต้นไม้ต้นใหม่ที่สมควรปลูกทดแทน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2

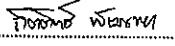
หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563


(นายวิรัช บุญป่วงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันทศมาส 2563
122/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิพัฒทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 3
มาตรการควบคุมการปล่อยมลพิษทางสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
โครงการโรงผลิตพลังงานไฟฟ้า (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) โรงงานไฟฟ้า พิจิตร โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน).

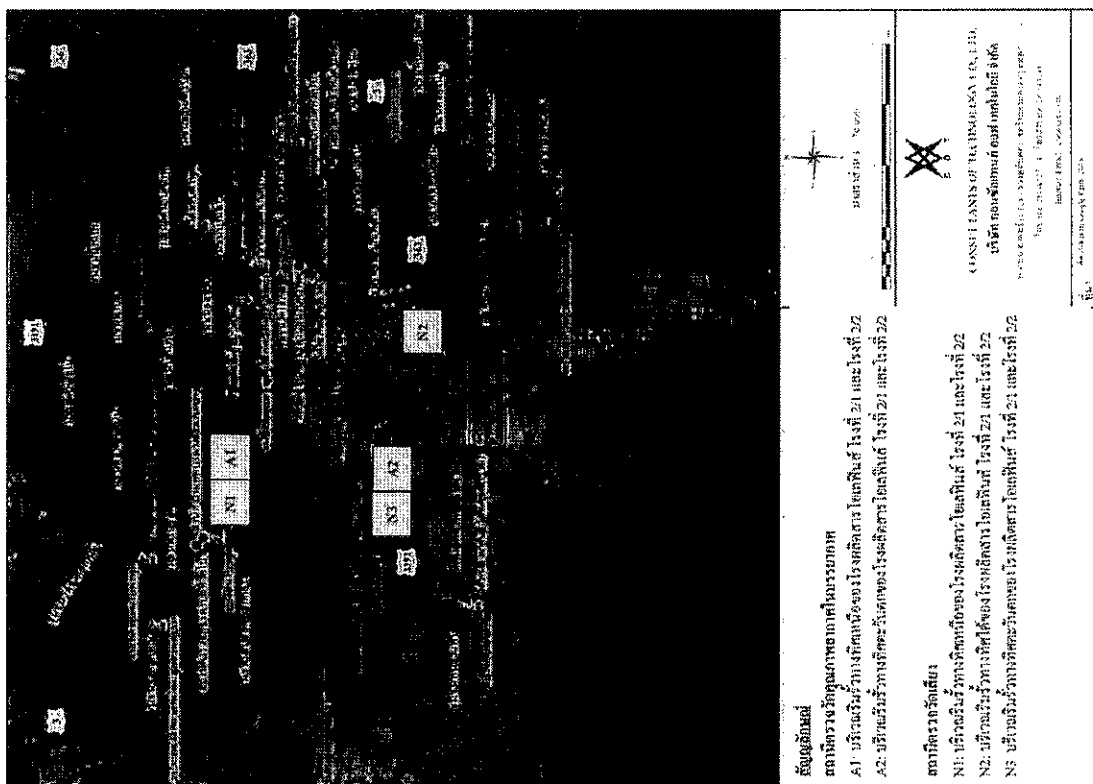
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจ/ตรวจวัด	ผลการติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ (1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) (2) ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- High Volume Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - High Volume PM10 Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer/Aneimograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณรั้วทางทิศเหนือ (A1) และทิศตะวันตก (A2) ของโรงผลิตพลังงานไฟฟ้า โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน สัปดาห์	- บริษัท พิจิตร โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
2. ระดับเสียง (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด)	การตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ (1) ระดับเสียงในรูป Leq 24 hr (2) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- ตรวจวัดโดยวิธี Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณรั้วทางทิศเหนือ (N1) ทิศใต้ (N2) และทิศตะวันตก (N3) ของโรงผลิตพลังงานไฟฟ้า โรงที่ 2/1 และโรงที่ 2/2 (ดังรูปที่ 6)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน สัปดาห์	- บริษัท พิจิตร โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2


 (นางวัชร นุชนนุช)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พิจิตร โกลบอล เอนิโกล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 123/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 6 สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ธันวาคม 2563
 124/153

ตารางที่ 3. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ตามใดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. การขนถ่ายกากขี้เถ้า	(1) วันที่เก็บปริมาณกากขี้เถ้า-ออก พื้นที่ก่อสร้าง (2) จุดบันทึกปริมาณกากขี้เถ้าจากเครื่องจักร	- จุดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการและ ตลอดเส้นทางขนถ่าย	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หิน 2
4. การจัดการกากของเสีย	(1) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสีย แต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกการขออนุญาต เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการของเสีย ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนา การได้รับอนุญาตจากของเสียไป กำจัดประกอบไว้ที่รายงานด้วย (2) ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสีย ที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) สัดส่วนกากของเสียทั้งหมด	- จุดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หิน 2
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) บันทึกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) อธิบายความเสี่ยงของพนักงานก่อสร้าง	- จุดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หิน 2


 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 125/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พิศนทอง
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


ตารางที่ 3. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดที่ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ตามใดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. สภาพแวดล้อมและสังคม	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการ ก่อสร้างโครงการหรือผลการ ดำเนินการแก้ไขปัญหาระหว่าง การดำเนินงาน	- จุดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หิน 2
	(2) สรุปข้อมูลการร้องเรียนที่นำเสนอ ต่อที่ประชุมคณะกรรมการ ว่าด้วยการดำเนินงาน กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล	- จุดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ทุก 3 เดือน หรือตาม ที่คณะกรรมการตกลงร่วมกัน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโม่หิน 2

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563


 (นายวิรัช นูญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ธันวาคม 2563
 126/153


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พิศนทอง
 (นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตอนที่ 4

มาตรฐานการตรวจวัดมลพิษทางอากาศ (ฉบับแก้ไขปรับปรุง)

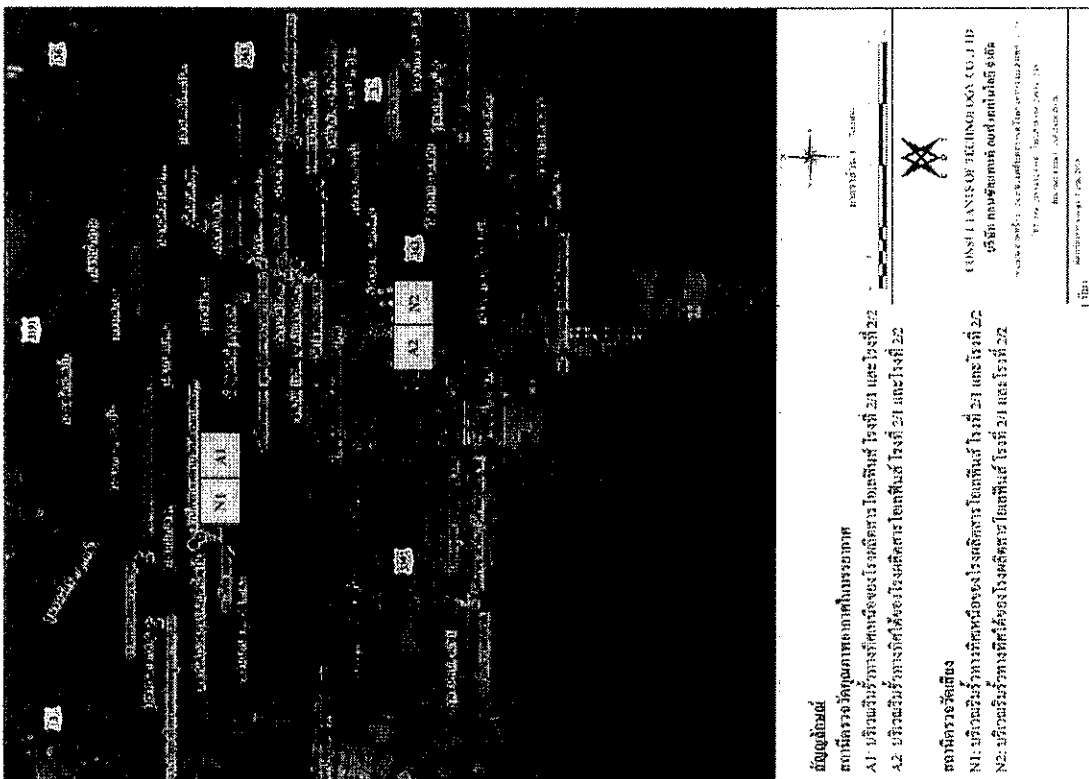
โครงการโรงผลิตไฟฟ้าโดยพลังงานชีวมวล (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน).

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศในบริเวณนอก (รายงานดัชนีของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบอุตสาหกรรม)	(1) ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) (3) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	1) วิธีการโดยวิธี Chemiluminescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 2) วิธีการโดยวิธีการความเข้มข้น UV Fluorescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) วิธีการโดยวิธี Wind Vane Anemometer/ Anemograph หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	• โรงผลิตไฟฟ้าโดยพลังงานชีวมวล โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 7) • บริเวณบริเวณทางทิศเหนือของโรงผลิตไฟฟ้าโดยพลังงานชีวมวล โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (A1) • บริเวณบริเวณทางทิศใต้ของโรงผลิตไฟฟ้าโดยพลังงานชีวมวล โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (A2)	• ตรวจวัดต่อเนื่อง 2 ครั้ง • ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฟฟ้าชีวมวล 2
1.2 คุณภาพอากาศภายในโรงงาน	(1) ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) (2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) (3) TSP (เฉพาะปล่องของ Boiler)	1) วิธีการโดยวิธี U.S.EPA Method 7/ Colorimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 2) วิธีการโดยวิธี Instrumental Reference Method / UV Fluorescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) วิธีการโดยวิธี U.S.EPA Method 5/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	1) โรงผลิตไฟฟ้าโดยพลังงานชีวมวล โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (รูปที่ 8) ทำการเลือกตัวอย่างปล่องของเตาเผาไหม้ โมดูลทดสอบความร้อน (Cracking Furnace F) จากทั้งหมด 19 ปล่อง (เฉพาะที่ใช้ทำงาน) ดังนี้ 1.1) โรงผลิตไฟฟ้าโดยพลังงานชีวมวล โรงที่ 2/1 จำนวน 9 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ถึง	• ปีละ 2 ครั้ง • ช่วงเวลาเดียวกัน • ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	• บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฟฟ้าชีวมวล 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

จำนวน 2563
127/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กฤษดา พงษ์พงษ์
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

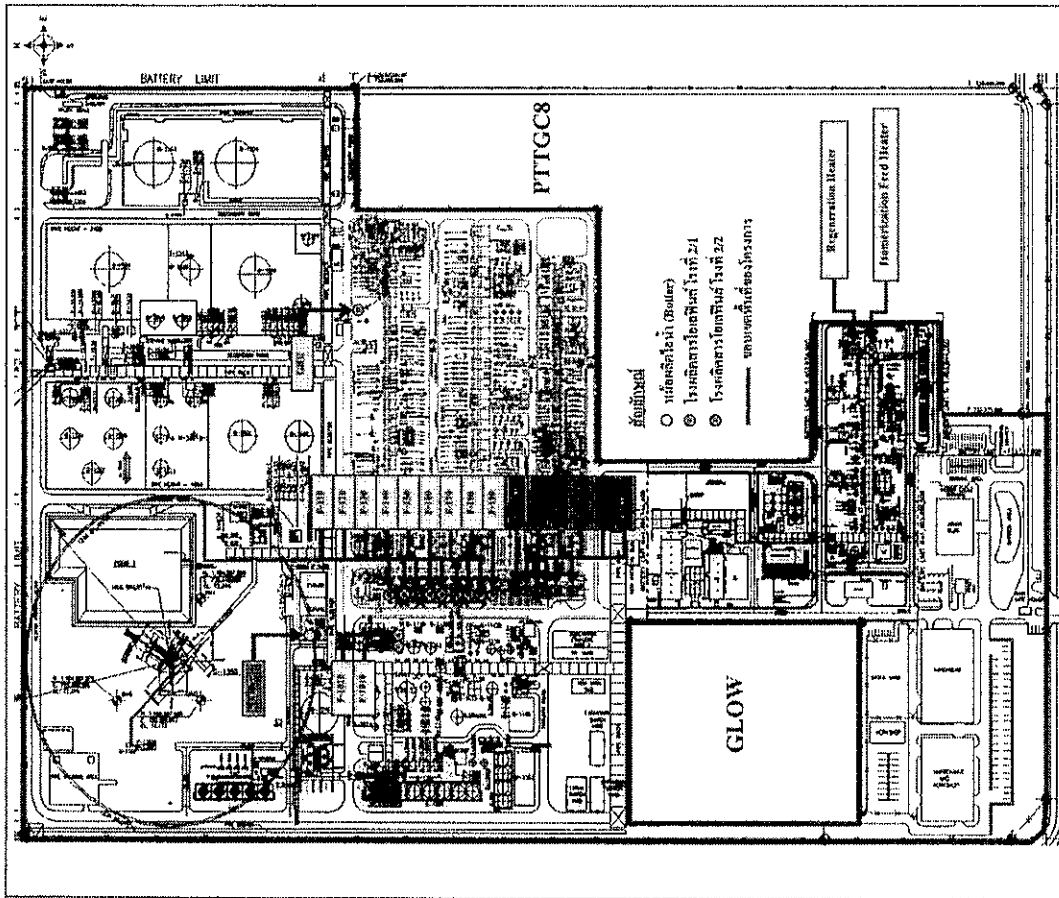


รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียง

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กฤษดา พงษ์พงษ์
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

จำนวน 2563
128/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในพื้นที่โรงกลั่นไฮโดรฟินีส์ โรงที่ 21 และโรงที่ 22 และหน่วยผลิตปิโตรเคมีบริเวณที่ 1

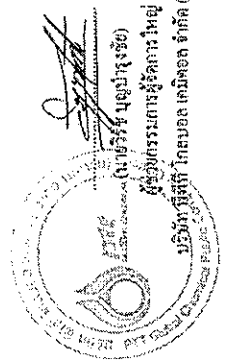


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายคณิศร วัฒนพงษ์
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

จำนวน 2563
129/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



นายวิรัช บุญบำรุงชัย
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ที่รับผิดชอบตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัดตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			<p>ปล่อง Cracking Furnace (F-190)</p> <ul style="list-style-type: none"> แยกตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่องของ CEMs ชุดที่ A ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ถึง ปล่อง Cracking Furnace (F-130) แยกตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่องของ CEMs ชุดที่ B ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-140) ถึง ปล่อง Cracking Furnace (F-160) แยกตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่องของ CEMs ชุดที่ C ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-170) ถึง ปล่อง Cracking Furnace (F-190) <p>1.21 โรงกลั่นไฮโดรฟินีส์ โรงที่ 2/1</p> <p>จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-1010) ถึง</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-1020)</p> <ul style="list-style-type: none"> แยกตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 2 ปล่องของ CEMs ชุดที่ D และ CEMs ชุดที่ E ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-1010) หรือ ปล่อง Cracking Furnace (F-1020) 	<p>- ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>(ช่วงเวลาเดียวกันการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโกลด์ฟีนส์ 2</p>

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563

130/153



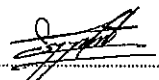
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายคณิศร วัฒนพงษ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

แบบที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ใช้ที่ดินตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			<p>1.3) โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/2 จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-3101) ถึง</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-3106)</p> <p>• เลือกตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 3 ปล่อง ของ CEMs ชุดที่ F ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3101) ถึง</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-3103)</p> <p>• เลือกตรวจวัด 1 ปล่อง จาก 2 ปล่อง ของ CEMs ชุดที่ G ได้แก่ ปล่อง Cracking Furnace (F-3104) ถึง</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-3105)</p> <p>• ดำเนินการตามแผนในฤดูร้อน (Cracking Furnace) (F-3106) (สำรอง)</p> <p>จะตรวจวัดเมื่อมีการใช้งานโดยให้ CEMs ชุดที่ G ร่วมกับ ปล่อง Cracking Furnace (F-3104) ถึง ปล่อง Cracking Furnace (F-3105)</p> <p>1.4) ปล่อง GHU (F-740) (ดูรูปที่ 8)</p> <p>1.5) ปล่อง Boiler (ดูรูปที่ 8)</p> <p>2) โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 1 ได้แก่ (ดูรูปที่ 8)</p> <p>2.1) ปล่อง Isomerization Feed Heater</p> <p>2.2) ปล่อง Regeneration Heater</p>	<p>- ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>(ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)</p> <p>- ปีละ 2 ครั้ง</p> <p>(ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p> <p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



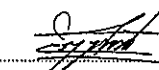
ธันวาคม 2563
 131/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิรชพร พินพทา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

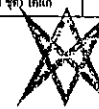
แบบที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ใช้ที่ดินตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ตรวจวัดคุณภาพอากาศอย่างต่อเนื่อง (CEMs)	<p>• CEMs จะเป็นตัวบ่งชี้ถึงระดับของอากาศ</p> <p>ปล่องระบายของเตาเผาในฤดูร้อน</p> <p>ความร้อน (Cracking Heater) โดยที่ด้วยอย่าง</p> <p>โดยวิธี Time Sharing ของแต่ละปล่อง</p> <p>ทุกๆ 15 นาที</p>	<p>• โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 (เฉพาะที่ใช้งาน) ดังนี้ (รูปที่ 8)</p> <p>1) โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/1 ได้แก่</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-110) ถึง</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-190)</p> <p>ติดตั้ง CEMs จำนวน 3 ชุด</p> <p>(3 ปล่อง CEMs 1 ชุด) ได้แก่</p> <p>• CEMs ชุดที่ A สำหรับ</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-110)</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-120)</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-130)</p> <p>• CEMs ชุดที่ B สำหรับ</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-140)</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-150)</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-160)</p> <p>• CEMs ชุดที่ C สำหรับ</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-170)</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-180)</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-190)</p> <p>2) โรงผลิตสารไอโซพีนส์ โรงที่ 2/2 ได้แก่</p> <p>ปล่อง Cracking Furnace (F-1010) ถึงปล่อง</p> <p>Cracking Furnace (F-1020) ติดตั้ง CEMs</p> <p>จำนวน 2 ชุด (1 ปล่อง CEMs 1 ชุด) ได้แก่</p>	<p>- แบบต่อเนื่อง</p>	<p>- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไอโซพีนส์ 2</p>


 (นายวิรัช นุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



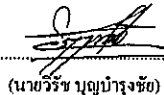
ธันวาคม 2563
 132/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิรชพร พินพทา
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดด้านความครอบคลุม	วิธีการตรวจประเมิน	สถานที่ตรวจประเมิน	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs	Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> CEMs ชุดที่ D สำหรับปล่อย Cracking Furnace (F-1010) CEMs ชุดที่ E สำหรับปล่อย Cracking Furnace (F-1020) 3) โรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 2/2 ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปล่อย Cracking Furnace (F-3101) ถึง ปล่อย Cracking Furnace (F-3106) ติดตั้ง CEMs จำนวน 2 ชุด (3 ปล่อย CEMs 1 ชุด) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> CEMs ชุดที่ F สำหรับปล่อย Cracking Furnace (F-3101) ปล่อย Cracking Furnace (F-3102) ปล่อย Cracking Furnace (F-3103) CEMs ชุดที่ G สำหรับปล่อย Cracking Furnace (F-3104) ปล่อย Cracking Furnace (F-3105) ปล่อย Cracking Furnace (F-3106) ระบบ CEMs ปล่อยระเหยของเหลวจากหอกลั่น (Cracking Furnace) 2/4 โรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 	ตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฮโดรฟีนส์ 2
2. คุณภาพน้ำ	การปนเปื้อนที่ตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (1) pH	1) วิธีวิธี Electronic Method (pH Meter) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียของโรงผลิตสารไฮโดรฟีนส์ โรงที่ 2/1 และ โรงที่ 2/2 จำนวน 4 สถานี (ดังรูปที่ 9) 1) น้ำเสียที่ออกจาก Equalization Tank 	ทุก 1 เดือน	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงไฮโดรฟีนส์ 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563

133/153



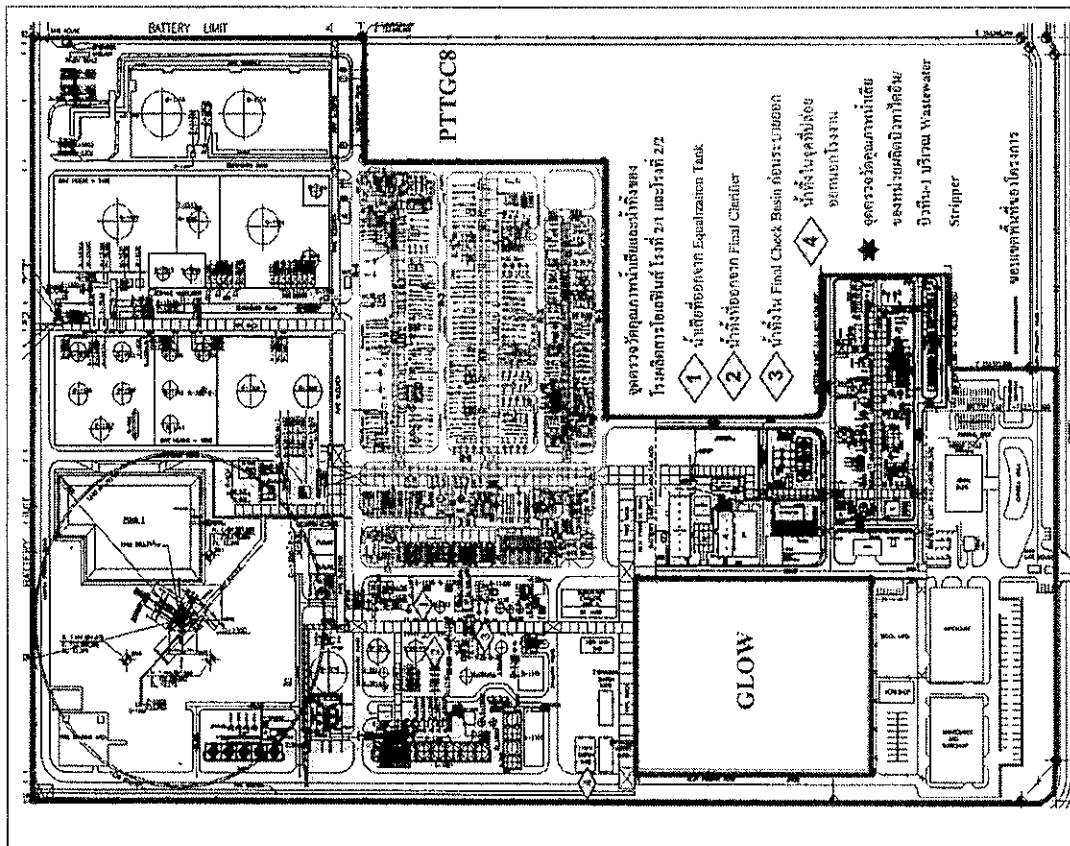
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียและน้ำทิ้ง

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



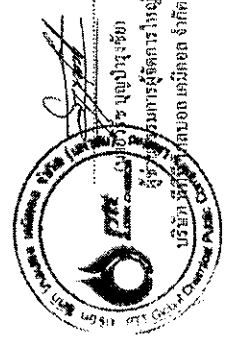
ปิยะพงษ์ พงษ์พานิช
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

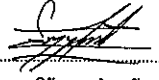
จำนวน 2563

134/153



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) ของแข็งแขวนลอย (SS) (3) ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) (4) ค่าบีโอดี (BOD ₅) (5) ค่าซีโอดี (COD) (6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) (7) สารประกอบฟีนอล (Phenolics) (8) สารหนู (As) (9) ปะปน (Hg) (10) 1,3 บิวทาไดอีน	(2) ของแข็งแขวนลอย (SS) (3) ของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) (4) ค่าบีโอดี (BOD ₅) (5) ค่าซีโอดี (COD) (6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) (7) สารประกอบฟีนอล (Phenolics) (8) สารหนู (As) (9) ปะปน (Hg) (10) 1,3 บิวทาไดอีน	2) โดยวิธี Dried at 103-105 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 3) โดยวิธี Dried at 180 °C, Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 4) โดยวิธี 5-days BOD Test, Azide Modification Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 5) โดยวิธี APHA-5220 C-97 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 6) โดยวิธี Grab Sampling/Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 7) โดยวิธี Grab Sampling/Distillation, 4-Aminopyridine หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 8) โดยวิธี APHA-3114 C-92 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 9) โดยวิธี UOP 938-00 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 10) โดยวิธี US EPA Method 524.3 "Measurement of Purgeable Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	2) น้ำที่ปล่อยจาก Final Clarifier 3) น้ำทิ้งใน Final Check Basin ก่อนระบายออก 4) น้ำทิ้งในจุดที่ปล่อยออกนอกโรงงาน - ตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ Wastewater Stripper (รูปที่ 9)	- 1 ครั้ง/สัปดาห์	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



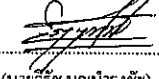
วันรวม 2563
135/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธนา
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(11) ซี 4 อะโรมาติก (โอดีอะโรมาติก) (12) 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	(11) ซี 4 อะโรมาติก (โอดีอะโรมาติก) (12) 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 11) โดยวิธี US EPA Method 524.3 "Measurement of Purgeable Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 12) โดยวิธี US EPA Method 524.3 "Measurement of Purgeable Organic Compounds in Water by Capillary Column Gas Chromatography/Mass Spectrometry" หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ Wastewater Stripper (รูปที่ 9) - ตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณ Wastewater Stripper (รูปที่ 9)	- 1 ครั้ง/สัปดาห์ - 1 ครั้ง/สัปดาห์	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ แกรีน และ 1,3 บิวทาไดอีน และพาราไดคลอร์เบนซีนตามข้อกำหนดกำหนด	โดยวิธี Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดปัสัณเฑาะณณ์น้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) 1) จุดที่ 1 ปัสัณเฑาะณณ์น้ำใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศเหนือ 2) จุดที่ 2 ปัสัณเฑาะณณ์น้ำใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศตะวันออก 3) จุดที่ 3 ปัสัณเฑาะณณ์น้ำใต้ดินชั้นน้ำบริเวณทิศใต้	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพื้นที่ 2


(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



วันรวม 2563
136/153



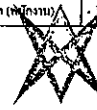
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กิตติพงษ์ พัทธนา
(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	สิ่งที่ต้องควบคุมตรวจสอบ	วิธีการตรวจวิเคราะห์	สถานที่ตรวจตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่งและการกำจัดกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานโครงการ พร้อมแนบแบบการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียประกอบไว้ในรายงานตัว	GC/MS Gas Chromatography หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวิเคราะห์สารปนเปื้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน จำนวน 10 จุด ได้แก่ (รูปที่ 11) 1) ระบบบำบัดน้ำเสีย 2) พื้นที่ Tank Farm 3) พื้นที่ Cracking Furnace 4) พื้นที่ Cold Area ของหน่วยผลิตเอทิลีนและก๊าซเชื้อเพลิงบริเวณโรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน 5) พื้นที่ Hot Area ของหน่วยผลิตโพรพิลีน โปรีซี 4 และโพรพิลีนบริเวณโรงผลิตสารไฮโดรคาร์บอน 6) พื้นที่ Central Control Building 7) บริเวณที่เก็บกากของเสียบริษัท พีทีที โกลบอล (มหาชน) 8) บริเวณที่เก็บกากของเสียบริษัท พีทีที โกลบอล (มหาชน) สาขา 8 จำนวน 3 จุด ตรวจวิเคราะห์สารปนเปื้อนที่ตัวบุคคล (ผู้ปฏิบัติงาน) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ทุก 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลบอล 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด

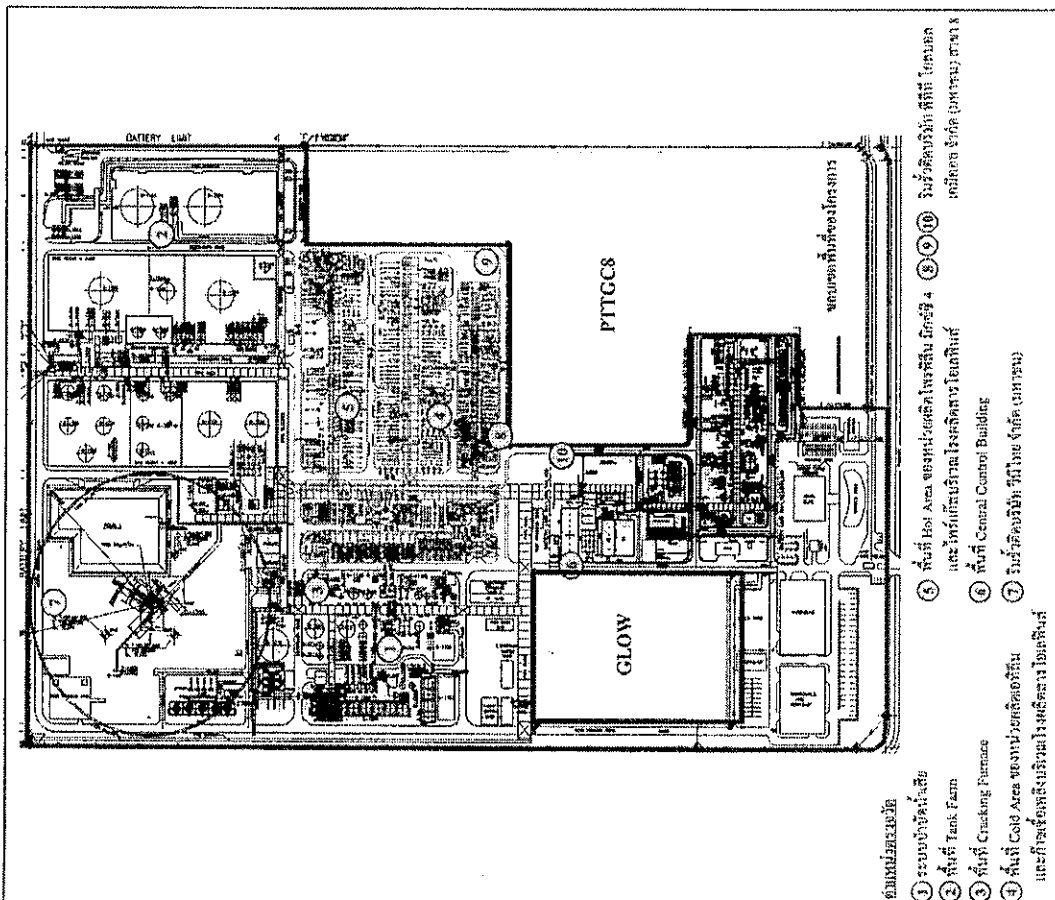
(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
139/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กฤษณ์ พงษ์พานิช
(นายกิตติพงษ์ พัดทองทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)




รูปที่ 11 จุดตรวจวัดสารปนเปื้อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
กฤษณ์ พงษ์พานิช
(นายกิตติพงษ์ พัดทองทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
จำนวน 2563
140/153
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 4.๘๓

สิ่งที่ประกอบเข้าเป็นหมวดหมู่	สิ่งที่ใช้วิเคราะห์ทดสอบ	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ทดสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> 1.3 บิวทาไดอีน 	โดยวิธี Gas Chromatography บริเวณอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	ที่ทำงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสสารเบนซีน จำนวน 8 บริเวณ (รูปที่ 12) • บริเวณโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/1 จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ 1) บริเวณ Area 1-Cracking Furnace Area 2) บริเวณ Area 2-Quench Area 3) บริเวณ Area 3-Hot Area ของหน่วย ผลิตโพรพิลีน นิกซ์ซี 4 และโพรพิลีน 4) บริเวณ Area 4- Cold Area ของหน่วย ผลิตเอทิลีนและก๊าซเชื้อเพลิง • บริเวณโรงผลิตสาร โพลีเอทิลีน โรงที่ 2/2 จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Area 7 และบริเวณ Area 8 • บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Area 5 • บริเวณพื้นที่การเดินท่อบริเวณและผลิตก๊าซ จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Area 6 • หน่วยผลิตปิโตรเคมีอินทรีย์-1 ที่ตั้งอยู่บริเวณด้านซ้ายของพื้นที่ • จุดตรวจวัดสาร 1.3 บิวทาไดอีน ในที่เก็บปฏิบัติงาน จำนวน 8 จุด ได้แก่ (รูปที่ 13) • บริเวณ 1,3 BD buffer drum (M-4090 & M-4091)	- ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโพลีเอทิลีน 2

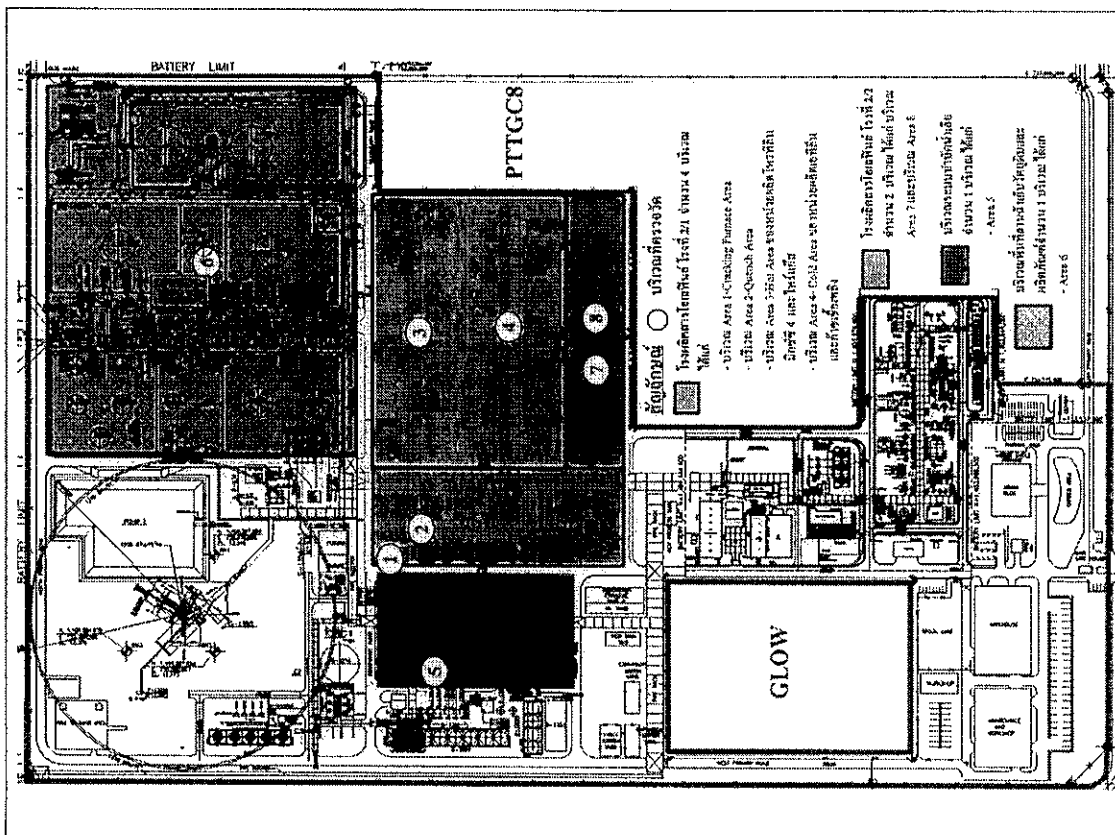

 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 141/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

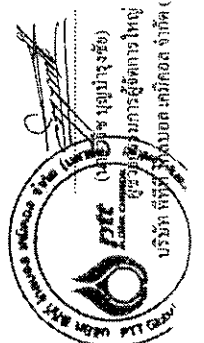


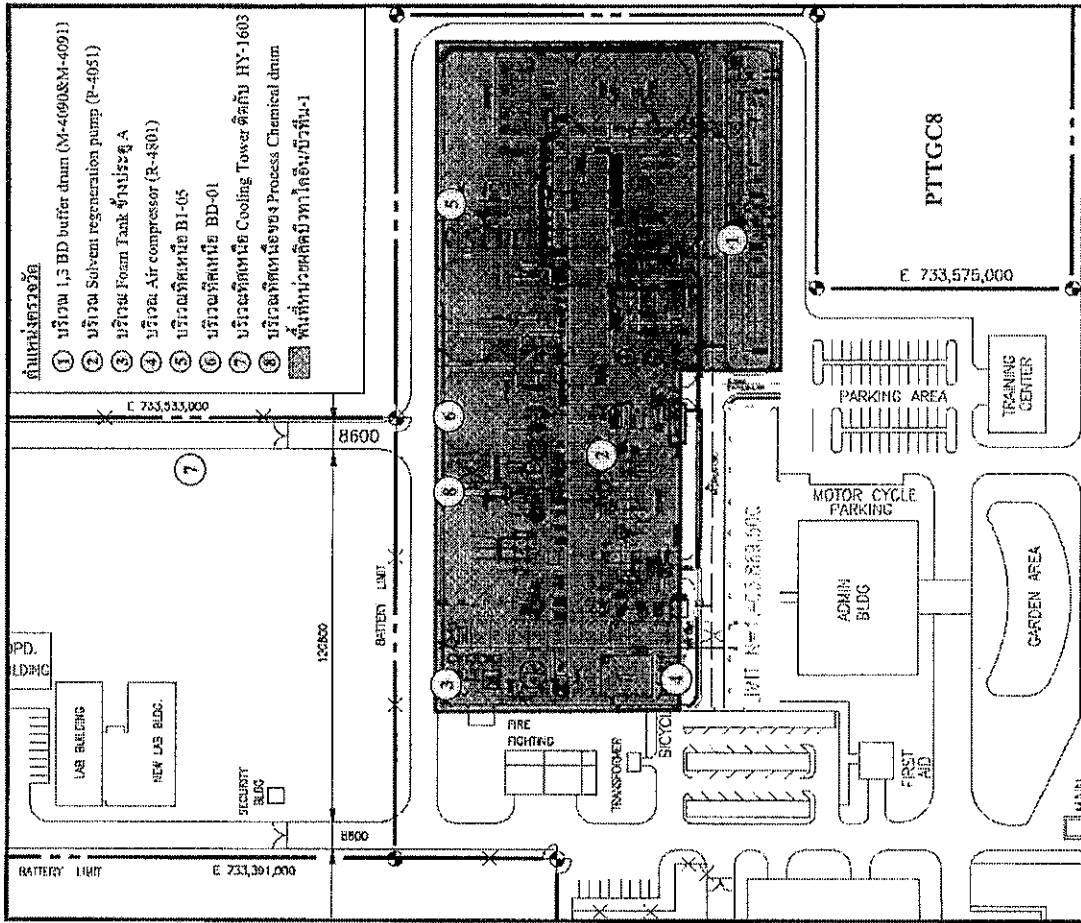
รูปที่ 12 จุดตรวจวัดสารเบนซีนในตัวบุคคล

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พิณฑทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ธันวาคม 2563
 142/153

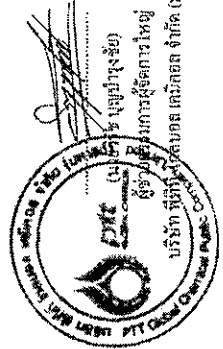




รูปที่ 13 จุดตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดอิน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
Pit ๑๖ พิศาลฯ
(นายกิตติพงษ์ พิศาลทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

จำนวน 2563
143/153



ตารางที่ 4 (ต่อ)

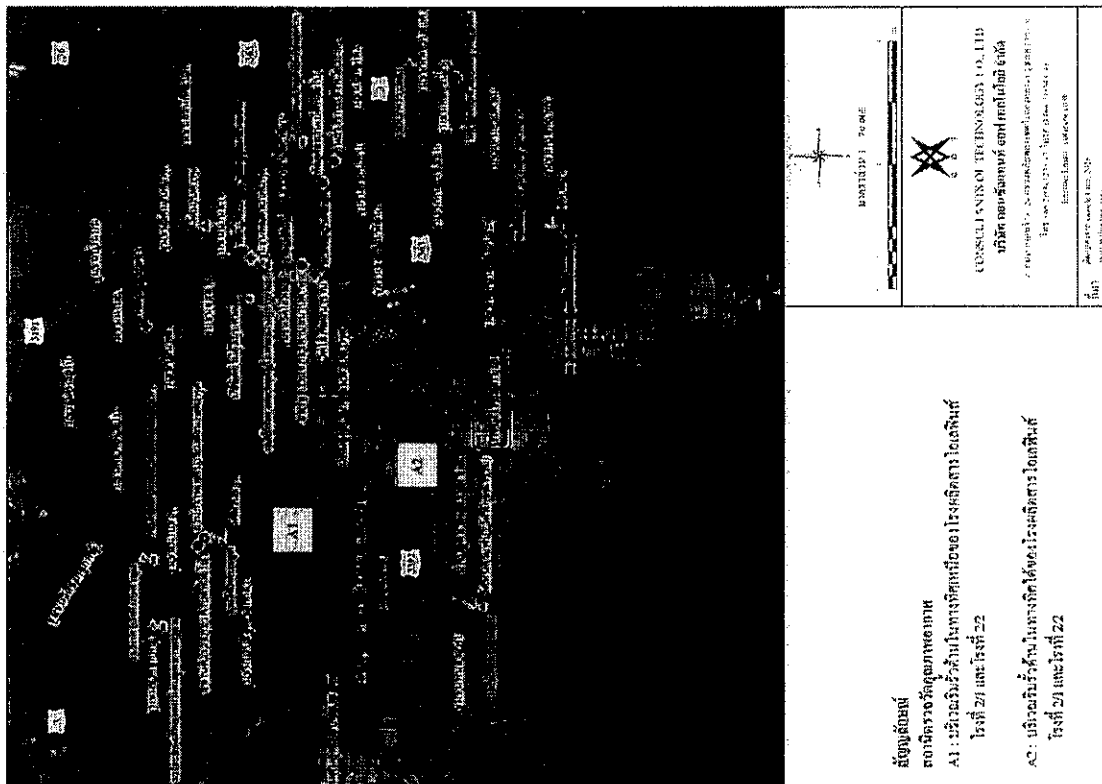
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ควบคุมตรวจสอบ	วิธีการระบุผลกระทบ	มาตรการควบคุมตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	21. ตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน - ระดับเสียงเฉลี่ยต่อเนื่อง (Equivalent continuous sound pressure level: Leq)	- 16075 Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กรมโรงงานราชการกำหนด	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณ Solvent regeneration pump (R-4051) บริเวณ Foam Tank (R-4051) บริเวณ Air compressor (R-4801) บริเวณที่ติดตั้ง BI-05 บริเวณที่ติดตั้ง BI-06 บริเวณที่ติดตั้ง Cooling Tower ติดกับ HY-1603 บริเวณที่ติดตั้ง Process Chemical drum โรงผลิตสารไอโซโทปส์ โรงที่ 21 และโรงที่ 22 จำนวน 2 สถานี (รูปที่ 14) บริเวณรั้วด้านในทางทิศเหนือของโรงผลิตสารไอโซโทปส์ โรงที่ 21 และโรงที่ 22 (A1) บริเวณรั้วด้านในทางทิศใต้ของโรงผลิตสารไอโซโทปส์ โรงที่ 21 และโรงที่ 22 (A2) Cracked Gas Compressor (R-300) Cracked Gas Compressor (R-3301) Hydrogen Compressor (R-401) 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง (ช่วงเวลาที่ดำเนินการตรวจวัดนั้นที่ปฏิบัติงาน) (ซึ่งให้พิจารณาผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร 1,3 บิวทาไดอินที่ชุมชนเมืองใกล้เคียงกับอาคารของหน่วยงานอื่น ๆ เช่น สำนักงาน ปิณฑุสสถานกรรม ระบบศาล ควบคุมควบคุม-บดเค้น เป็นต้น บริษัทฯ รับผิดชอบ คำนึงถึงผลกระทบจากสภาพแวดล้อม) ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงไอโซโทปส์ 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงไอโซโทปส์ 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้อำนวยการฝ่ายจัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
144/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
Pit ๑๖ พิศาลฯ
(นายกิตติพงษ์ พิศาลทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

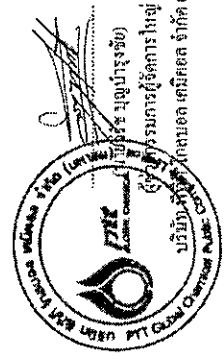


รูปที่ 14 จุดตรวจวัดสาร 1,3 บิวทาไดเอน บริเวณรั้วด้านในของโครงการ



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายคณิศร พัทธพงศ์
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



วันที่ 14 ตุลาคม 2563
จำนวน 2563
145/153

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	ชนิดกิจกรรมตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดระดับเสียงรอบบริเวณโครงการ ตรวจวัดระดับเสียงรบกวนจากกิจกรรมการดำเนินงาน (Time-Weight Average; TWA) จัดทำแผนที่เสียงรบกวน (Noise Contour Map) 	<ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธี Noise Dosimeter / Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด ใช้วิธี Grid Measurement / Sound Level Meter Integrate Noise to The Project Map หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> Propylene Refrigerant Compressor (R-650) Propylene Refrigerant Compressor (R-3680) GTU Recycle Hydrogen Compressor (R-701) (รูปที่ 1.9) พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2
(2) การตรวจสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน การตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination) เอ็กซเรย์ปอดและหัวใจ (Chest X-Ray) 	<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ดังนี้ ตรวจร่างกายโดยแพทย์ ฟังเสียงปอด ตรวจระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาสิ่งผิดปกติ) การถ่ายภาพรังสีปอด (Chest x-ray) เพื่อตรวจหาผิดปกติในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัตนโรคและโรคต่าง ๆ ของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี และกรณีที่ มีการเปลี่ยนแปลงการติดตั้งสาร ส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีพีเอส 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563

146/153



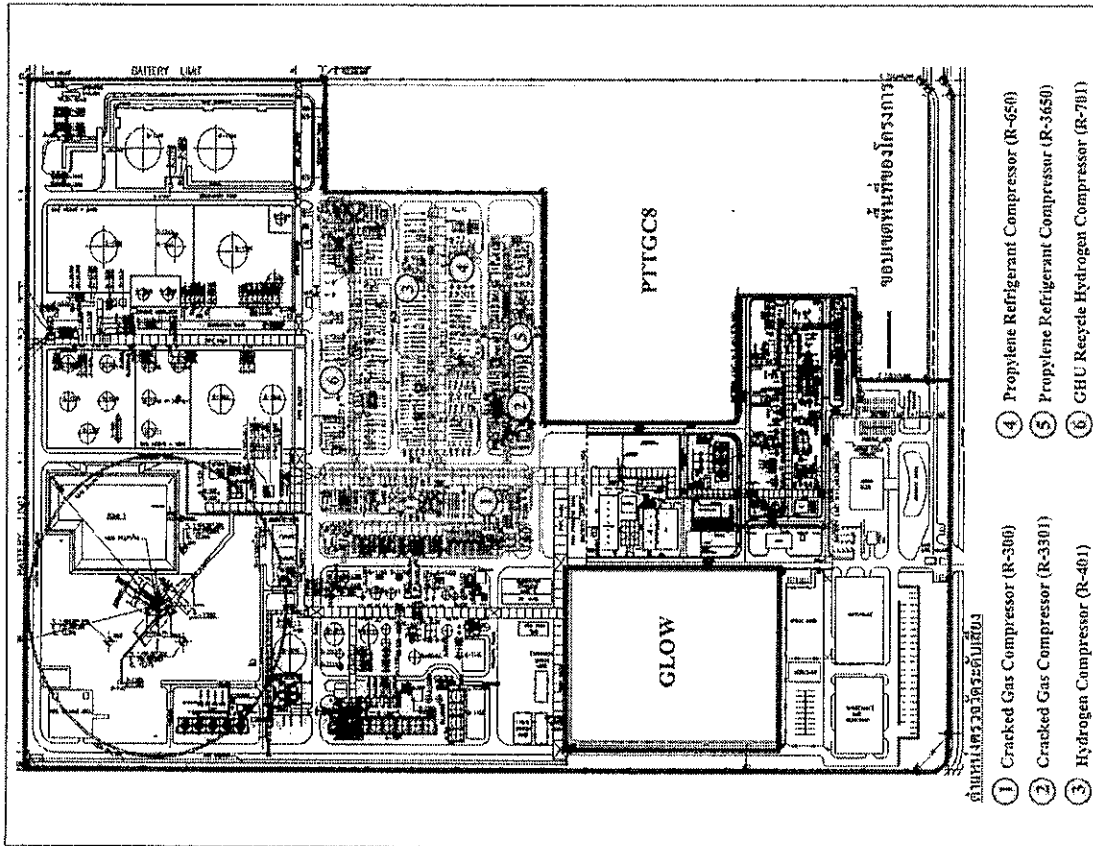
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์

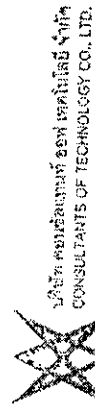
(นายกิตติพงษ์ พัทธพงศ์)

ผู้อำนวยการสำนักงาน

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

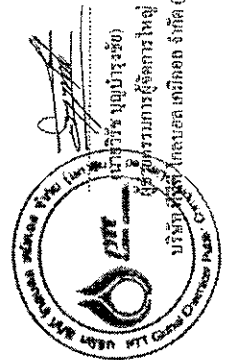


รูปที่ 1.5 จุดตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 (นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 วันที่ 25/5/53

จำนวน 2563
 148/153



ตารางที่ 4 (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	หัวข้อที่เฝ้าติดตามตรวจสอบ	วิธีการเฝ้าตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจการหมุนเวียนของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) • ตรวจการทำงานของตับ (Liver Function) • ตรวจการทำงานของไต (Kidney Function) • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar) • ตรวจระดับไขมันในเลือด (Lipid Profile) 	<ul style="list-style-type: none"> • จำนวนเซลล์เม็ดเลือดแดงเม็ดเลือดขาว (White Blood Cell Difference) • รูปร่างเม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology) • ตรวจวิเคราะห์ SGPT/SGOT/Alk. Phosphate/Bilirubin (Total) Bilirubin (Direct) • ตรวจวิเคราะห์ค่าของเสียจากการย่อยสลายไนโตรเจน (Blood Urea Nitrogen, BUN) เพื่อประเมินความสามารถในการขับถ่ายของเสียของไต • การตรวจเลือดเพื่อระดับกรีกเรตินีน (creatinine) • ตรวจหาระดับกลูโคสในเลือดเพื่อวิเคราะห์ระดับน้ำตาลในเลือด และเพื่อคัดกรองโรคเบาหวาน • ตรวจวิเคราะห์ระดับคอเลสเตอรอล (Cholesterol) • ตรวจวิเคราะห์ระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride) • ตรวจวิเคราะห์ระดับไขมันดี (High density lipoprotein (HDL)) • ตรวจวิเคราะห์ระดับไขมันเลว (Low density lipoprotein (LDL)) 			

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



จำนวน 2563
 148/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายคิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจพิจารณา	สถานีติดตามตรวจสอบ	การเฝ้า	ผู้รับผิดชอบ
2) ตรวจสอบภาพของพนักงานประจำปี	<ul style="list-style-type: none"> การตรวจร่างกายทั่วไป (Physical Examination) เอ็กซเรย์ปอดและหัวใจ (Chest X-Ray) ตรวจการสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) ตรวจการทำงานของตับ (Liver Function) ตรวจการทำงานของไต (Kidney Function) ตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar) 	<ul style="list-style-type: none"> วิเคราะห์โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจร่างกายโดยแพทย์ พึ่งต้องบอกตรวจระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาปัจจัยโรคภัย) การถ่ายภาพรังสีทรวงอก (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติของทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัณโรคและโรคต่างๆ ของปอด จำนวนชนิดเม็ดเลือดขาวเม็ดเลือดขาว (White Blood Cell Difference) รูปร่างเม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology) ตรวจวิเคราะห์ SGPT/SGOT/Alk. Phosphatase/ Bilirubin (Total) Bilirubin (Direct) ตรวจวิเคราะห์ค่าของเสียจากการย่อยสลายโปรตีน (Blood Urea Nitrogen, BUN) เพื่อประเมินความสามารถในการกำจัดของเสียของไต การตรวจเลือดเพื่อดูระดับค่าซีเรตินีน (creatinine) ตรวจหาระดับกลูโคสในเลือด เพื่อวิเคราะห์ระดับน้ำตาลในเลือด และเพื่อคัดกรองโรคเบาหวาน 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานทุกคน 	<ul style="list-style-type: none"> ทุก 1 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโอดีเอ็นพี 2

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท ทีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



กันยายน 2563

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะธิดา พิณฑนา
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

កងទ័ពទី ៤ (ព័ទ្ធ)

[illegible]

(นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

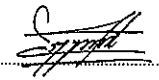


150/153

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะธิดา พิทยานุ
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 4. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดสารปรอทในปัสสาวะ - ตรวจวัดสารหนูในปัสสาวะ - ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count; CBC) (จัดให้มีการตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete blood count) ของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการรับสัมผัสสาร 1,3 ไดคลอโรเบนซีน หากพบความผิดปกติของเม็ดเลือด ให้ทำการตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลต์ (metabolites) ของสาร 1,3 ไดคลอโรเบนซีนในปัสสาวะเพิ่มเติม) (3) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ปรากฏ การบาดเจ็บ การเสียชีวิต การเจ็บป่วยและการฟ้องร้องไม่ให้เกิดซ้ำ ในระหว่างดำเนินโครงการ (4) บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวิเคราะห์ระดับสารปรอทในปัสสาวะ (Elemental Mercury) ในปัสสาวะ - ตรวจวิเคราะห์ระดับสารหนูในปัสสาวะ (Total Arsenic) ในปัสสาวะ - จำนวนเซลล์เม็ดเลือดขาว (White Blood Cell Difference) - รูปร่างเซลล์เม็ดเลือดแดง (Red Blood Cell Morphology) - จัดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล - จัดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล 			
9. สภาพแวดล้อมและสังคม	(1) ดำรงสภาพเศรษฐกิจ สังคมและการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความขัดแย้งของประชาชน (ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น) ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเก็บไปทางสถิติวิธีการและสถิติ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทนส์ 2


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 151/153



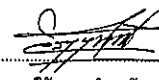
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พินิจพานิช
 (นายกิตติพงษ์ พินิจพานิช)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5. (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	<p>พื้นที่ก่อนและหลังโครงการ ฤดูร้อนและฤดูหนาว โดยเฉพาะเสียงดังเกินมาตรฐานและผลกระทบที่ต่อเนื่องจากโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเสี่ยงกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งสังเกตและบันทึกการร้องเรียนจากชุมชน</p> <p>(2) ศึกษาผลกระทบด้านสุขภาพของชุมชนที่ได้รับผลกระทบจากโครงการและผลกระทบด้านสุขภาพ โดยพิจารณาในแง่ผลกระทบที่เกิดขึ้นและประจักษ์จากผลการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมาย และชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ</p> <p>ให้ประเมินประสิทธิภาพการควบคุมผลกระทบของแผนงานเชิงป้องกัน และแผนงานเชิงบรรเทาผลกระทบ การปรับปรุงแผนงานเชิงป้องกันในอนาคต</p> <p>(3) บันทึกข้อมูลร้องเรียนจากโครงการและการจัดการรายงานสุขภาพชุมชนอย่างต่อเนื่อง พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาด้านสุขภาพและมาตรการที่ดำเนินการเพื่อป้องกันผลกระทบสุขภาพ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - จัดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล - จัดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล - จัดบันทึกข้อมูลและรวบรวมข้อมูล 	<p>ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลทางสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทนส์ 2 - บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 3 โรงโกลแทนส์ 2

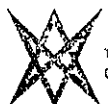
หมายเหตุ: ตัวชี้วัดที่จัดทำขึ้นได้ หมายถึง มาตรการที่ปรับปรุงเพิ่มเติมภายใต้แผนปฏิบัติการและแผนโครงการ

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2563


 (นายวิรัช บุญบำรุงชัย)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่
 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)



ธันวาคม 2563
 152/153



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พินิจพานิช
 (นายกิตติพงษ์ พินิจพานิช)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ภาคผนวก ก.2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ อก 5103.3.1/3126 ลงวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ.2565

ด่วนมาก

ที่ อก 5103.3.1/ 3126



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๖ ตุลาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-029/2565 ลงวันที่ 26 กันยายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
สารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 10) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไว เวอร์ค จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 7/2565 เมื่อวันที่ 17 สิงหาคม 2565
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๖๑/

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ก.3

**สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ ออก 5103.3.1/1449 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ.2566**

ที่ ออก 5103.3.1/1444



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๕ (พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างอิง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-016/2566 ลงวันที่ 3 พฤษภาคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิต
สารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 11) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 3/2566 เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2566 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

๒ ร /

(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 3326 โทรสาร 0 2650 0466

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ก.4

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12)
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ ออก 5103.3.1/1818 ลงวันที่ 11 มิถุนายน พ.ศ.2567

ที่ ออก 5103.3.1/1618



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

11 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 12) บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ 08-019/2567 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ได้ส่งมอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตสารโอเลฟินส์
(ครั้งที่ 12) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท ซีคอบ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณา
รายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 5/2567
เมื่อวันที่ 24 เมษายน 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6429

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com